



總公司
潭佳 精密科技股份有限公司
TJR Precision Technology Co., Ltd.
TEL: (886) 4-2562-1267 FAX: (886) 4-2562-1297 / (886) 4-2562-1198
地址: 台中市大雅區神林路一段178號
Web: www.tjr.com.tw e-mail: tjr@tjr.com.tw
歡迎至網站下載區, 下載電子型錄 (樣本)



蘇州 **金潭佳 精密機械有限公司**
TEL: 0512-5781 8756 地址: 昆山市陸家鎮金陽東路19號
上海 **潭佳 機械設備有限公司**
TEL: (86) 21-6806-0545-6 FAX: (86) 21-6806-0547
e-mail: zhuhongmei129@163.com



Japan, **Masaki Precision Machinery Co., Ltd**
5-492-6 Higashimichinohe Kamagayashi Chibaken 273-0115 Japan.
東京. 千葉県鎌ヶ谷市東道野辺五丁目492番6
TEL: +81-80-6910-1602 E-mail: tjr@tjr.com.tw
※Contact: 鈴木絵理 E-mail: masaki_eri0919@ymail.ne.jp



Thailand, **TJR Precision Machinery Co., Ltd**
Number 1/4 Moo 5, Rojana Industrial Estate, Project 1, Khan Ham Subdistrict,
Uthai District, Phra Nakhon Si Ayutthaya Province 13210, Thailand.
E-mail: tjr@tjr.com.tw



India, **TJR Precision Technology Private Limited**
Plot No. I-11, Central Avenue Road, Mahindra Industrial Park,
Peruvoyal Village - 601206 Gummidipoondi Taluk, Tiruvallur Dist, India.
E-mail: tjr@tjr.com.tw

2025.06 (第18版) 本司產品若有設計變更, 恕不另行通知。



潭佳APP



微信掃一掃



www.tjr.com.tw

© Cat. 2025-06 © Copy right reserved.



Exquisite Products of Taiwan,
Extreme Ingenuity



蝸輪蝸桿
傳動



滾子凸輪
傳動



DD馬達
傳動



第18版

TJR Precision Technology
www.tjr.com.tw

潭佳精密科技

積極正向·不斷前行
Rotating Positivity Forward



TJR 潭佳台灣台中總部
成立於2009年(搬遷裝修中)



LV TJR 中國蘇州工廠
成立於2015年



in TJR 印度清奈工廠
註冊於2021年



Masaki in TJR 日本東京工廠
註冊於2022年



th TJR 泰國曼谷工廠
註冊於2023年

公司簡介

潭佳精密科技成立於2009年12月，專精於生產CNC機床的高精度關鍵零組件：數控分度盤(第四軸和第五軸)，廣泛應用於航太、高科技電子、汽機車零件製造等各類機械產業。

憑藉卓越的研發能力，我們提供高精度、高效率且價格合理的客製化專業服務，滿足國內外客戶的需求。

我們的企業理念是「誠信、負責、創新」，致力於公司的永續發展。



分度盤常用的三種傳動方式 潭佳三種都有 任您配置

3種傳動機構

A



滾子凸輪 傳動
(轉速：80rpm)



優點：

- ① 正反轉時幾乎零背隙
- ② 傳動時幾乎零磨耗
- ③ 轉速快

B



蝸輪蝸桿 傳動



優點：

- ① 是最常見且經濟實惠的解決方案
- ② 有些微磨耗後仍可輕鬆調整背隙



C-1

超高速DD馬達 傳動
(超高速：2000rpm)



優點：**銑車複合加工用**

- ① 動柱型立加機或鑽攻機 搭配本產品可兼臥式、立式車床使用
- ② 旋轉軸 超高轉速2000rpm
- ③ 正反轉 真正零背隙
- ④ 傳動 真正零磨損(永不磨損)
- ⑤ 精度 可長期保持良好
(精度:根據所選用光學尺的精度)

C-2

高速DD馬達 傳動
(轉速：200rpm)



優點：

- ① 正反轉 真正零背隙
- ② 傳動 真正零磨損(永不磨損)
- ③ 轉速較快200rpm
- ④ 精度 可長期保持良好
(精度:根據所選用光學尺的精度)

1 工件的材質：

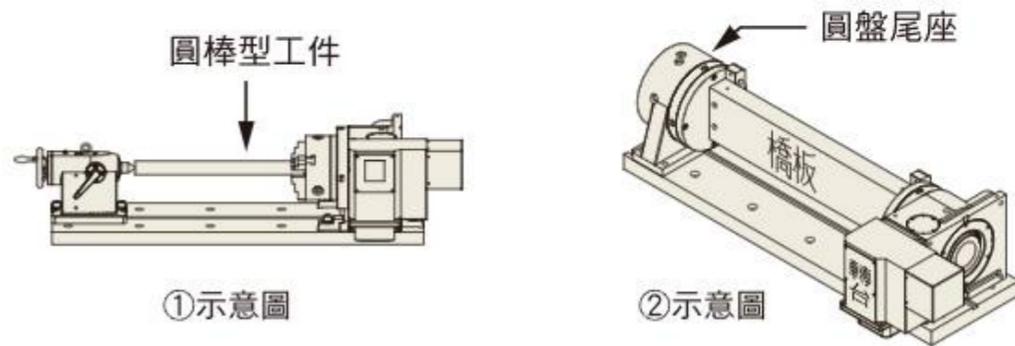
- A：鋁、銅等材質，可選AR系列(氣剎)。
- B：鑄鐵、鋼等材質，請選HR系列(油剎)或HI系列(齒式油剎)。

2 工件的精度要求：

- A：20秒以內可選AR系列(為任意角度之分度盤)。
- B：15秒以內可選HR系列(為任意角度之分度盤)。
- C：10秒以內可考慮加裝光學尺(圓光柵)；但光學尺價格比較高所以如果只做定位加工時可考慮改選HI系列(可達±5秒)，但HI系列為(1°或5°)之倍數的**固定角度**之分度盤，故不可作**連續切削**加工(見38頁)。

3 工件的形狀及尺寸：

- A：如是圓棒型，則請加購三爪卡盤及頂針尾座(如下①示意圖)在選用三爪卡盤時，卡盤的外徑不要大於盤面直徑，卡盤對工件的夾持尺寸範圍(見76頁)。
- B：如是奇型異狀，且一次要加工2個以上的工件(見75頁)，則請加購圓盤尾座(如下②示意圖)[另，L型塊、大底板、中板(過橋板)可請夾具商製作]。
✘在使用過橋板時，過橋板的寬度尺寸儘量不要大於盤面直徑。

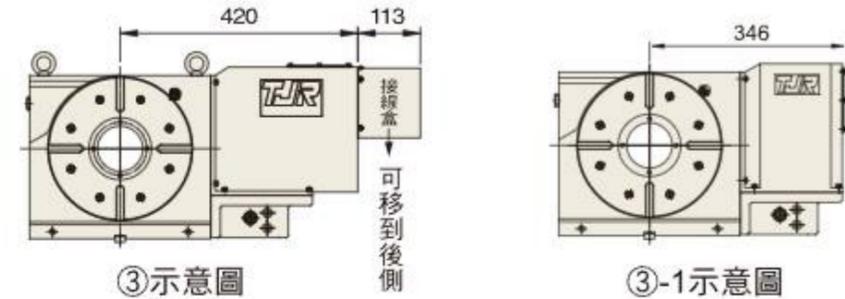


4 可承受負載：

先確認分度盤可承受工件的負載，再確認機床可承受的總負載，再將預選的分度盤、尾座、L型塊、中板(過橋板)、大底板、工件、夾具等重量合計，如果超重則先判斷工件的材質如是鋁合金或其他輕材料，只是形狀支節過長，活動旋徑需求過大，造成必需選擇大型分度盤，則此時可將分度盤改選小一號的，再另加墊高塊即可減重，且價格也較低又能滿足工件的活動旋徑。

5 確認Y軸方向的干涉：

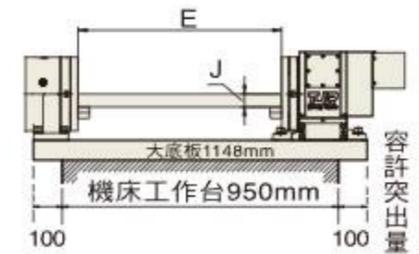
先確認預選的分度盤放在機床工作台上是否有干涉？請先將立加機Y軸移到原點后測量工作台中心槽到機床移門鉸鏈處的尺寸[如還有450mm]，則再查核分度盤的盤面中心線到電機罩尾端(不含接線盒)的尺寸(如HR-255R只有420mm)，(如下③示意圖)則分度盤確定不會撞到移門鉸鏈，故可選用HR-255R(立臥兩用)機型。反之，如果會撞到移門鉸鏈，則請改選HR-255N(縮小鉸鏈，只有346mm)(如下③-1示意圖)。



6 確認放置工件的可用空間：

請先確認機床工作台長度(如只有950mm)，如果選用HR-255N分度盤+RTH-255圓盤尾+橋板，(見75頁資料表，即可獲得“E”中板(過橋板)的空間有700mm可放置工件。因此大底板必須做到1148mm，此時大底板會比機床工作台約大200mm(也就是兩邊會各突出100mm，這是**最大的容許突出量**)。

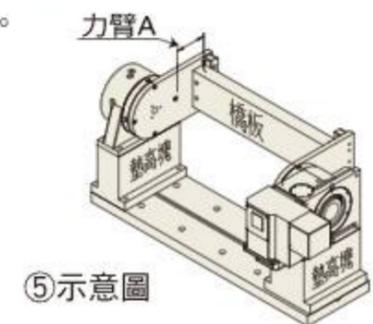
“E”的空間及“J”的厚度及“H”的寬度(如下④示意圖)，儘量不要超過本司的表格設定值。(見71頁的數據表)



④底板大於機床工作台的示意圖

7 嚴肅提示：

凡購買分度盤+圓盤尾座，且要設計搭配**搖籃式夾具**(如下⑤示意圖)時，因力臂(A)這段已超出盤面(墊高塊越高，力臂A越長，越不合機械常識的負載)造成偏心加工時，**會嚴重磨損蝸輪**請務必告知本司，否則本司不負責任。



⑤示意圖

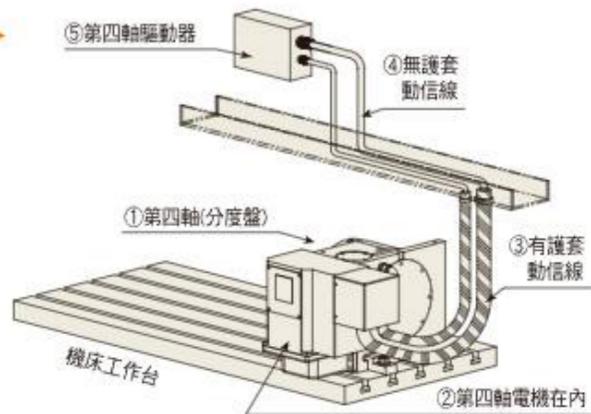
8 所謂預留第四軸的接口(介面)：

就是除了如下圖所示：①分度盤②第四軸的電機③有護套的動信線④無護套的動信線⑤第四軸的驅動器。除了這五個大硬件(如下⑥示意圖)之外，機床上必須為第四軸做預留的各個小硬件或PLC軟件都稱為預留第四軸接口。

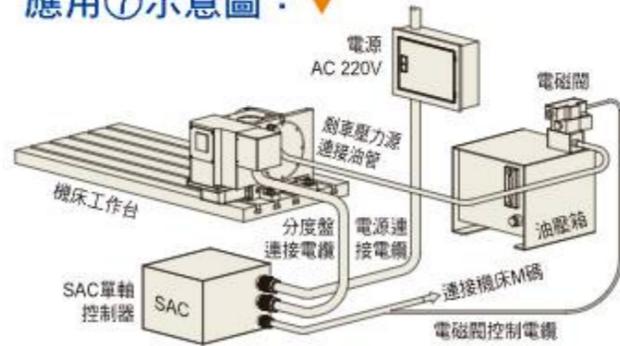
(A) 如果機床有那些預留第四軸的接口，則事後何時想追加同系統的第四軸做(四軸聯動)時，皆可隨心所欲。

(B) 如果機床無那些預留第四軸的接口，但事後想追加第四軸則可選用本司所提供的系統SAC單軸控制器(如下⑦示意圖)，但這個單軸控制系統不能與機床的X、Y、Z三軸的任一軸聯動只能第四軸動完，另三軸再動。切記！

※第四軸五大硬件⑥示意圖：



9 SAC單軸控制器的應用⑦示意圖：



★使用SAC或AIC控制器，不管您的機床使用任何廠牌的控制系統，只要在機床上有預留一個M碼(可接收回授信號的M碼)，即可輕鬆安裝使用。

10 使用AR系列(氣刹)分度盤時，必須注意事項：



機型編碼 Product Code

四 軸

產品型號 — 盤面直徑 — 油 煞 — 多連軸 — 電機(馬達)放置方向 與 電機罩形式

- AR-氣壓刹車(0.001°分度)
- HR-油壓刹車(0.001°分度)
- HI-油煞離合齒(1°&5°分度)
- RC-滾子凸輪(0.001°分度)
- HRC-搖擺頭(0.001°分度)
- HHI-臥式油煞離合齒(1°&5°分度)
- HHR-臥式(0.001°分度)
- MTHR-四軸半(手動傾斜軸)(0.001°分度)
- AD-直驅馬達(0.001°分度)
- iHHD-鑲入式臥式油壓直驅馬達
- H-氣刹可改為油刹 (170-250機型) (AR-255H除外)
- 2W-雙連軸
- 3W-三連軸
- 4W-四連軸
- R-立臥兩用 馬達右置型
- N-立式專用縮小板金 馬達右置型
- B-立式專用 馬達後置型
- L-立臥兩用 馬達左置型
- LN-立式專用縮小板金 馬達左置型



▲ HR-255

五 軸

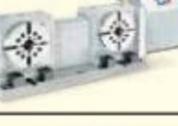
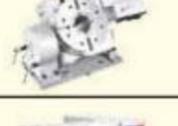
產品型號 — 盤面直徑 — 旋轉軸結構形式 — 工作容許迴轉直徑 — 傾斜軸形式 — 傾斜軸油煞

- FAR-氣壓刹車(0.001°分度)
- FHR-油壓刹車(0.001°分度)
- FRC-滾子凸輪(0.001°分度)
- FAD-氣壓直驅馬達(0.001°分度)
- FHD-油壓直驅馬達(0.001°分度)
- FCHR-交換台用雙工作台分度盤油壓刹車(0.001°分度)
- C-雙軸搖籃式
- S-雙軸單臂式
- A-縮短型
- F-盤面加大型
- L-加長型
- 2W-雙連軸
- HS-超高轉速(DD直驅機型)
- RC-滾子凸輪
- B-傾斜軸馬達後置型
- H-氣刹可改為油刹 (170-250機型)
- FA-FANUC製直驅馬達



▲ FHR-255-2W-RC320

滾子凸輪		
說明	機型代碼	頁碼
四軸 0.001° 千分之一度 任意角度	 RC系列 RC-170/210/255/320/400	9~12
	 RC-L/HRC系列 RC-170L/210L/320L HRC-400SP	13~14
五軸 0.001° 千分之一度 任意角度	 FRC系列 FRC-170A/210L/255CL/320CF	15~16
	 FAR/FHR-RC系列 FAR-170-2W/210-2W FHR-255-2W/350F-2W	17~18
CNC交換盤 勾板式 (立加機用)	 CURC系列 CURC-500x700	64

蝸桿蝸輪		
說明	機型代碼	頁碼
四軸 0.001° 千分之一度 任意角度	 AR系列 (氣壓剎車) AR-125/170/210/250/125B/170B/210B/250B	19~24
	 AR多連軸系列 AR-125-2W/125-3W/125-4W AR-170-2W/170-3W/210-2W/210-3W	25~28
	 HR系列 (油壓剎車) HR-255/320/400/320B/320B-2W/400B/500/630/800	29~36
四軸半 0.001° 千分之一度 任意角度	 MTHR系列 (傾：手動/旋：數控) MTHR-255	35~36
四軸 齒式油剎 1°或5°	 HI系列 HI-255/320/400/500	37~40
四軸臥式 HHI:(1°或5°) HHR:(0.001°)	 HHI/HHR系列 HHI-320x320F/400x400A/500x500 HHI-630x630/800x800/1000x1000 HHR-400x400/500x500	41~44

蝸桿蝸輪		
說明	機型代碼	頁碼
五軸 0.001° 千分之一度 任意角度	 FAR系列 (氣壓剎車/油壓剎車) FAR-125/170/170A/210/125B/170B/210B FARs-160SN	45~48
	 FHR系列 (油壓剎車) FHR-255C/255CL/320/320C/400CF/500C/650C FHR-400C-540-HR400B/401C-820-HR400B FHR-400S/650S-525/650S550 FCHR-650S-550	49~56
CNC交換盤 托盤式 (臥加機用)	 CHI/CHR系列+CTH系列 CHI-400/500/630 CHR-500 CTH-400/500/630	57~63

DD馬達		
說明	機型代碼	頁碼
四軸	 AD/iHHD系列 (氣壓剎車) AD-170/260iB/261iB-FA iHHD-650	65~66
	 FAD/FHD系列 (氣壓剎車/油壓剎車) FAD-170F/210F/211-AD261iB FHD-650S-ID650	67~68
五軸	 FAD系列 (油壓剎車) FAD-300F-HS/400HS-AD500i/500FHS-AD500i	69~70

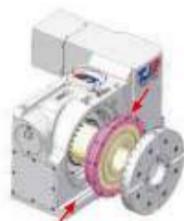
配件		
說明	機型代碼	頁碼
支撐尾座	 圓盤尾座	71~72
	 手動頂針尾座 氣壓/油壓頂針尾座	73~74
中板橋板組	 橋板組	75~76
其他配件	 其他配件	77~84

RC系列 (氣刹 / 油刹)

RC - 170 R



立臥兩用-馬達右置型
盤面直徑
滾子凸輪傳動(0.001°分度)



使用徑軸向軸承 環抱式煞車

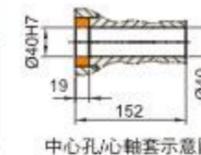
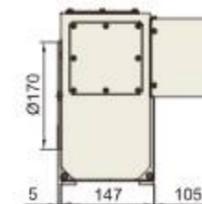
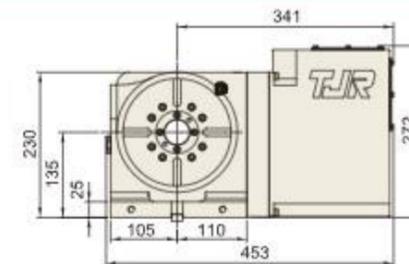
型號	單位	RC-170R	RC-210R RC-250R	RC-255R	RC-320R	RC-400R		
盤面直徑	mm	Ø170	Ø210 / Ø250	Ø255	Ø320	Ø400		
心軸套內孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø80H7	Ø120H7 x 35深	Ø120H7		
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø40	Ø80	Ø105	Ø120		
中心高度 (立式使用)	mm	135	160	160	210	255		
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	152	152 / 185	200	235	250		
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	14H7	14H7		
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7		
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		
分割精度	sec.	30	30	20	20	20		
重複精度	sec.	6	6	6	6	6		
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓	油壓	空壓	油壓	油壓	油壓	
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	304 (31)	491 (50)	304 (31)	491 (50)	687 (70)	1128 (115)	1962 (200)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis12	αiF12 / βis22	αiF12 / βis22	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	HG - 154	HG - 204	HG - 204	
減速比	-	1 / 36	1 / 36	1 / 60	1 / 90	1 / 90		
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	83.3	83.3	50	33.3	33.3		
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	0.63	0.63	1.2	3.15	6.25		
容許工作荷重	立式	kg	75	75	100	150	200	
	使用尾座	kg	150	150	250	350	500	
	臥式	kg	150	150	250	350	500	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	14225 (1450)	14225 (1450)	19620 (2000)	29430 (3000)	39240 (4000)	
	FxL	N·m (kgf·m)	1079 (110)	1079 (110)	1472 (150)	2943 (300)	3924 (400)	
	FxL	N·m (kgf·m)	304 (31)	304 (31)	687 (70)	1128 (115)	1962 (200)	
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	363 (37)	363 (37)	540 (55)	1050 (107)	1373 (140)		
轉台總重 (不含電機)	kg	44	52 / 62	110	187	-		

※1: 若不採機構制車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。

※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

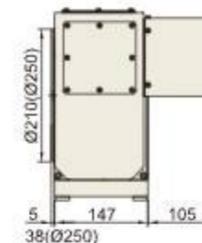
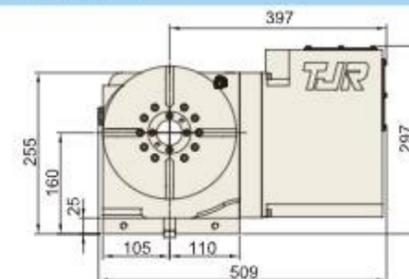
※3: 斷電或伺服警報時無法保持位置, 接通電源或重新啟動, 旋轉軸可能會旋轉, 建議可採含制車伺服電機(電機尺寸可能變動)

RC-170R



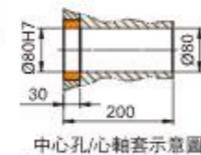
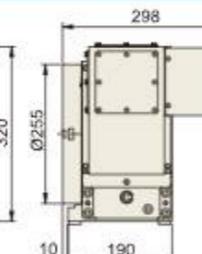
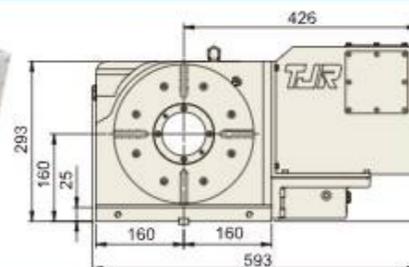
中心孔/心軸套示意圖

RC-210R / RC-250R



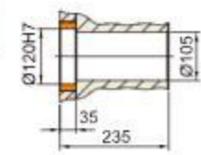
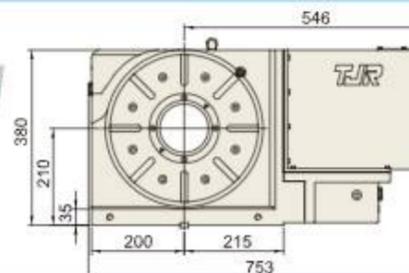
中心孔/心軸套示意圖

RC-255R



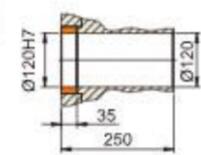
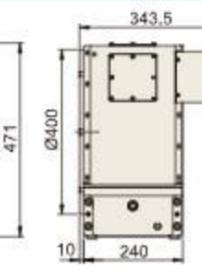
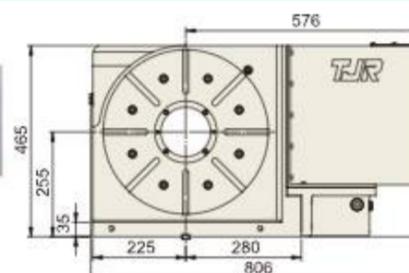
中心孔/心軸套示意圖

RC-320R



中心孔/心軸套示意圖

RC-400R



中心孔/心軸套示意圖

滾子凸輪傳動

滾子凸輪傳動

RC系列 (油剎)

RC - 255 N

滾子凸輪傳動(0.001°分度)

盤面直徑

立式專用縮小板金-馬達右置型



使用徑軸向軸承 環抱式煞車



立式

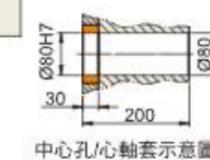
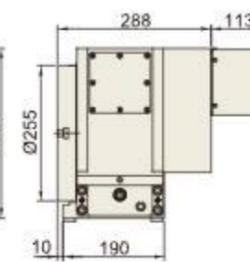
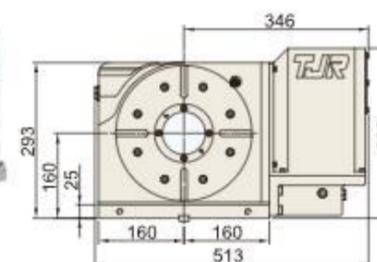
型號	單位	RC-255N	RC-320N	RC-400N	
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø400	
心軸套內孔直徑	mm	Ø80H7	Ø120H7 x 35深	Ø120H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø80	Ø105	Ø120	
中心高度 (立式使用)	mm	160	210	255	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	200	235	250	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	20	20	20	
重複精度	sec.	6	6	6	
鎖緊方式：油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	35	35	35	
鎖緊扭矩(※1)	N·m (kgf·m)	687 (70)	1128 (115)	1962 (200)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	aiF8 / Bis12	aiF12 / Bis22	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 204	
減速比	-	1 / 60	1 / 90	1 / 90	
盤面最大轉速(※2)	min ⁻¹	50	33.3	33.3	
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	1.2	3.15	6.25	
容許工作荷重	立式	kg	100	150	200
	使用尾座	kg	250	350	500
	臥式	kg	-	-	-
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	19620 (2000)	29430 (3000)	39240 (4000)
	FxL	N·m (kgf·m)	1472 (150)	2943 (300)	3924 (400)
	FxL	N·m (kgf·m)	687 (70)	1128 (115)	1962 (200)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	540 (55)	1050 (107)	1373 (140)	
轉台總重 (不含電機)	kg	110	187	-	

※1：若不採機構剎車，則此值將變為電機保持扭力時的數值。

※2：結構的極限值，實際應用轉速將隨電機變化。

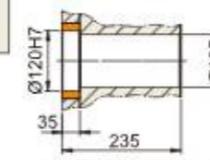
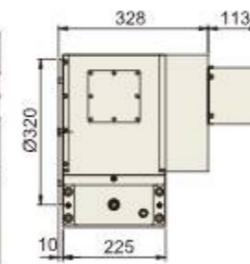
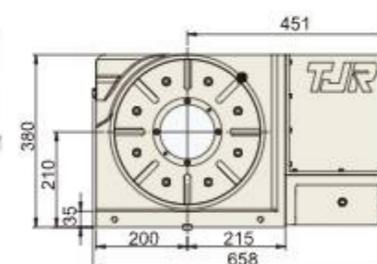
※3：斷電或伺服警報時無法保持位置，接通電源或重新啟動，旋轉軸可能會旋轉，建議可採含剎車伺服電機(電機尺寸可能變動)

RC-255N



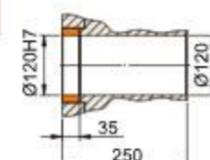
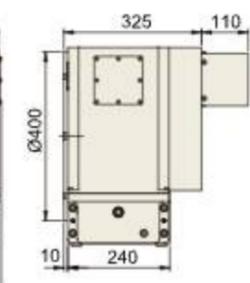
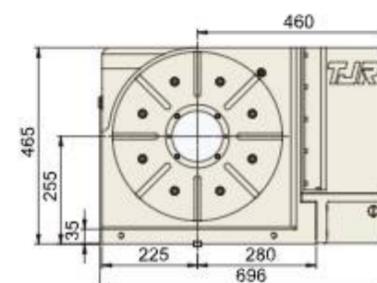
中心孔心軸套示意圖

RC-320N



中心孔心軸套示意圖

RC-400N



中心孔心軸套示意圖

RC系列 (氣刹/油刹) 左手型

滾子凸輪傳動

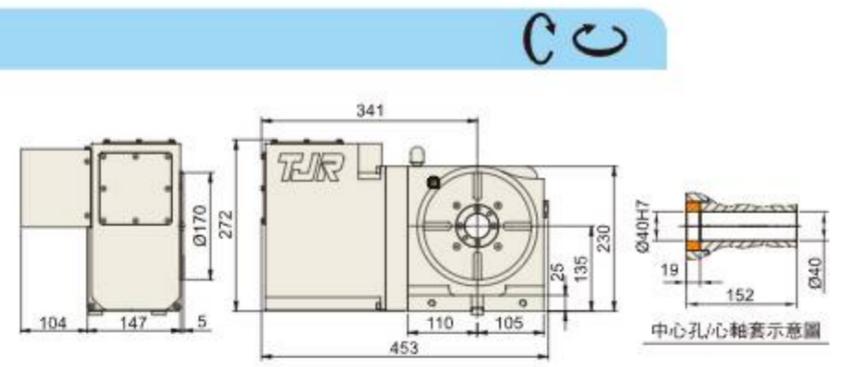


型號	單位	RC-170L	RC-210L RC-250L	RC-320L	HRC-400SP		
盤面直徑	mm	Ø170	Ø210 / Ø250	Ø320	主軸界面		
心軸套內孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø120H7 x 35深	-		
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø40	Ø105	Ø34 (Ø60)		
中心高度 (立式使用)	mm	135	160	210	-		
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	152	152 / 185	235	265		
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	14H7	-		
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	-		
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001		
分割精度 (A軸: 0°~+90°)	sec.	30	30	20	20		
重複精度	sec.	6	6	6	6		
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓	油壓	空壓	油壓	油壓	
鎖緊扭矩(※1)	N·m (kgf·m)	304 (31)	491 (50)	304 (31)	491 (50)	1128 (115)	200
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF12 / βis22	αiF12 / βis22	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	HG - 204	HG / HF - 204	
	西門子	直軸	1FK7060 / 7063	1FK7060 / 7063	1FK7083	1FK7083	
減速比	-	1 / 36	1 / 36	1 / 90	1 / 90		
盤面最大轉速(※2)	min ⁻¹	83.3	83.3	33.3	33.3		
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	0.63	0.63	3.15	-		
容許工作荷重	立式	kg	75	75	150	-	
	使用尾座	kg	150	150	350	-	
	臥式	kg	150	150	350	-	
	0°水平	kg	-	-	-	-	
容許負載 (轉盤夾緊時)	0°~90°傾斜	kg	-	-	-	立式 200	
	F	N (kgf)	14225 (1450)	14225 (1450)	29430 (3000)	-	
	FxL	N·m (kgf·m)	1079 (110)	1079 (110)	2943 (300)	3924 (400)	
容許切削扭矩	FxL	N·m (kgf·m)	304 (31)	304 (31)	1128 (115)	1128 (155)	
		N·m (kgf·m)	363 (37)	363 (37)	1050 (107)	143 (動態) (1400)	
轉台總重 (不含電機)	kg	44	52 / 62	187	406		

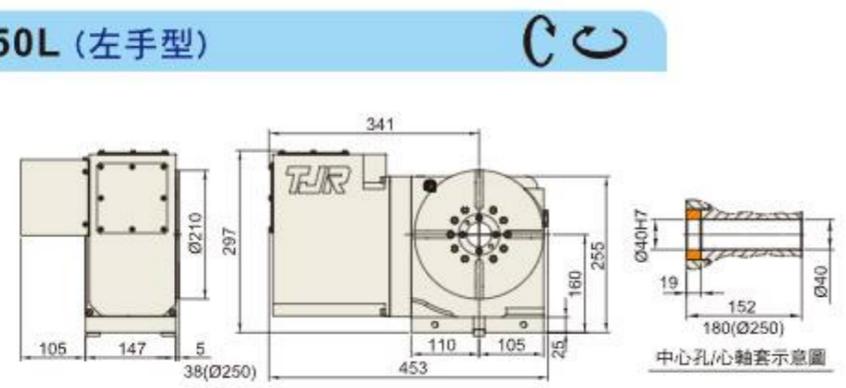
※1: 若不採機構制車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。
 ※3: 斷電或伺服警報時無法保持位置, 接通電源或重新啟動, 旋轉軸可能會旋轉, 建議可採含制車伺服電機(電機尺寸可能變動)

滾子凸輪傳動

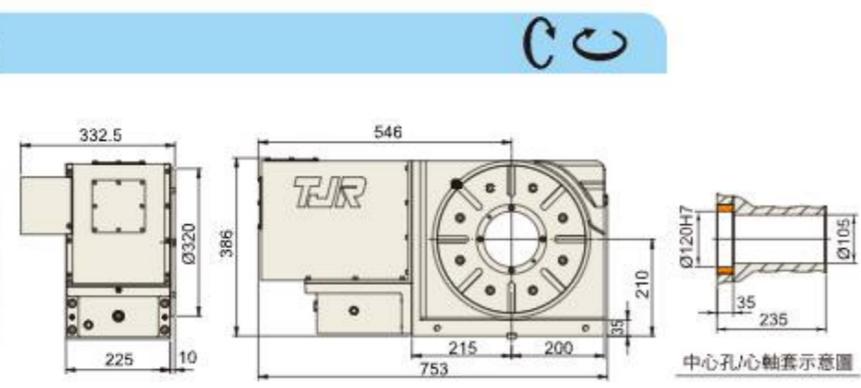
RC-170L



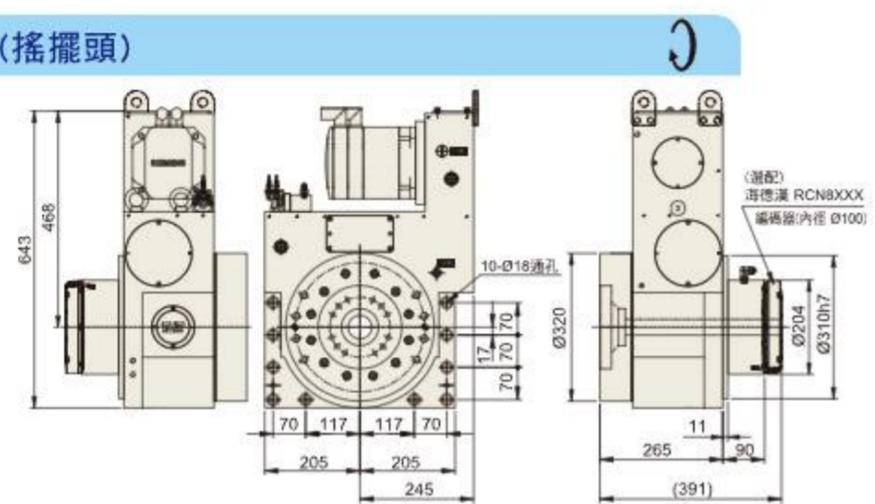
RC-210L / RC-250L (左手型)



RC-320L (左手型)



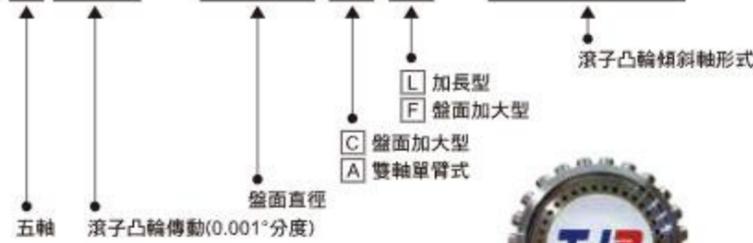
HRC-400SP (搖擺頭)



(不含電主軸)

FRC系列 (氣劑 / 油劑)

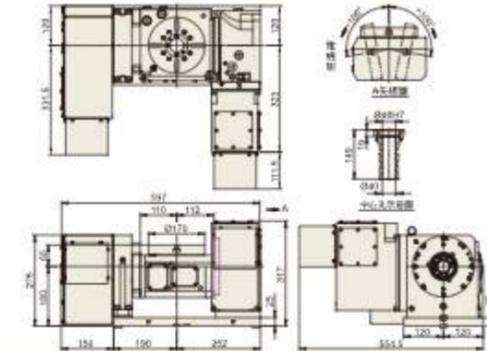
FRC - 255 C L - RC320



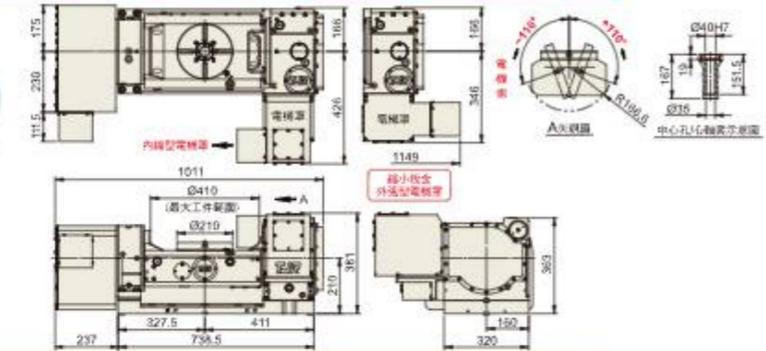
型號	單位	FRC-170A	FRC-210L-RC255	FRC-255CL-RC320	FRC-320CF-RC320					
盤面直徑	mm	Ø170	Ø210	Ø255	Ø320					
心軸套內孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø80H7	Ø80H7					
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø35	Ø80	Ø80					
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	245	270	310	310					
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	14H7					
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7					
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001					
軸	-	旋轉軸 傾斜軸 ±100'	旋轉軸 傾斜軸 ±110'	旋轉軸 傾斜軸 ±110'	旋轉軸 傾斜軸 ±110'					
分割精度	sec.	45	60	30	50	20	60	20	60	
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8	6	8	
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓 空壓 油壓	空壓 空壓	油壓 油壓	油壓 油壓	油壓 油壓	油壓 油壓	油壓 油壓	油壓 油壓	
鎖緊扭矩(※1)	N·m (kgf·m)	245 (25)	304 (31) 491 (50)	294 (30)	1128 (115)	687 (70)	1717 (175)	687 (70)	1717 (175)	
伺服電機形式(※2)	FANUC	直軸不帶鍵	αiS4 / βis4	αiF4 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis12	αiS12 / αiF12 / βis12	αiF8 / βis12	αiS12 / αiF12 / βis12
	三菱	直軸不帶鍵	HG-105	HG-54/104	HG-104	HG-154	HG-154	HG-204	HG-154	HG-204
減速比	-	1 / 60	1 / 36	1 / 60	1 / 90	1 / 60	1 / 120	1 / 60	1 / 120	1 / 60
盤面最大轉速(※3)	min ⁻¹	50	50	50	25	50	25	50	25	50
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	0.33	0.59	2.56	2.56					
容許工作荷重	0° 水平	kg	60	75	200	200				
	0°~90° 傾斜	kg	40	50	150	150				
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	5886 (600)	7358 (750)	14715 (1500)	14715 (1500)				
	FxL	N·m (kgf·m)	304(氣劑) 491(油劑) (31)(50)	1128 (115)	1717 (175)	1717 (175)				
	FxL	N·m (kgf·m)	245 (25)	294 (30)	687 (70)	687 (70)				
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	245 (25)	363 (37)	540 (55)	540 (55)					
轉台總重 (不含電機)	kg	-	315	580	580					

※1: 若不採機構制車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 標配直軸不帶鍵電機, 錐軸電機請洽詢是否適用。
 ※3: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。
 ※4: 斷電或伺服警報時無法保持位置, 接通電源或重新啟動, 旋轉軸及傾斜軸可能會旋轉, 建議可採含制車伺服電機(電機罩尺寸可能變動)

FRC-170A



FRC-210L-RC255 (另有輕加工大旋轉500機型)



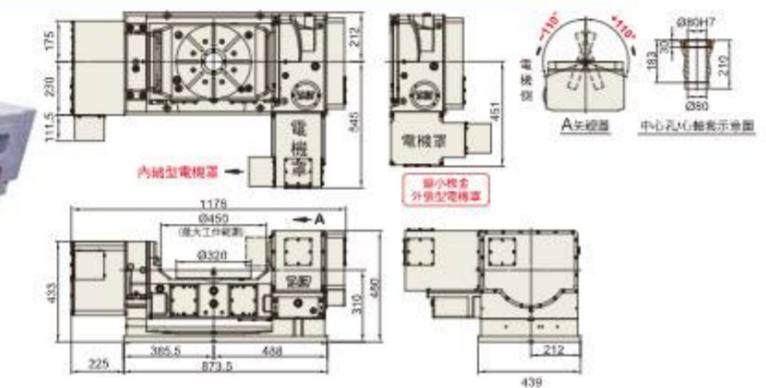
可裝4油孔分配器+光學尺

FRC-255CL-RC320 (另有輕加工大旋轉600機型)



可裝6油孔分配器+光學尺

FRC-320CF-RC320



可裝6油孔分配器+光學尺

滾子凸輪傳動

滾子凸輪傳動

FHR系列 (氣劑 / 油劑)

FHR - 350 C F - 2W - RC320 - 2A



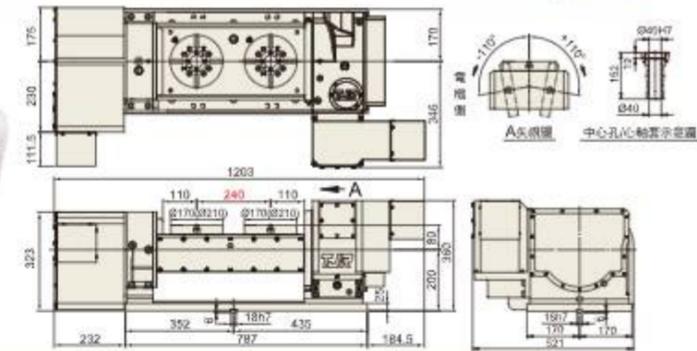
型號	單位	FAR-170-2W-RC255 / FAR-210-2W-RC255	FHR-255-2W-RC320	FHR-350F-2W-RC320-2A	FHR-350CF-2W-RC320-2A
盤面直徑	mm	Ø170 / Ø210	Ø255	Ø350	Ø350
盤面與盤面間中心距	mm	240	400	450	450
心軸套內孔直徑	mm	Ø40H7	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø80	Ø120 x 200深	Ø120 x 200深
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	280	290	370	380
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
軸	-	旋轉軸 傾斜軸 ±110°	旋轉軸 傾斜軸 ±110°	旋轉軸 傾斜軸 ±110°	旋轉軸 傾斜軸 ±110°
分割精度	sec.	40	60	40	60
重複精度	sec.	6	8	6	8
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓	油壓	油壓	油壓
鎖緊扭矩(※1)	N·m (kgf·m)	304 (31)	1373 (140)	687 (70)	1717 (175)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	ØF8 / ØS12 / ØS12	ØS12 / ØS12	ØS12 / ØS12
	三菱	直軸不帶鍵	HG-154	HG-154	HG-204/354
減速比	-	1 / 90	1 / 60	1 / 150	1 / 90
盤面最大轉速(※2)	min ⁻¹	44.4	16.6	20	16.6
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	0.3	0.8	2.3	2.3
容許工作荷重	0° 水平	kg	50 (單盤)	100 (單盤)	150 (單盤)
	0°-90° 傾斜	kg	40 (單盤)	75 (單盤)	150 (單盤)
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	7358 (750)	14715 (1500)	17658 (1800)
	FxL	N·m (kgf·m)	1373 (140)	1717 (175)	2256 (230)
	FxL	N·m (kgf·m)	304 (31)	687 (70)	1128 (115)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	177 (18)	540 (55)	785 (80)	785 (80)
轉台總重 (不含電機)	kg	305(Ø170) / 312(Ø210)	740	1080	-

※1: 若不採機構制車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

FAR-170-2W-RC255 / FAR-210-2W-RC255



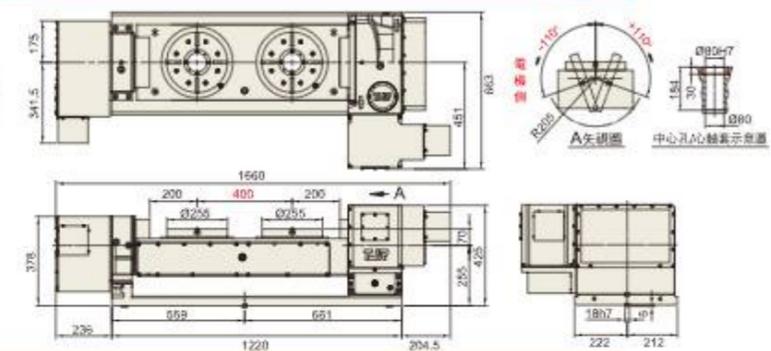
可裝二油二氣分配器



FHR-255-2W-RC320



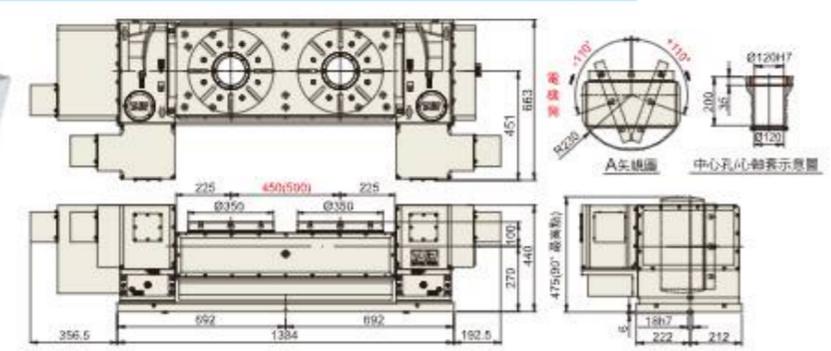
可裝二油二氣分配器



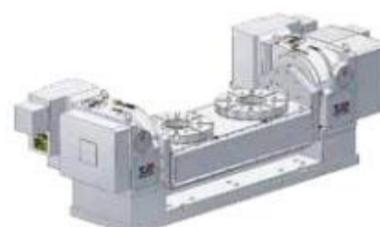
FHR-350F-2W-RC320-2A



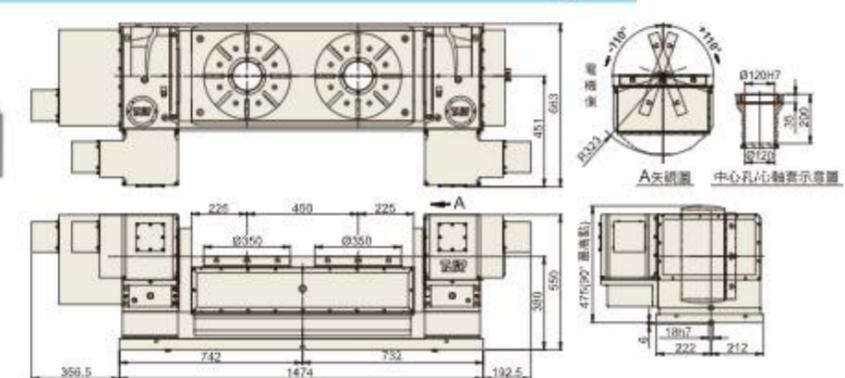
可裝四油二氣分配器



FHR-350CF-2W-RC320-2A



可裝四油二氣分配器



滾子凸輪傳動

滾子凸輪傳動

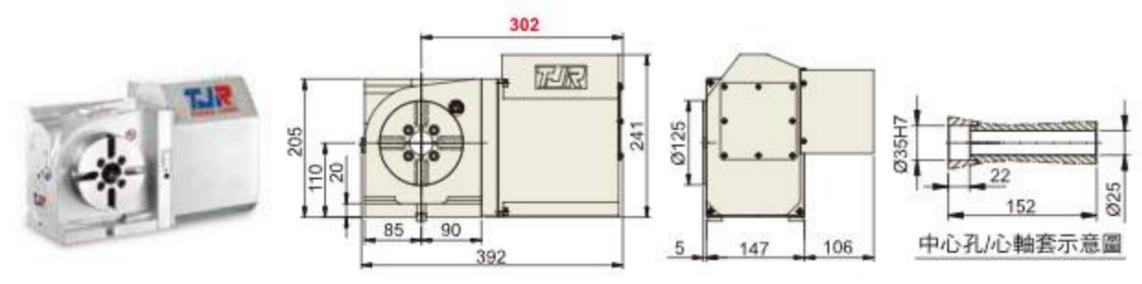
AR系列 (氣刹)



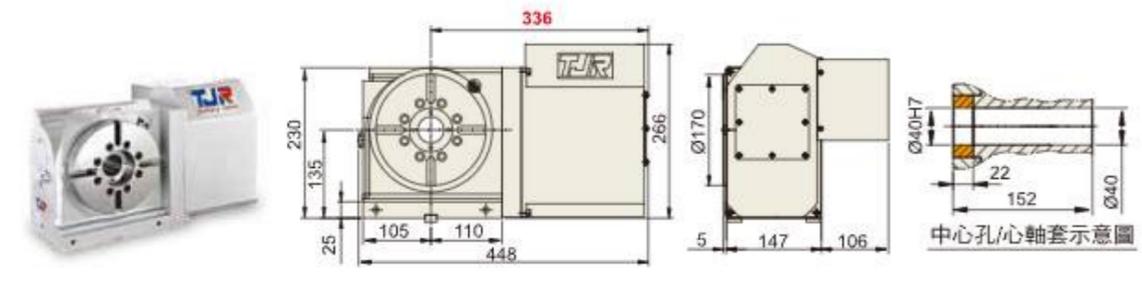
型號	單位	ARs-125R	AR-170R(H)	AR-210R(H)	AR-250R(H)			
盤面直徑	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø250			
心軸套內孔直徑	mm	Ø35H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7			
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25	Ø40	Ø40	Ø40			
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160			
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	152	152	152	160			
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7			
底部導鍵寬度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7			
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001			
分割精度	sec.	40	20	20	20			
重複精度	sec.	6	6	6	6			
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓	空壓	油壓	空壓	油壓	空壓	油壓
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31)	540 (55)	304 (31)	540 (55)	304 (31)	540 (55)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiS4 / βis4	αiF4 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 75 / 105	HG - 54 / 104				
減速比	-	1 / 60	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	33.3	44.4	44.4	44.4	44.4	44.4	44.4
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	0.28	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63
容許工作荷重	立式	kg	50	75	75	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150	150	150
	臥式	kg	100	150	150	150	150	150
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	9810 (1000)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)
	FxL	N·m (kgf·m)	441 (45)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)
	FxL	N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31)	304 (31)	304 (31)	304 (31)	304 (31)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	88 (9)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	284 (29)
轉台總重 (不含電機)	kg	34	50	55	55	55	55	58

※1: 若不採機構刹車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

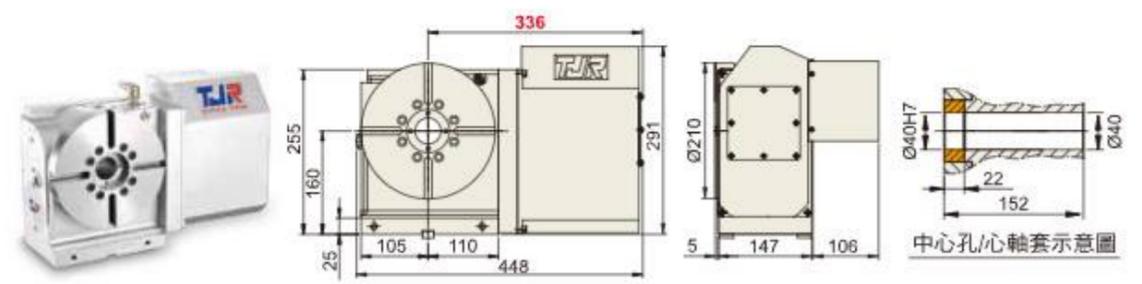
ARs-125R



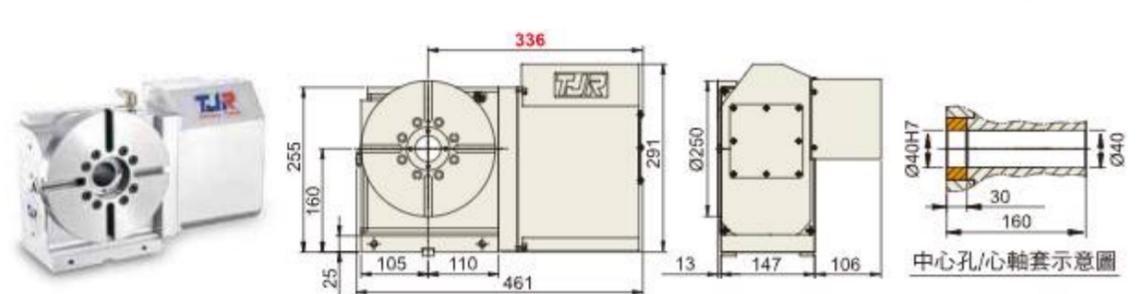
AR-170R / AR-170HR



AR-210R / AR-210HR



AR-250R / AR-250HR



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

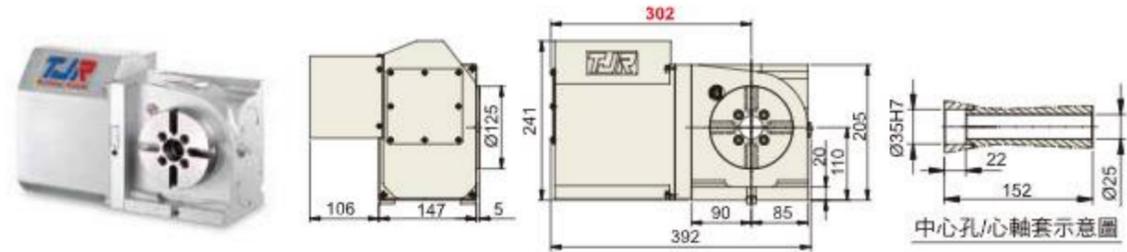
AR系列 (氣刹) 左手型



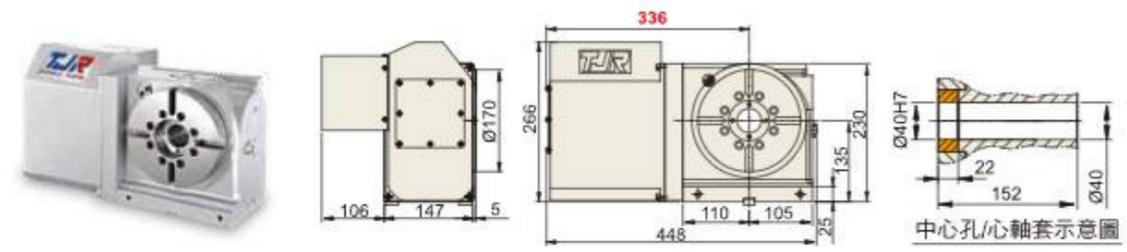
型號		單位	ARs-125L	AR-170L(H)	AR-210L(H)	AR-250L(H)	
盤面直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø250	
心軸套內孔直徑		mm	Ø35H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7	
中心孔貫穿直徑		mm	Ø25	Ø40	Ø40	Ø40	
中心高度 (立式使用)		mm	110	135	160	160	
底部到盤面高度 (臥式使用)		mm	152	152	152	160	
盤面T型槽寬度		mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
底部導鍵寬度		mm	14h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度		sec.	40	20	20	20	
重複精度		sec.	6	6	6	6	
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)		MPa (kgf/cm ²)	空壓	空壓	油壓	空壓	油壓
鎖緊扭矩 (※1)		N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31) / 540 (55)	304 (31) / 540 (55)	304 (31) / 540 (55)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiS4 / βis4	αiF4 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 75 / 105	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	
減速比		-	1 / 60	1 / 90	1 / 90	1 / 90	
盤面最大轉速 (※2)		min ⁻¹	33.3	44.4	44.4	44.4	
工作最大容許慣量 (立式使用時)		kg·m ²	0.28	0.63	0.63	0.63	
容許工作荷重	立式	kg	50	75	75	75	
	使用尾座	kg	100	150	150	150	
	臥式	kg	100	150	150	150	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	9810 (1000)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)	
	FxL	N·m (kgf·m)	441 (45)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)	
	FxL	N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31)	304 (31)	304 (31)	
容許切削扭矩		N·m (kgf·m)	88 (9)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	
轉台總重 (不含電機)		kg	34	50	55	58	

※1: 若不採機構刹車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

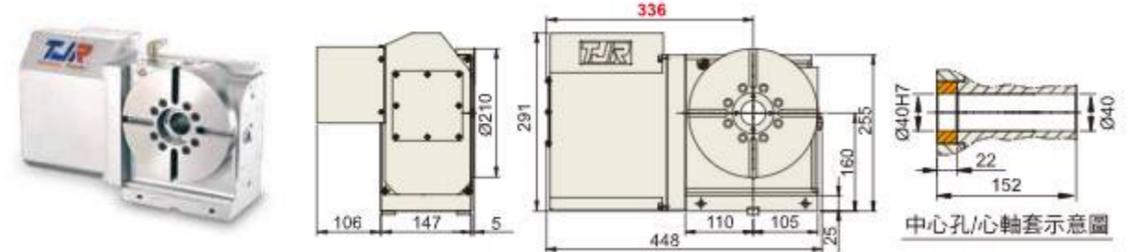
ARs-125L



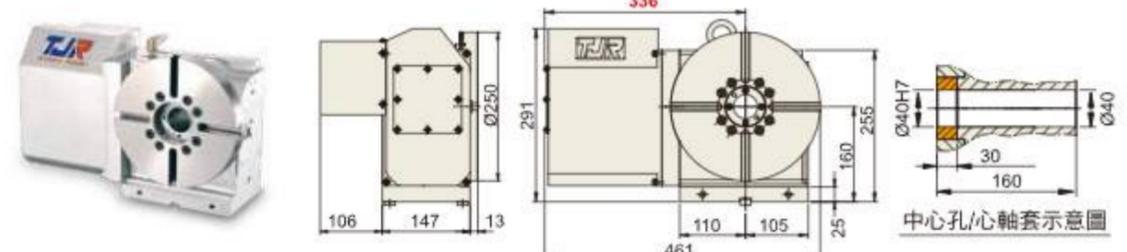
AR-170L / AR-170LH



AR-210L / AR-210LH



AR-250L / AR-250LH



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

AR系列 (氣刹) 背後式

AR - 210 B H

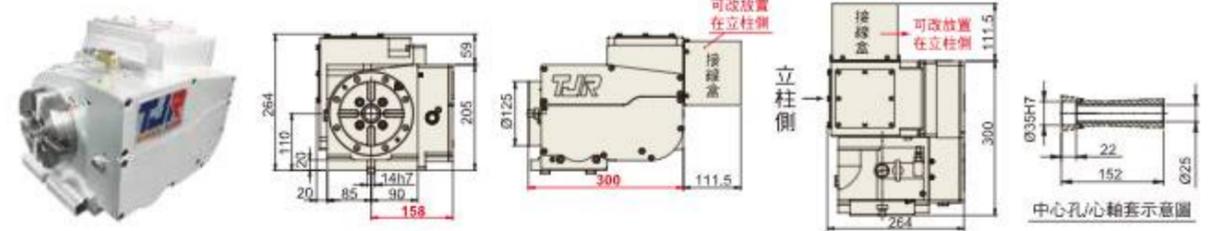
氣壓刹車(0.001°分度)
盤面直徑
氣刹可改為油刹
立式專用-馬達後置型



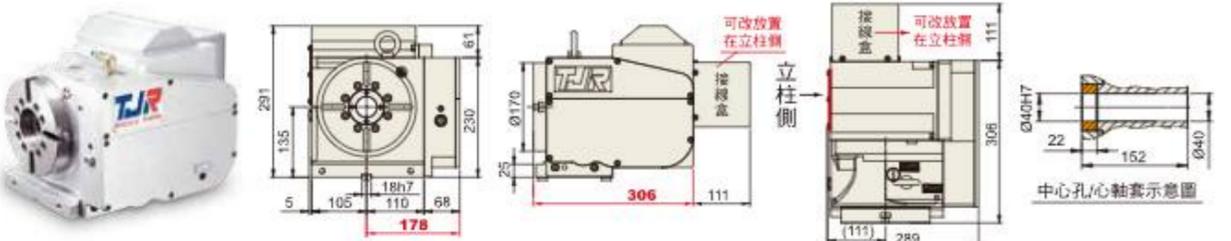
型號	單位	ARs-125B	AR-170B	AR-210B	AR-250B			
盤面直徑	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø250			
心軸套內孔直徑	mm	Ø35H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7			
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25×152 深	Ø40×152 深	Ø40×152 深	Ø40×152 深			
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160			
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	-	-	-	-			
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7			
底部導鍵寬度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7			
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001			
分割精度	sec.	40	20	20	20			
重複精度	sec.	6	6	6	6			
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓	空壓	油壓	空壓	油壓	空壓	油壓
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31)	540 (55)	304 (31)	540 (55)	304 (31)	540 (55)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiS4 / βis4	αiF4 / αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 75 / 105	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104
減速比	-	1 / 60	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	33.3	44.4	44.4	44.4	44.4	44.4	44.4
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	0.28	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63
容許工作荷重	立式	kg	50	75	75	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150	150	150
	臥式	kg	-	-	-	-	-	-
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	9810 (1000)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)
	FxL	N·m (kgf·m)	441 (45)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)
	FxL	N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31)	304 (31)	304 (31)	304 (31)	304 (31)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	88 (9)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	284 (29)
轉台總重 (不含電機)	kg	44	60	65	65	65	65	72

※1: 若不採機構刹車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

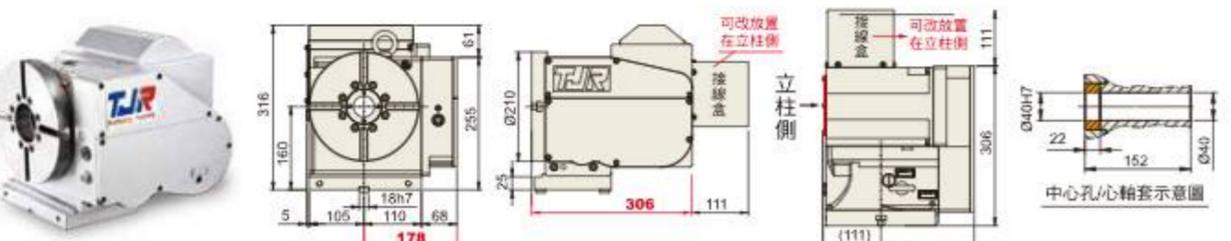
ARs-125B



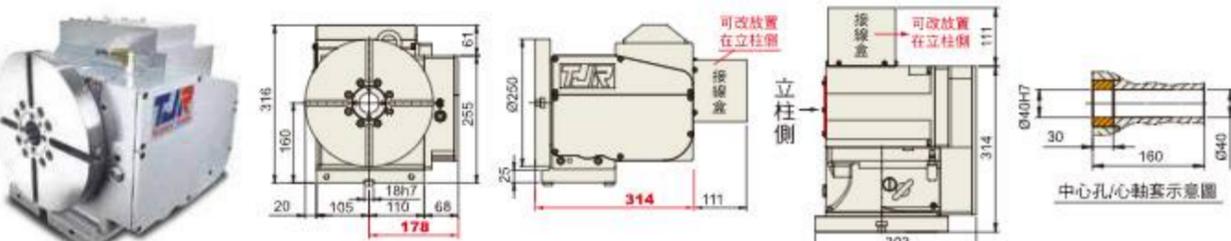
AR-170B



AR-210B



AR-250B



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

AR多連軸系列 (氣刹)

ARs - 125 2W

2W 雙連軸
3W 三連軸
4W 四連軸

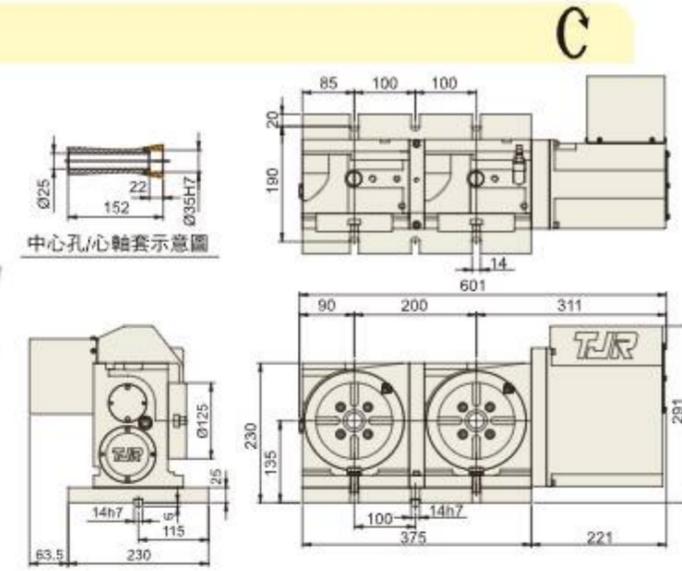
盤面直徑
氣壓刹車(0.001°分度)



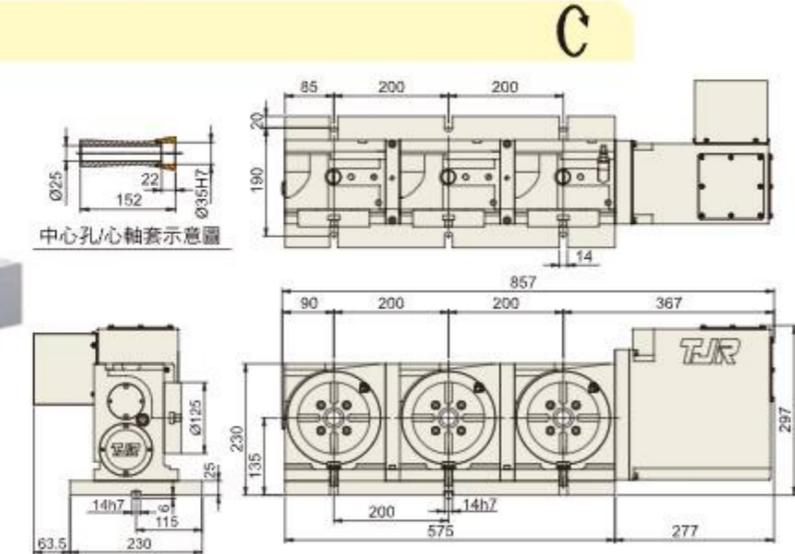
型號	單位	ARs-125-2W	ARs-125-3W	ARs-125-4W
盤面直徑	mm	Ø125	Ø125	Ø125
心軸套內孔直徑	mm	Ø35H7	Ø35H7	Ø35H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25	Ø25	Ø25
中心高度 (立式使用)	mm	135	135	135
盤面中心距	mm	200	200	200
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7
底部導鍵寬度	mm	14h7	14h7	14h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	60	60	90
重複精度	sec.	6	6	6
鎖緊方式 (使用壓力：空壓)	MPa (kgf/cm ²)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	128 (13)	128 (13)	128 (13)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiF4 / βis8	αiF8 / βis12
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 104	HG - 154
減速比	-	1 / 60	1 / 60	1 / 60
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	33.3	33.3	33.3
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	0.28	0.28	0.28
容許工作荷重	立式	kg	50	50
	使用尾座	kg	100	100
	臥式	kg	-	-
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	9810 (1000)	9810 (1000)
	FxL	N·m (kgf·m)	441 (45)	441 (45)
	FxL	N·m (kgf·m)	128 (13)	128 (13)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	88 (9)	88 (9)	88 (9)
轉台總重 (不含電機)	kg	82	120	-

※1: 若不採機構刹車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

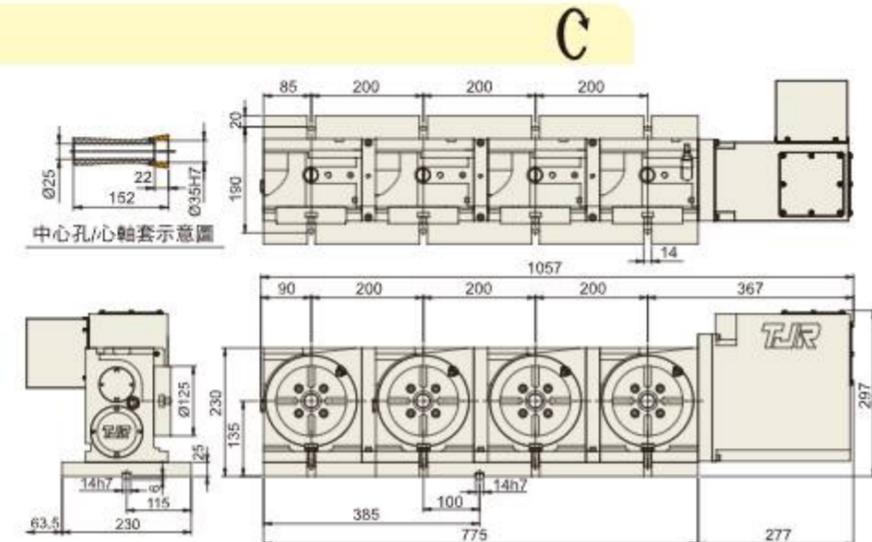
ARs-125-2W



ARs-125-3W



ARs-125-4W



蝸輪
蝸桿
傳動

AR多連軸系列 (氣刹)

AR - 170 2W

↑ 氣壓刹車(0.001°分度)

↑ 盤面直徑

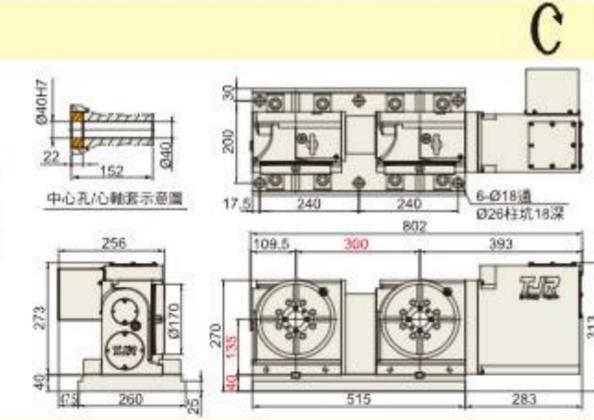
2W 雙連軸
3W 三連軸



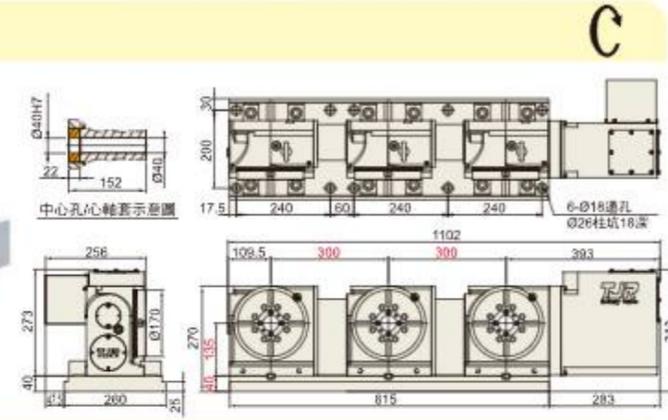
型號	單位	AR-170-2W	AR-170-3W	AR-170-3W	AR-170-3W
盤面直徑	mm	Ø170	Ø170	Ø210	Ø210
心軸套內孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
中心高度 (立式使用)	mm	175	175	200	200
盤面中心距	mm	152	152	152	152
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	40	40	40	40
重複精度	sec.	6	6	6	6
鎖緊方式 (使用壓力：空壓)	MPa (kgf/cm ²)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	304 (31)	304 (31)	304 (31)	304 (31)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 104 / 154	HG - 104 / 154	HG - 104 / 154
減速比	-	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	44.4	44.4	44.4	44.4
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	0.63	0.63	0.63	0.63
容許工作荷重	立式	kg	75	75	75
	使用尾座	kg	150	150	150
	臥式	kg	-	-	-
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	14225 (1450)	14225 (1450)	14225 (1450)
	FxL	N·m (kgf·m)	1079 (110)	1079 (110)	1079 (110)
	FxL	N·m (kgf·m)	304 (31)	304 (31)	304 (31)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	284 (29)	284 (29)	284 (29)	284 (29)
轉台總重 (不含電機)	kg	-	-	-	223

※1：若不採機構刹車，則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2：結構的極限值，實際應用轉速將隨電機變化。

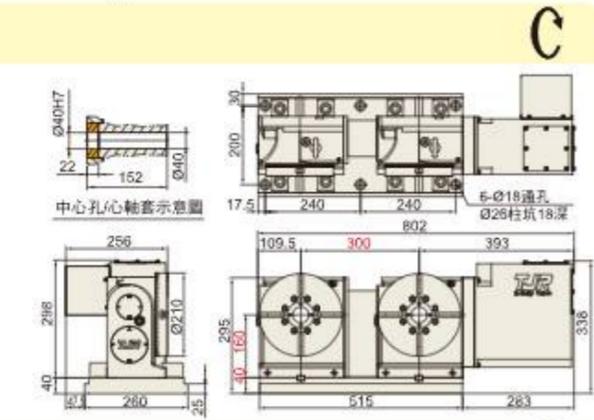
AR-170-2W



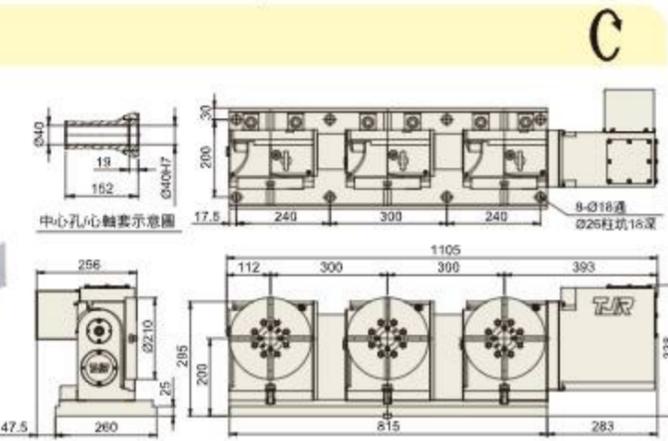
AR-170-3W



AR-210-2W



AR-210-3W



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

HR系列(油剎)

HR - 255 R



立式



臥式

油壓剎車(0.001°分度)

盤面直徑

立臥兩用-馬達右置型



蝸輪傳動

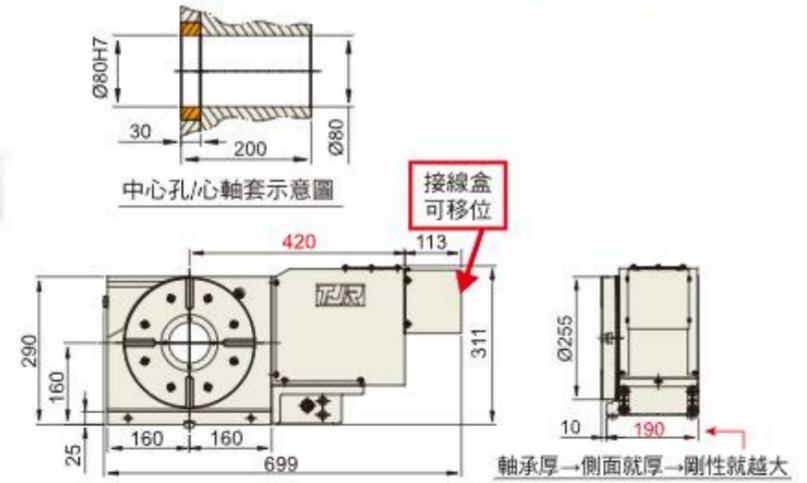
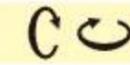
使用徑軸向軸承

環抱式煞車

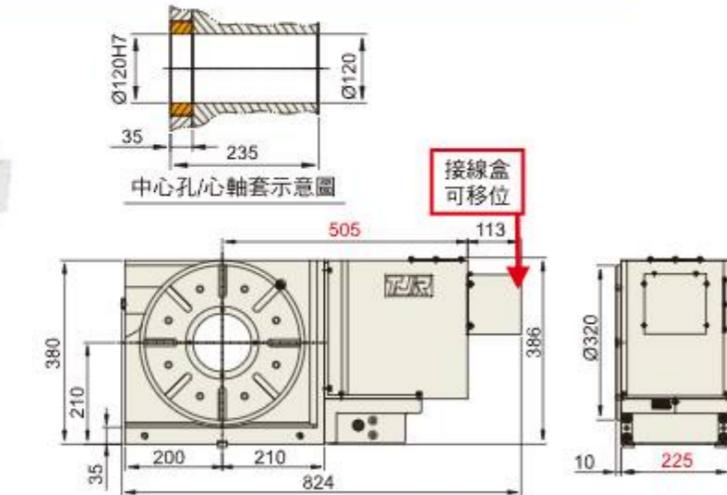
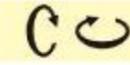
型號	單位	HR-255R	HR-320R	HR-400R
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø400
心軸套內孔直徑	mm	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø80	Ø120	Ø120
中心高度(立式使用)	mm	160	210	255
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	200	235	250
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	15	15	15
重複精度	sec.	6	6	6
鎖緊方式(使用壓力:油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)
鎖緊扭矩(※1)	N·m (kgf·m)	687 (70)	1128 (115)	1962 (200)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiF8 / βis12	αiF12 / βis22
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 204
減速比	-	1 / 120	1 / 120	1 / 120
盤面最大轉速(※2)	min ⁻¹	33.3	25	25
工作最大容許慣量(立式使用時)	kg·m ²	1.2	3.1	6.2
容許工作荷重	立式	kg	100	150
	使用尾座	kg	250	350
	臥式	kg	250	350
容許負載(轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	19620 (2000)	29430 (3000)
	FxL	N·m (kgf·m)	1472 (150)	2943 (300)
	FxL	N·m (kgf·m)	687 (70)	1128 (115)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	540 (55)	785 (80)	1668 (170)
轉台總重(不含電機)	kg	109	204	286

※1: 若不採機構剎車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

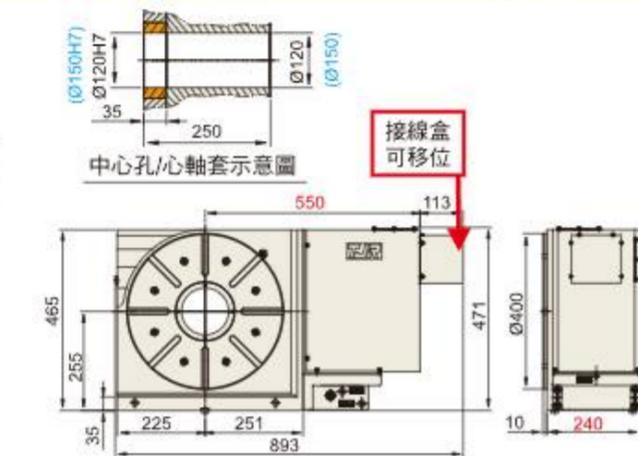
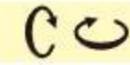
HR-255R



HR-320R



HR-400R



*() 可選用Ø150中心孔。

蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

HR系列(油剎)

HR - 255 N

油壓剎車(0.001°分度)

盤面直徑

立式專用縮小板金-馬達右置型



蝸輪傳動

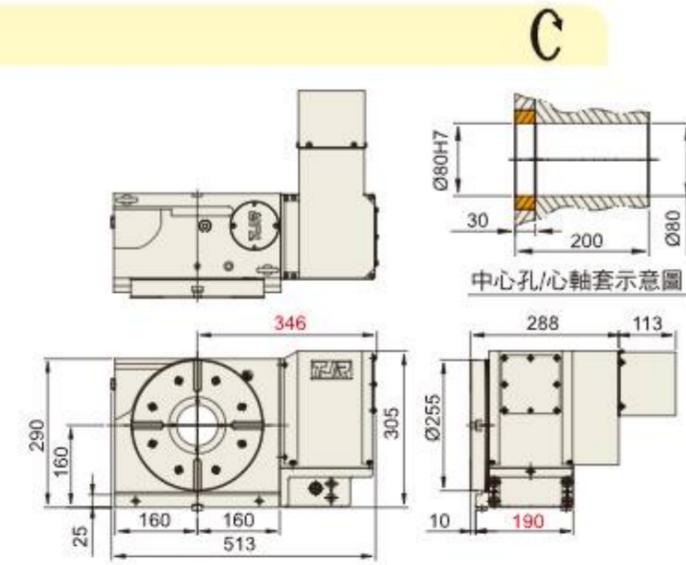
使用徑軸向軸承

環抱式煞車

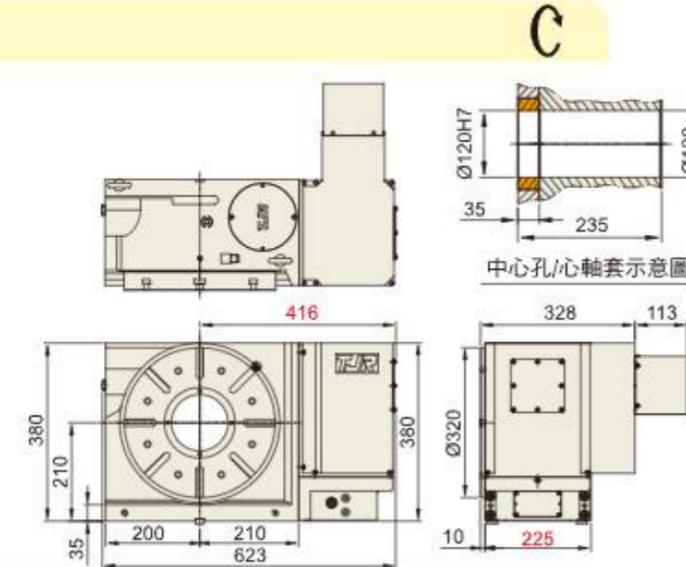
型號	單位	HR-255N	HR-320N	HR-400N
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø400
心軸套內孔直徑	mm	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø80	Ø120	Ø120
中心高度(立式使用)	mm	160	210	255
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	-	-	-
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	15	15	15
重複精度	sec.	6	6	6
鎖緊方式(使用壓力:油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)
鎖緊扭矩(※1)	N·m (kgf·m)	687 (70)	1128 (115)	1962 (200)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiF8 / βis12	αiF12 / βis22
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 204
減速比	-	1 / 120	1 / 120	1 / 120
盤面最大轉速(※2)	min ⁻¹	33.3	25	25
工作最大容許慣量(立式使用時)	kg·m ²	1.2	3.1	6.2
容許工作荷重	立式	kg	100	150
	使用尾座	kg	250	350
	臥式	kg	-	-
容許負載(轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	19620 (2000)	29430 (3000)
	FxL	N·m (kgf·m)	1472 (150)	2943 (300)
	FxL	N·m (kgf·m)	687 (70)	1128 (115)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	540 (55)	785 (80)	1668 (170)
轉台總重(不含電機)	kg	109	204	286

※1:若不採機構剎車,則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2:結構的極限值,實際應用轉速將隨電機變化。

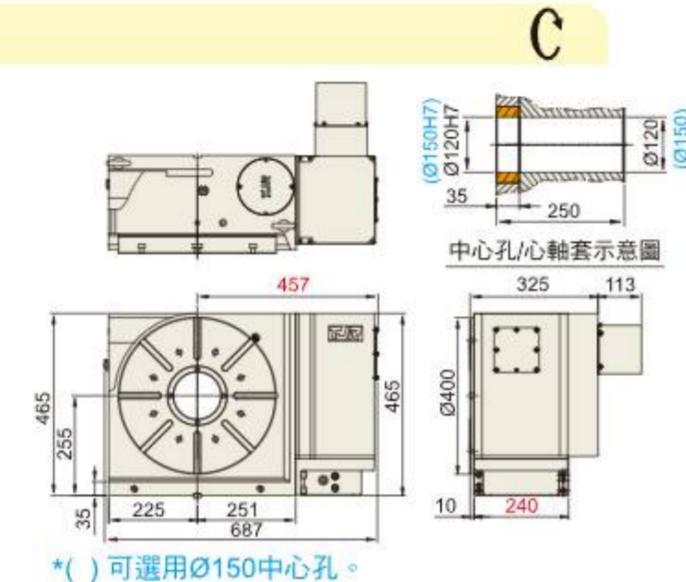
HR-255N



HR-320N



HR-400N



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

HR系列 (油剎)

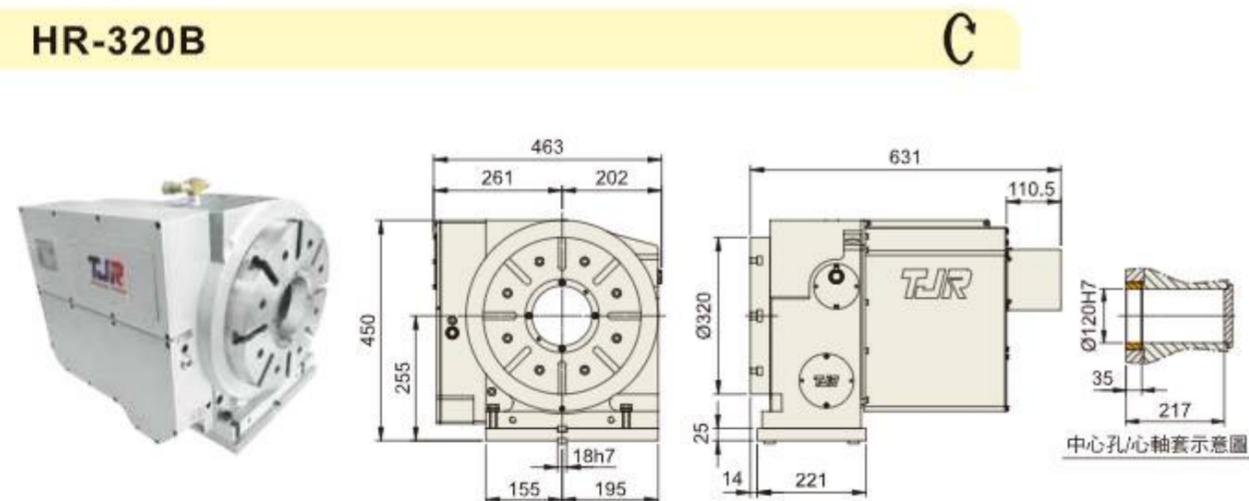


型號	單位	HR-320B	HR-320B-2W	HR-400B
盤面直徑	mm	Ø320	Ø320	Ø400
心軸套內孔直徑	mm	Ø120H7	Ø120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø120×217 深	Ø120H7×217 深	Ø120×220 深
中心高度 (立式使用)	mm	255	270	255
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	-	-	-
盤面中心距	mm	-	400	-
盤面T型槽寬度	mm	14H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	15	15	15
重複精度	sec.	6	6	6
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	1128 (115)	1128 (115)	1962 (200)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	αiF12 / βis22	αiF12 / βis22
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 204	HG - 204
減速比	-	1 / 150	1 / 150	1 / 150
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	25	25	25
工作最大容許慣量 (立式使用時)	kg·m ²	3.1	3.1	6.2
容許工作荷重	立式	kg	150	200
	使用尾座	kg	350	500
	臥式	kg	-	-
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	29430 (3000)	39240 (4000)
	FxL	N·m (kgf·m)	2943 (300)	3924 (400)
	FxL	N·m (kgf·m)	1128 (115)	1962 (200)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	785 (80)	785 (80)	1668 (170)
轉台總重 (不含電機)	kg	-	-	281

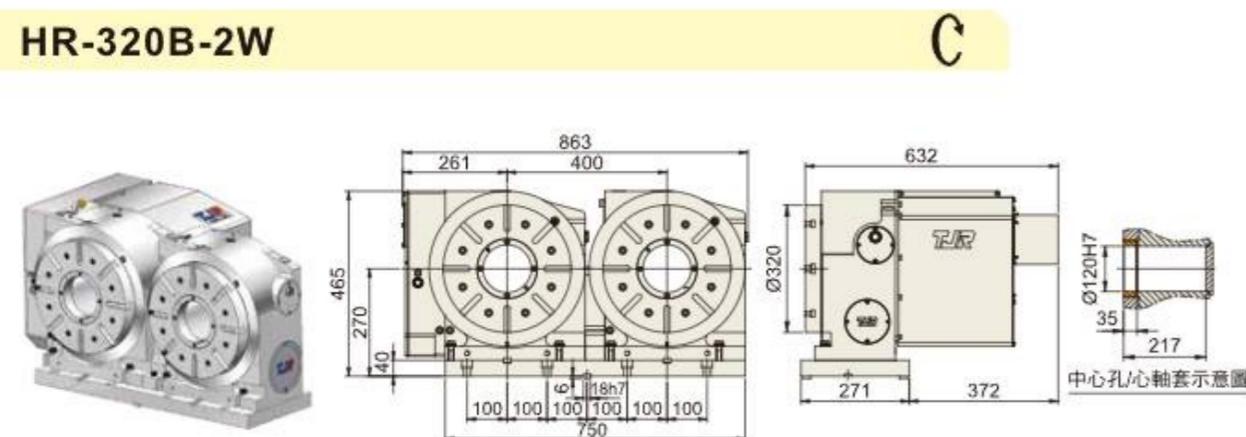
※1: 若不採機構剎車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。

※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

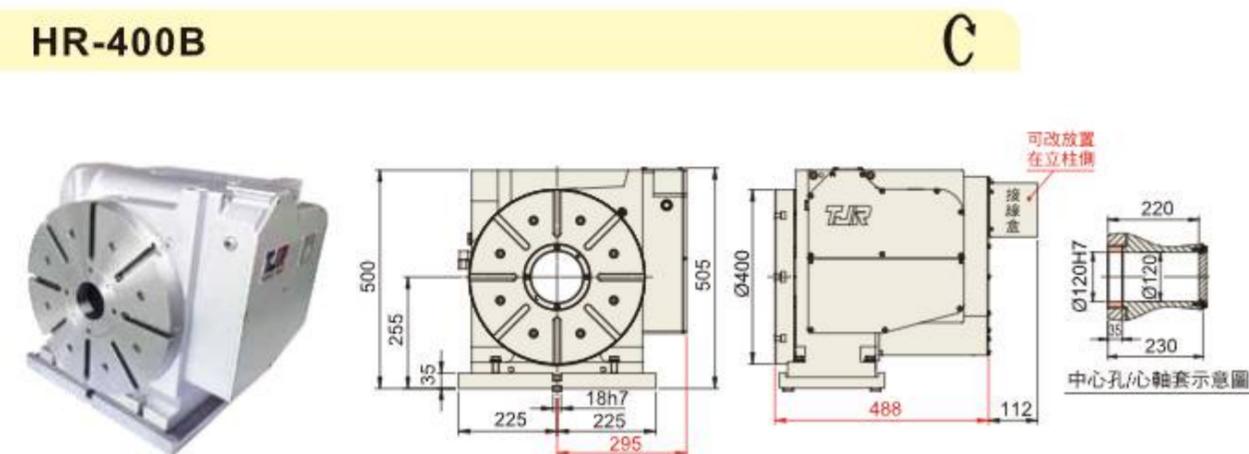
HR-320B



HR-320B-2W



HR-400B



蜗輪
蜗桿
傳動

HR/MTHR系列

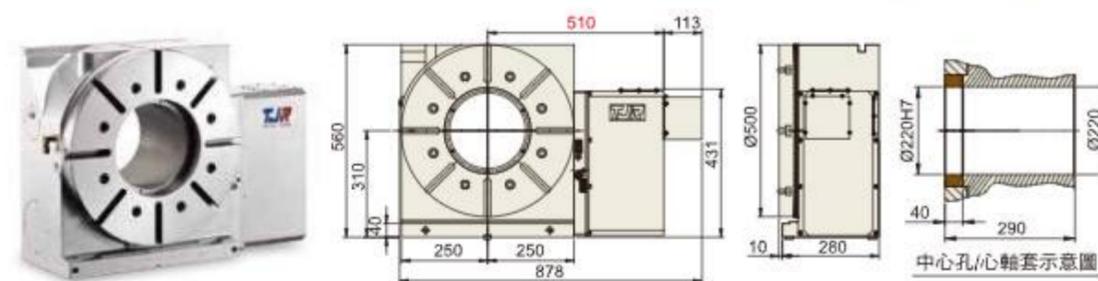


蝸輪傳動 使用徑軸向軸承 環抱式煞車

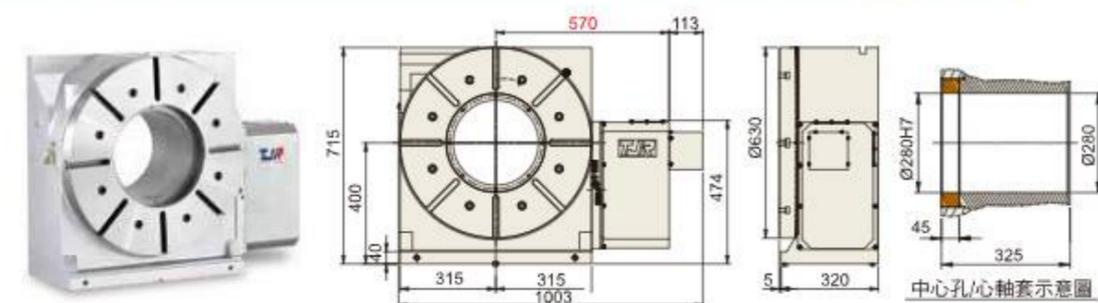
型號	單位	HR-500R	HR-630R	HR-800R	MTHR-255	
盤面直徑	mm	Ø500	Ø630	Ø800	Ø225	
心軸套內孔直徑	mm	Ø220H7	Ø280H7	Ø350H7	Ø80H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø220	Ø280	Ø350	Ø80	
中心高度(立式使用)	mm	310	400	470	-	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	290	325	350	275	
盤面T型槽寬度	mm	18H7	18H7	18H7	12H7	
底部導線寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
軸	-	-	-	-	旋轉軸 傾斜軸0°~100°	
分割精度	sec.	15	15	15	15	
重複精度	sec.	6	6	6	6	
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	油壓	油壓	油壓	油壓	雙手動碟刹
鎖緊扭矩(※1)	N·m (kgf·m)	3630 (370)	7848 (800)	7848 (800)	687 (70)	98 (10)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵 aiF12 / βis22	aiF12 / βis22	aiF22 / βis30	aiF8 / aiS12 / βis12	手動
	三菱	直軸不帶鍵 HG - 204	HG - 204	HG - 354	HG - 104	手動
減速比	-	1 / 180	1 / 180	1 / 180	1 / 120	1 / 40
盤面最大轉速(※2)	min ⁻¹	16.7	16.7	11.1	33.3	-
工作最大容許慣量(立式使用時)	kg·m ²	11.6	31.2	81.4	2.03	-
容許工作荷重	立式	kg	250	400	800	-
	使用尾座	kg	600	800	1500	-
	臥式	kg	600	800	1500	-
	0°水平	-	-	-	-	250
	0°~90°傾斜	-	-	-	-	100
容許負載(轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	39240 (4000)	49050 (5000)	49050 (5000)	15696 (1600)
	FxL	N·m (kgf·m)	4905 (500)	8339 (850)	9810 (1000)	98 (10)
	FxL	N·m (kgf·m)	3630 (370)	7848 (800)	7848 (800)	687 (70)
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	2453 (250)	4120 (420)	7848 (800)	540 (55)	-
轉台總重(不含電機)	kg	405	692	991	145	-

※1: 若不採機構剎車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。傾斜軸手動剎車扭力值將隨施加於剎車把手扭力變動, 此把手扭力容許值為663kgf·cm。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

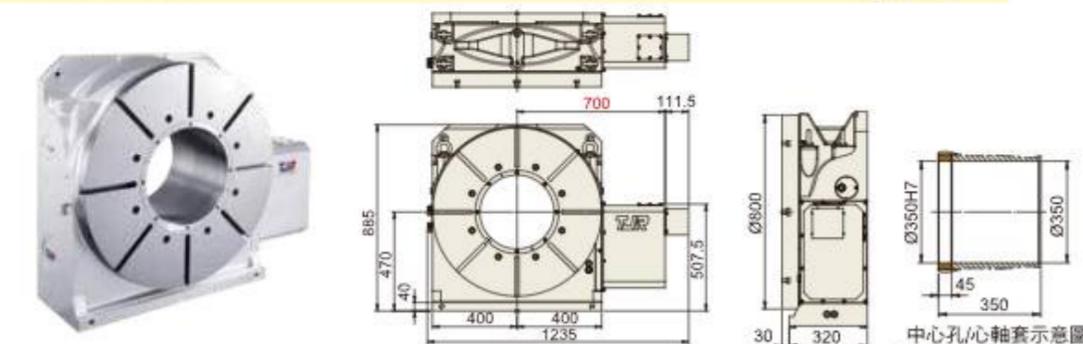
HR-500R



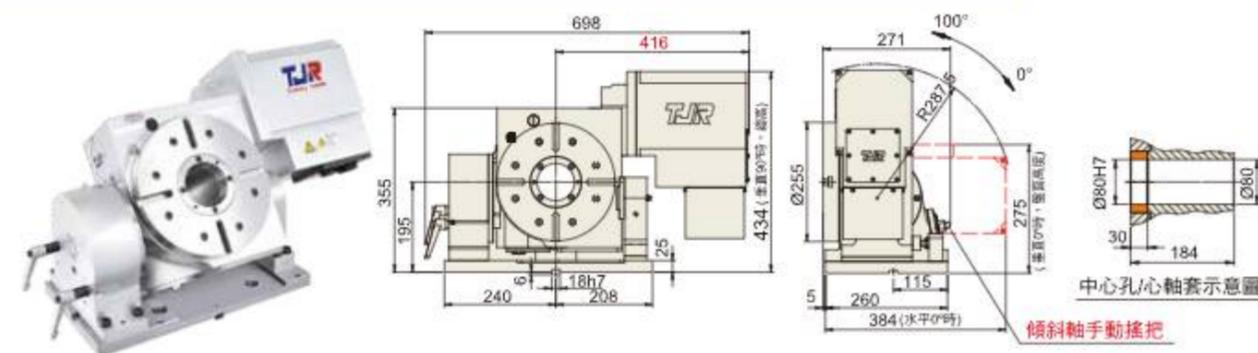
HR-630R



HR-800R



MTHR-255



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

HI系列

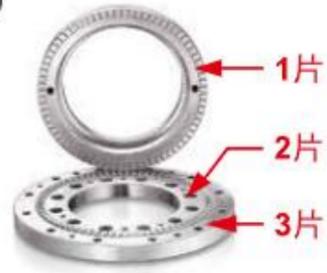
HI - 255 R

油刹離合齒(1° or 5°分度)
盤面直徑
立臥兩用-馬達右置型



蝸輪傳動

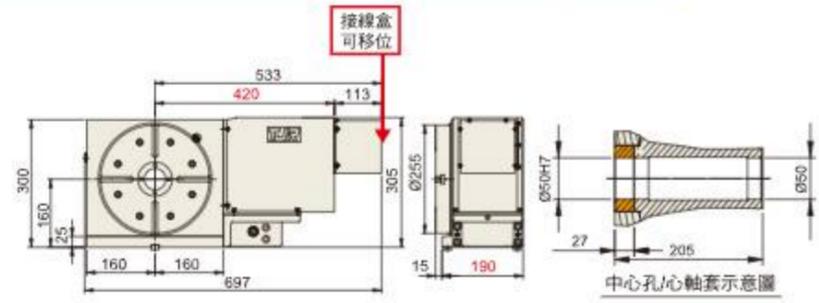
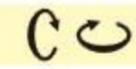
HI 系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。



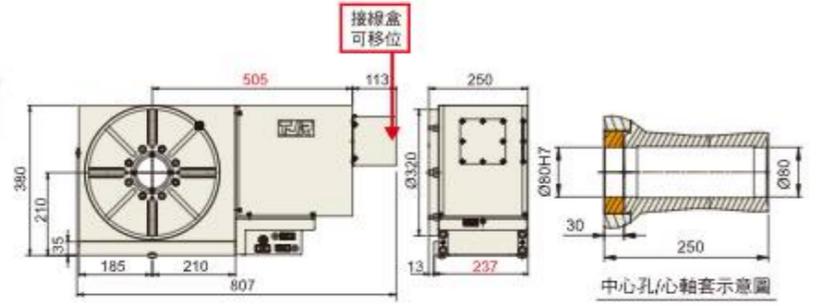
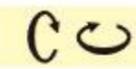
型號	單位	HI-255R	HI-320R	HI-400R	HI-500R	
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500	
心軸套內孔直徑	mm	Ø50H7	Ø80H7	Ø80H7	Ø120H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø50	Ø80	Ø80	Ø120	
中心高度(立式使用)	mm	160	210	255	310	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	205	250	255	290	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7	18H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	
分割精度	sec.	±5	±5	±5	±5	
重複精度	sec.	±1	±1	±1	±1	
鎖緊方式(使用壓力：油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)	3.5(35)	3.5(35)	3.5(35)	
鎖緊扭矩	N·m (kgf·m)	2943 (300)	3924 (400)	4905 (500)	9810 (1000)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	βis8	βis22	βis22	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 204	HG - 204	
減速比	-	1 / 120	1 / 120	1 / 120	1 / 180	
盤面最大轉速(※1)	min ⁻¹	33.3	25	25	16.7	
工作最大容許慣量(立式使用時)	kg·m ²	2.5	4.5	10	18.8	
容許工作荷重	立式	kg	125	175	250	400
	使用尾座	kg	250	350	500	600
	臥式	kg	300	350	500	600
容許負載(轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	15696 (1600)	19620 (2000)	29430 (3000)	39240 (4000)
	FxL	N·m (kgf·m)	1717 (175)	2453 (240)	2943 (300)	5886 (600)
	FxL	N·m (kgf·m)	2943 (300)	3924 (400)	4905 (500)	9810 (1000)
	FxL	N·m (kgf·m)	2943 (300)	3924 (400)	4905 (500)	9810 (1000)
轉台總重(不含電機)	kg	120	210	320	410	

※1：結構的極限值，實際應用轉速將隨電機變化。

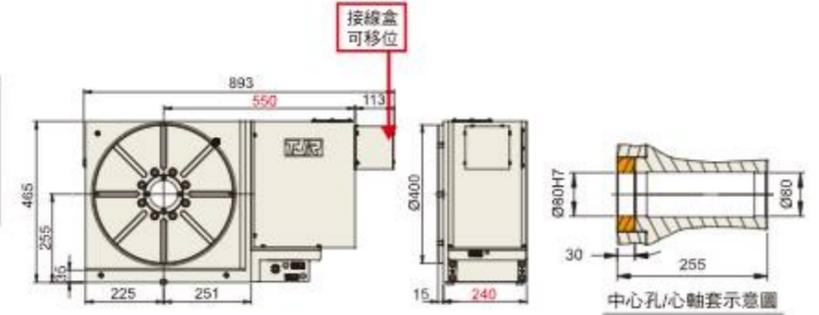
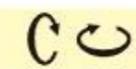
HI-255R



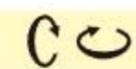
HI-320R



HI-400R



HI-500R



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

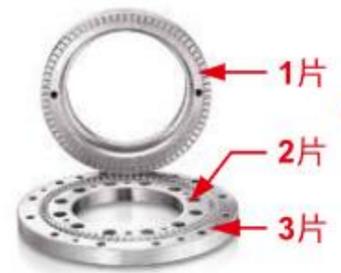
HI系列

HI - 255 N

立式專用縮小板金-馬達右置型
盤面直徑
油刹離合齒(1° or 5°分度)



蝸輪傳動



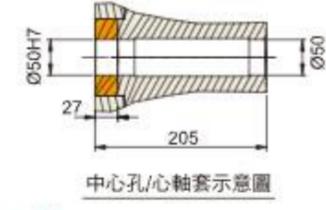
HI 系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。



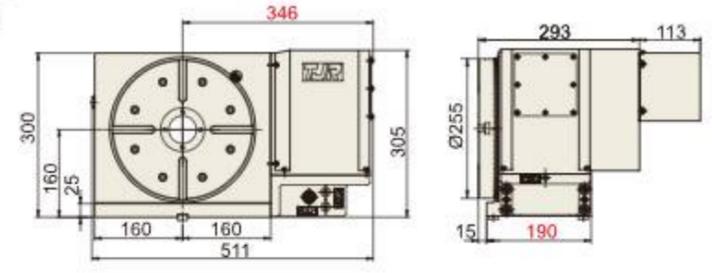
型號	單位	HI-255N	HI-320N	HI-400N	
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø400	
心軸套內孔直徑	mm	Ø50H7	Ø80H7	Ø80H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø50	Ø80	Ø80	
中心高度(立式使用)	mm	160	210	255	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	205	250	255	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	
分割精度	sec.	±5	±5	±5	
重複精度	sec.	±1	±1	±1	
鎖緊方式(使用壓力：油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)	3.5(35)	3.5(35)	
鎖緊扭矩	N·m (kgf·m)	2943 (300)	3924 (400)	4905 (500)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	βis8	βis22	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 204	
減速比	-	1 / 120	1 / 120	1 / 120	
盤面最大轉速(※1)	min ⁻¹	33.3	25	25	
工作最大容許慣量(立式使用時)	kg·m ²	2.5	4.5	10	
容許工作荷重	立式	kg	125	175	250
	使用尾座	kg	250	350	500
	臥式	kg	300	350	500
容許負載(轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	15696 (1600)	19620 (2000)	29430 (3000)
	FxL	N·m (kgf·m)	1717 (175)	2453 (240)	2943 (300)
	FxL	N·m (kgf·m)	2943 (300)	3924 (400)	4905 (500)
轉台總重(不含電機)	kg	120	210	320	

※1：結構的極限值，實際應用轉速將隨電機變化。

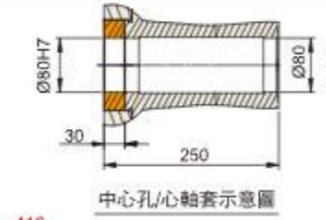
HI-255N



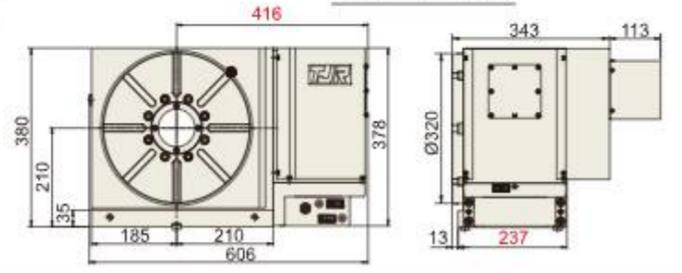
中心孔/心軸套示意圖



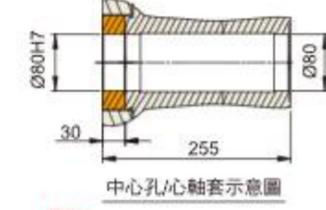
HI-320N



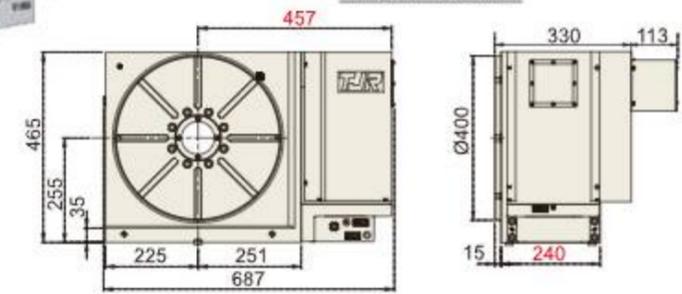
中心孔/心軸套示意圖



HI-400N



中心孔/心軸套示意圖



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

HHI/HHR系列 (單工作台 / 臥加機用)

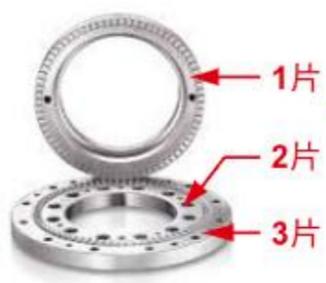
HHI - 320x320 F

HHI 臥式油剎離合齒(1° or 5°分度)
HHR 臥式(0.001°分度)

F 盤面加大型
A 加強型

HHI/HHR系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。

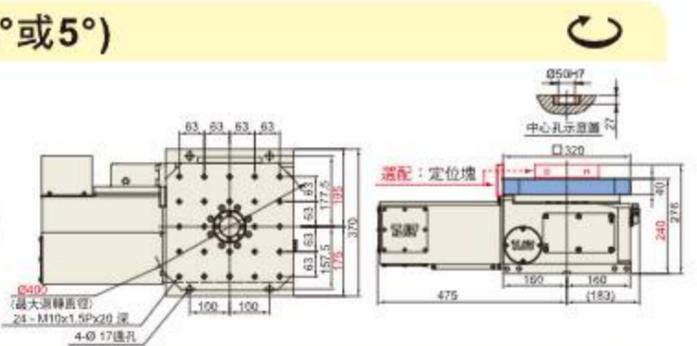
蝸輪傳動



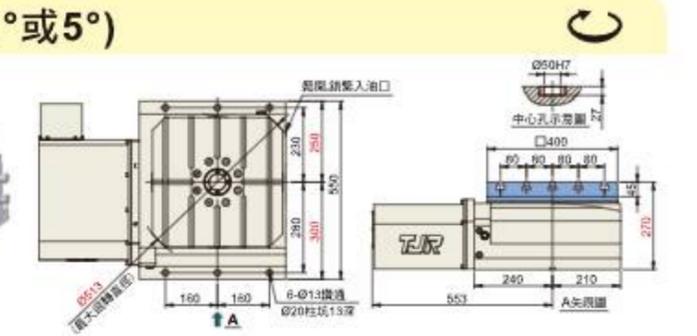
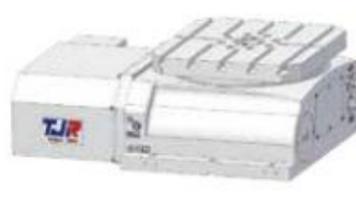
型號	單位	HHI-320x320F	HHI-400x400A	HHI-500x500	HHR-400x400	HHR-500x500	
盤面直徑	mm	□ 320x320	□ 400x400	□ 500x500	□ 400x400	□ 500x500	
心軸套內孔直徑	mm	Ø50H7x27深	Ø50H7x27深	Ø50H7x27深	Ø50H7x27深	Ø50H7x27深	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	240	270	320	282.5	295	
盤面T型槽寬度	mm	-	14H7	18H7	-	18H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	0.001	0.001	
分割精度	sec.	±5	±5	±5	20	15	
重複精度	sec.	±1	±1	±1	6	6	
鎖緊方式 (使用壓力：油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)	3.5(35)	3.5(35)	4.5(45)	4.5(45)	
鎖緊扭矩	N·m (kgf·m)	2943 (300)	4905 (500)	9810 (1000)	1521 (155)	3630 (370)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	βis12	βis22	βis22	αiF12 / βis22	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 204	HG - 204	HG - 204	
減速比	-	1 / 120	1 / 120	1 / 180	1 / 120	1 / 180	
盤面最大轉速 (※1)	min ⁻¹	25.0	25	16.7	25	16.7	
工作最大容許慣量	kg·m ²	5	16	50	13	25	
容許工作荷重	臥式	kg	300	600	1200	500	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	15696 (1600)	29430 (3000)	39240 (4000)	24525 (2500)	39240 (4000)
	FxL	N·m (kgf·m)	1717 (175)	2943 (300)	5886 (600)	2943 (300)	4905 (500)
	FxL	N·m (kgf·m)	2943 (300)	4905 (500)	9810 (1000)	1521 (155)	3630 (370)
容許切削扭矩		N·m (kgf·m)	-	-	-	1668 (170)	2453 (250)
轉台總重 (不含電機)	kg	149	-	518	405	405	

※1：結構的極限值，實際應用轉速將隨電機變化。

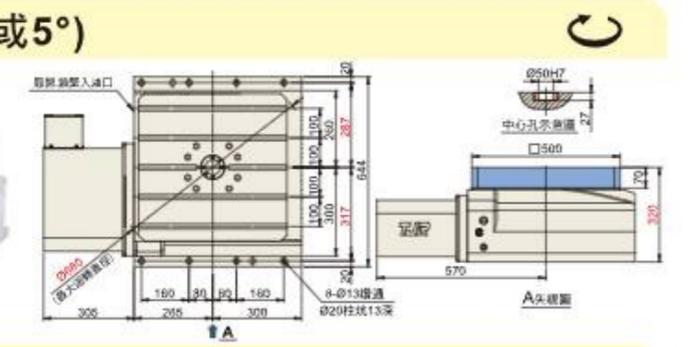
HHI-320x320F(1°或5°)



HHI-400x400A(1°或5°)



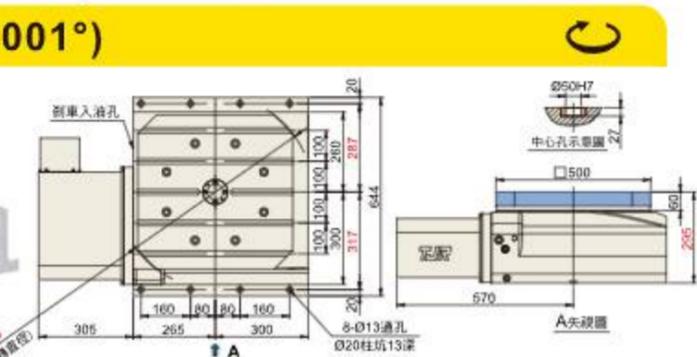
HHI-500x500(1°或5°)



HHR-400x400(0.001°)



HHR-500x500(0.001°)



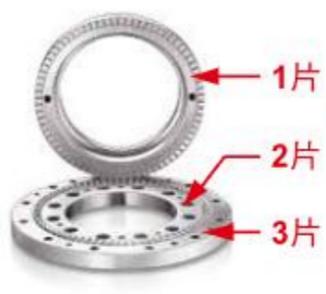
蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

HHI系列 (單工作台 / 臥加機用)

HHI - 630x630

臥式油剎離合齒(1° or 5°分度)
盤面尺寸



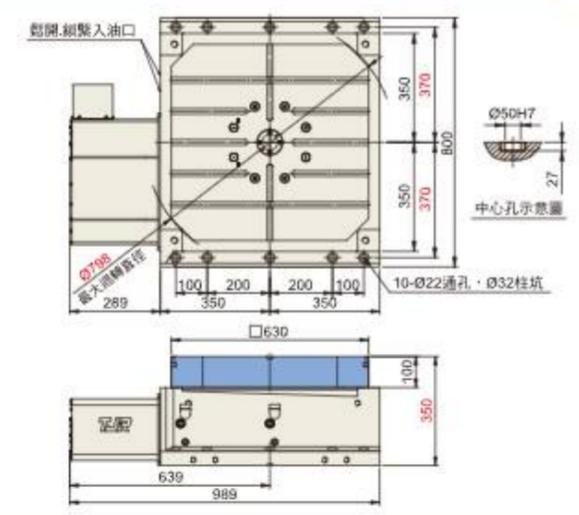
HHI系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。



型號	單位	HHI-630x630	HHI-800x800	HHI-1000x1000	
盤面直徑	mm	□ 630x630	□ 800x800	□ 1000x1000	
心軸套內孔直徑	mm	Ø50H7x27深	Ø50H7x27深	Ø50H7x27深	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	350	380	400	
盤面T型槽寬度	mm	18H7	22H7	22H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	
最小設定角度	deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	
分割精度	sec.	±5	±5	±5	
重複精度	sec.	±1	±1	±1	
鎖緊方式 (使用壓力：油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)	3.5(35)	3.5(35)	
鎖緊扭矩	N-m (kgf-m)	11772 (1200)	39240 (4000)	51993 (5300)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	βis22	βis30	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 204	HG - 354	
減速比	-	1 / 180	1 / 180	1 / 360	
盤面最大轉速 (※1)	min ⁻¹	16.7	11.1	5.6	
工作最大容許慣量	kg-m ²	119	427	833	
容許工作荷重	臥式	kg	1800	4000	5000
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	58860 (6000)	88290 (9000)	112815 (11500)
	FxL	N-m (kgf-m)	6377 (650)	19130 (1950)	22955 (2340)
	FxL	N-m (kgf-m)	11772 (1200)	39240 (4000)	51993 (5300)
轉台總重 (不含電機)	kg	565	1053	1971	

※1：結構的極限值，實際應用轉速將隨電機變化。

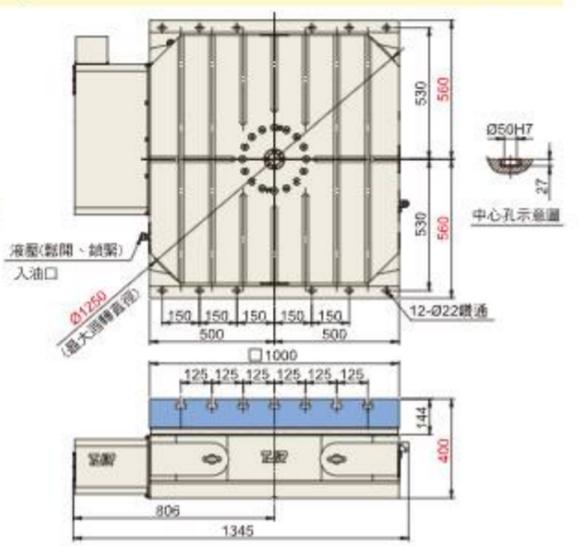
HHI-630x630(1°或5°)



HHI-800x800(1°或5°)



HHI-1000x1000(1°或5°)



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

FAR系列 (氣刹)

FAR - 125 B (H)



蝸輪傳動



使用徑軸向軸承

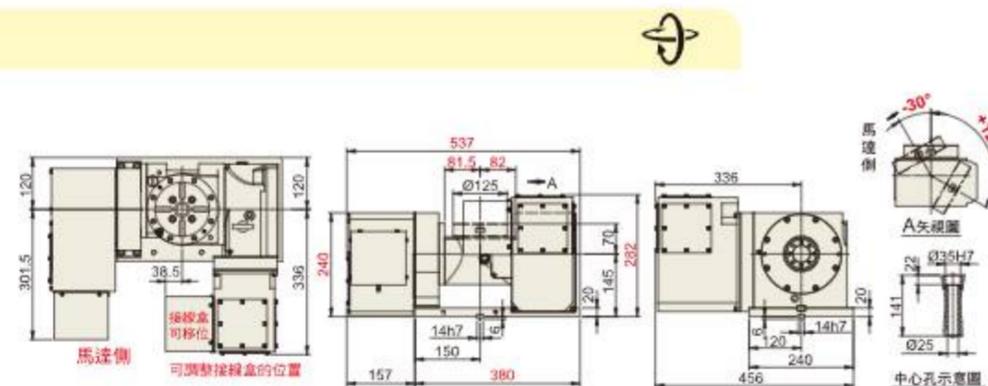


型號	單位	FARs-125 / 125B(H)		FAR-170(H) / 170B(H)	
盤面直徑	mm	Ø125		Ø170	
心軸套內孔直徑	mm	Ø35H7		Ø40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25		Ø40	
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	215		270	
盤面T型槽寬度	mm	12H7		12H7	
底部導鍵寬度	mm	14h7		18h7	
最小設定角度	deg.	0.001		0.001	
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 (-30°~+120°)	旋轉軸	傾斜軸 ±100°
分割精度	sec.	40	60	20	60
重複精度	sec.	6	8	6	8
鎖緊方式：空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓	空壓	空壓	空壓 油壓
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31)	304 (31)	304 (31)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	aiS4 / Bis4	aiF4 / Bis8	aiF4 / Bis8
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 75 / 105	HG - 54 / 104	HG / HF - 54 / 104
減速比	-	1 / 60	1 / 90	1 / 90	1 / 90
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	33.3	44.4	33.3	25
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	0.1		0.27	
容許工作荷重	0° 水平	kg	50	75	
	0°-90° 傾斜	kg	35	50	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	3924 (400)	7358 (750)	
	FxL	N·m (kgf·m)	304 (31)	304 (31)	
	FxL	N·m (kgf·m)	128 (13)	304 (31)	
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	36 (3.7)		284 (29)	
轉台總重 (不含電機)	kg	97	107	153	

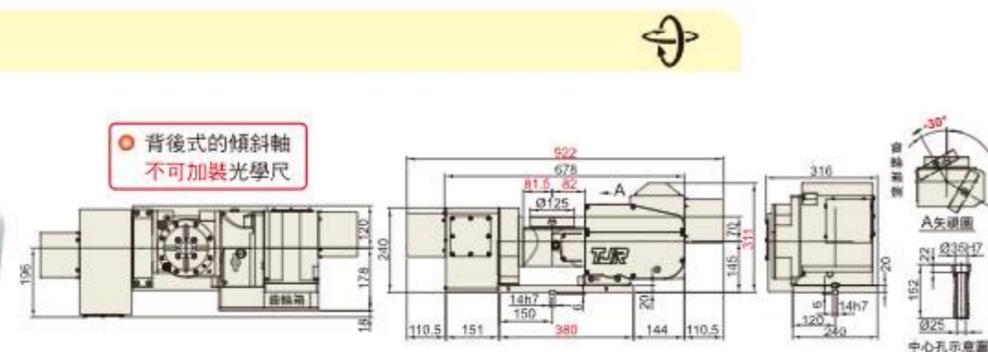
※1: 若不採機構刹車，則此值將變為電機保持扭力時的數值。

※2: 結構的極限值，實際應用轉速將隨電機變化。

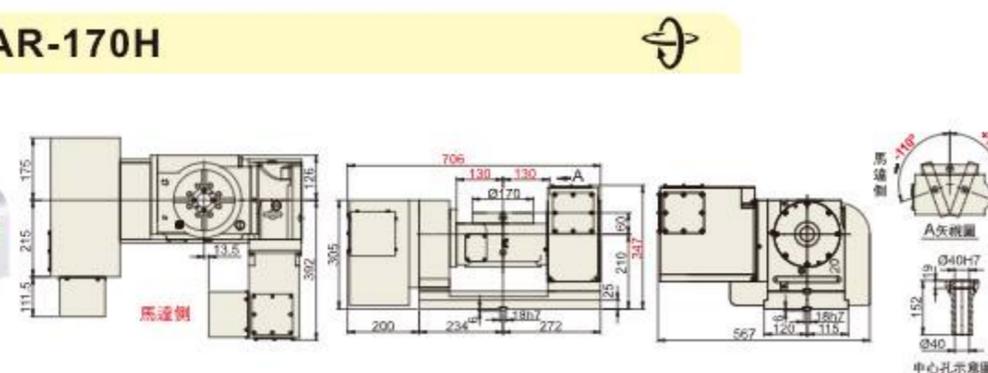
FARs-125



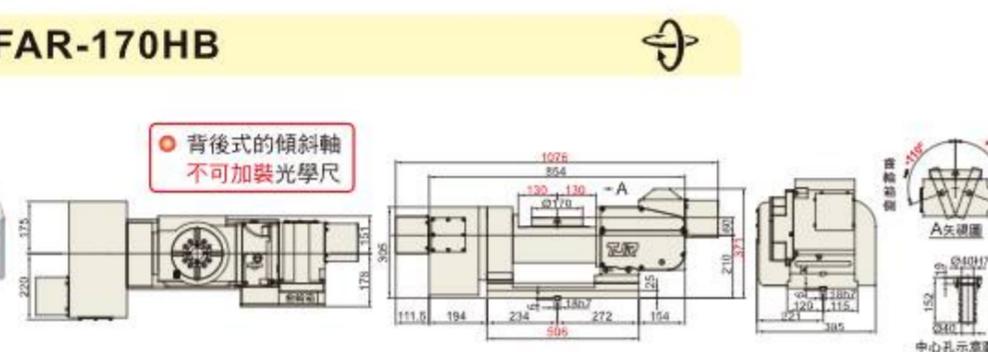
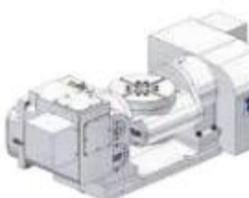
FARs-125B



FAR-170 / FAR-170H



FAR-170B / FAR-170HB



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

FAR系列 (氣刹)

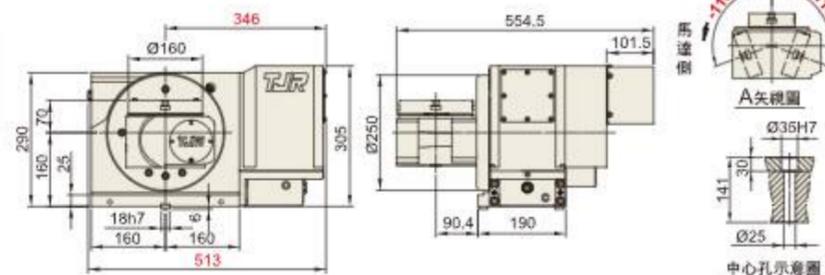
FAR - 160 S (H) - RC255 N



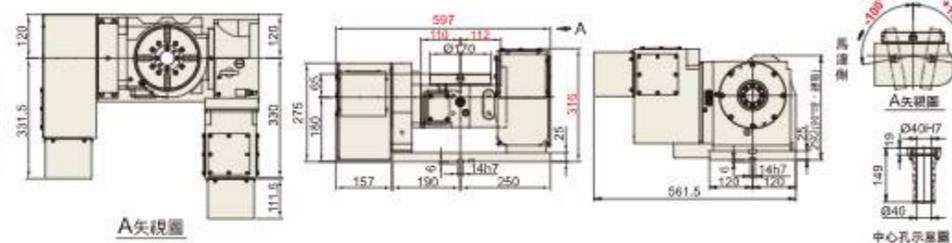
型號	單位	FARs-160SN-RC255	FAR-170A(H)	FAR-210(H) / 210B(H)					
盤面直徑	mm	Ø160	Ø170	Ø210					
心軸套內孔直徑	mm	Ø35H7	Ø40H7	Ø40H7					
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25	Ø40	Ø35					
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	230	245	270					
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7					
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7					
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001					
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±100°	旋轉軸	傾斜軸 ±100°		
分割精度	sec.	40	60	20	60	20	60		
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8		
鎖緊方式: 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	空壓	油壓	空壓	空壓	油壓	空壓	空壓	油壓
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	128 (13)	687 (70)	245 (25)	304 (31)	540 (55)	304 (31)	304 (31)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	aiS4 / Bis4	aiS12 / Bis12	aiS4 / Bis4	aiF4 / Bis8	aiF4 / Bis8	aiF8 / aiS12 / Bis12	
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 56	HG - 154	HG - 75 / 105	HG - 54 / 104	HG - 54 / 104	HG - 104	
減速比	-	1 / 60	1 / 60	1 / 72	1 / 90	1 / 90	1 / 90		
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	33.3	50	33.3	25	33.3	25		
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	0.1		0.22		0.27			
容許工作荷重	0° 水平	kg	25	60	75				
	0°-90° 傾斜	kg	20	40	50				
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	5886 (600)	5886 (600)	7358 (750)				
	FxL	N·m (kgf·m)	687 (70)	304 (31)	540 (55)	304 (31)			
	FxL	N·m (kgf·m)	128 (13)	245 (25)	304 (31)				
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	36 (3.7)	177 (18)	284 (29)					
轉台總重 (不含電機)	kg	126	125	153					

※1: 若不採機構刹車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

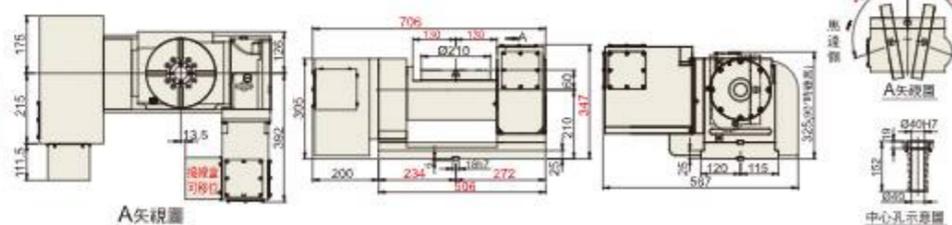
FARs-160SN-RC255



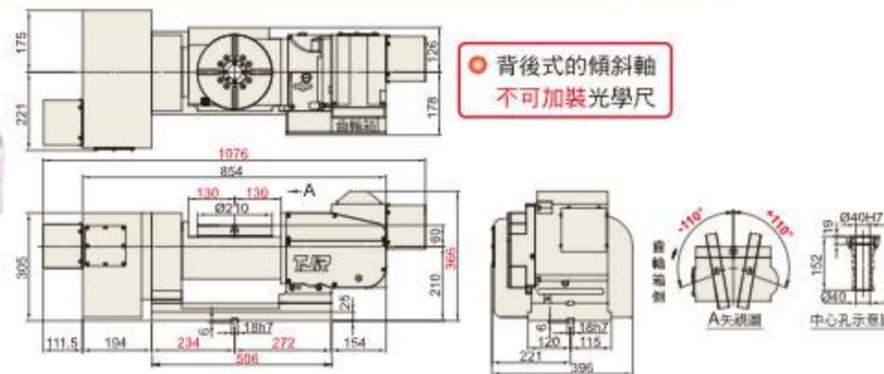
FAR-170A / FAR170AH



FAR-210 / FAR-210H



FAR-210B / FAR-210BH



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

FHR系列 (油劑)

FHR - 255 C L

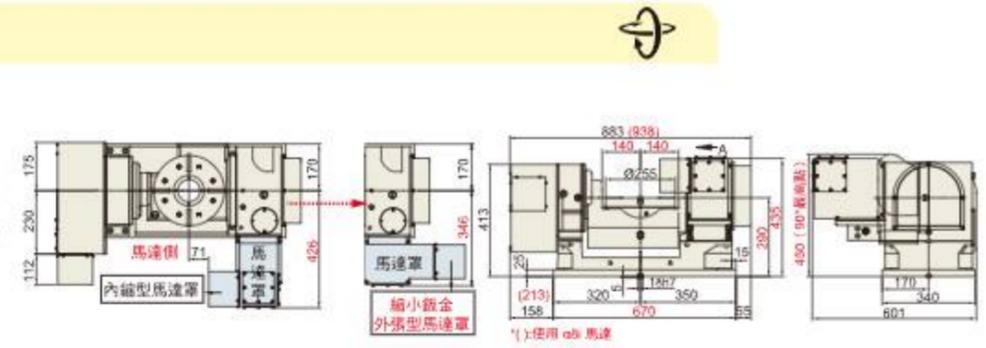
五軸 油壓剎車(0.001°分度) 盤面直徑 搖籃式 加長型



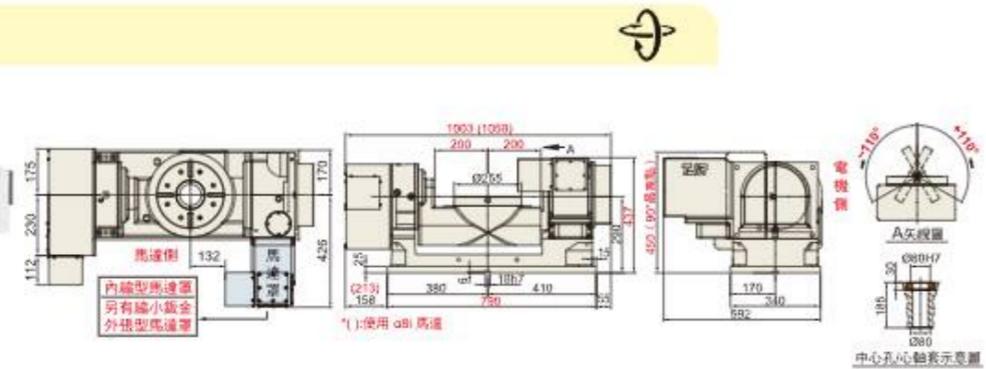
型號	單位	FHR-255C / 255CL	FHR-320	FHR-320C				
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø320				
心軸套內孔直徑	mm	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7x30 深				
中心孔貫穿直徑	mm	Ø80	Ø120	Ø80				
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	290	355	310				
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7				
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7				
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001				
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	
分割精度	sec.	15	60	15	50	15	60	
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8	
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	687 (70)	1373 (140)	1128 (115)	1717 (175)	687 (70)	1717 (175)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	aiF8 / aiS12 / Bis12	aiF8 / aiS12 / Bis12	aiF8 / aiS12 / Bis12	aiF12 / Bis22	aiF8 / aiS12 / Bis12	aiF12 / Bis22
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 104	HG - 154	HG - 104	HG - 204	HG - 104	HG - 204
減速比	-	1 / 120	1 / 120	1 / 120	1 / 120	1 / 120	1 / 120	
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	33.3	16.6	25	16.6	25	16.6	
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	0.8		2.6		2.6		
容許工作荷重	0° 水平	kg	100	200	200	100	100	
	0°-90° 傾斜	kg	75	150	150	75	75	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	14715 (1500)	17658 (1800)	17658 (1800)	14715 (1500)	14715 (1500)	
	FxL	N·m (kgf·m)	1373 (140)	1717 (175)	1717 (175)	1373 (140)	1373 (140)	
	FxL	N·m (kgf·m)	687 (70)	1128 (115)	1128 (115)	687 (70)	687 (70)	
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	540 (55)	785 (80)	785 (80)	540 (55)	540 (55)	540 (55)	
轉台總重 (不含電機)	kg	296	312	470	489	296	312	

※1: 若不採機構剎車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

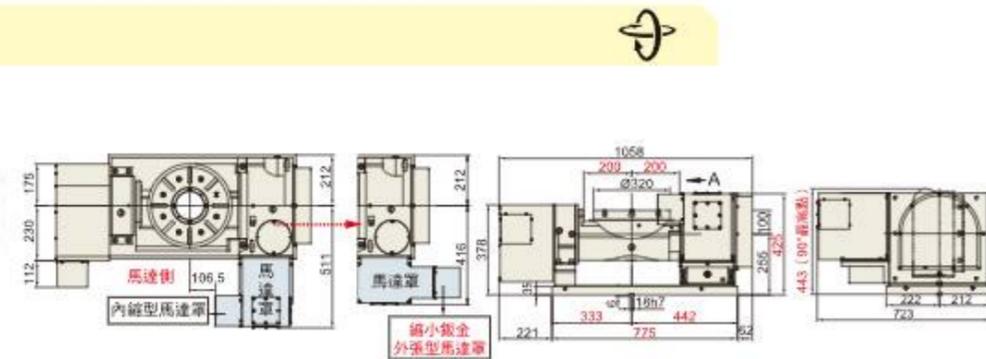
FHR-255C



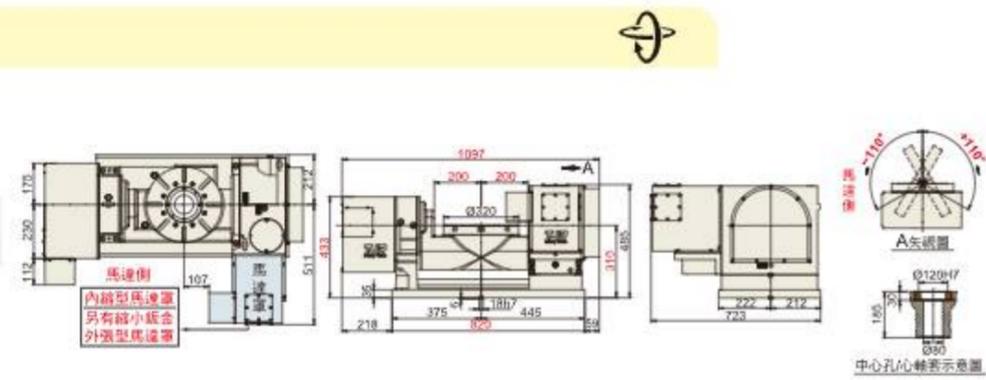
FHR-255CL



FHR-320



FHR-320C



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

FHR系列 (油剎)

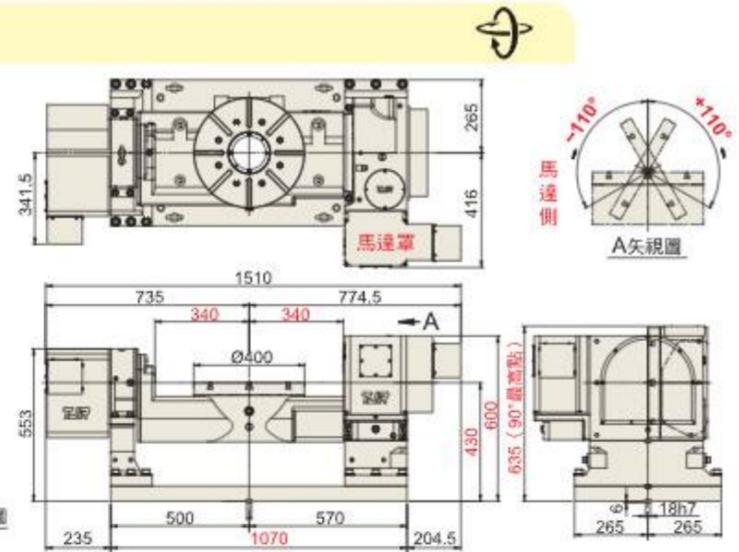
FHR - 400 C F - 540 - HR400B



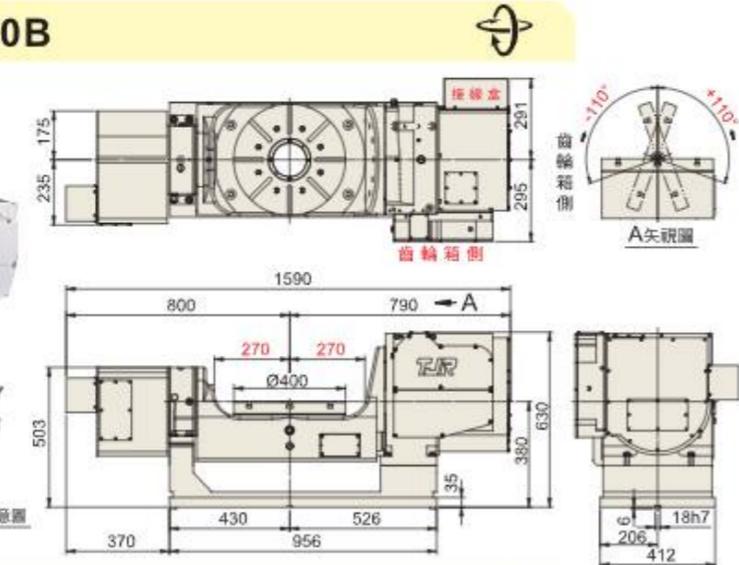
型號	單位	FHR-400CF	FHR-400C-540-HR400B	FHR-401C-820-HR400B				
盤面直徑	mm	Ø400	Ø400	Ø400				
心軸套內孔直徑	mm	Ø120H7	Ø120H7	Ø120H7				
中心孔貫穿直徑	mm	Ø120	Ø120	Ø105				
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	430	380	380				
盤面T型槽寬度	mm	14H7	14H7	14H7				
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7				
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001				
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	
分割精度	sec.	15	60	15	60	15	60	
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8	
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	1128 (115)	1717 (175)	1128 (115)	2698 (275)	1128 (115)	2698 (275)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	aiF8 / aiS12 / Bis12	aiF12 / Bis22	aiS12 / Bis12	aiF22 / Bis22	aiS12 / Bis12	aiF22 / Bis22
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 354	HG - 154	HG - 354	HG - 154	HG - 354
減速比	-	1 / 120	1 / 120	1 / 120	1 / 120	1 / 120	1 / 120	
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	25	16.6	25	16.6	25	16.6	
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	
容許工作荷重	0° 水平	kg	200	220	220	220	220	
	0°-90° 傾斜	kg	100	120	120	120	120	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	17658 (1800)	17658 (1800)	17658 (1800)	17658 (1800)	17658 (1800)	
	FxL	N·m (kgf·m)	1717 (175)	2698 (275)	2698 (275)	2698 (275)	2698 (275)	
	FxL	N·m (kgf·m)	1128 (115)	1128 (115)	1128 (115)	1128 (115)	1128 (115)	
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	785 (80)	785 (80)	785 (80)	785 (80)	785 (80)	785 (80)	
轉台總重 (不含電機)	kg	818	702	702	702	958	958	

※1: 若不採機構剎車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

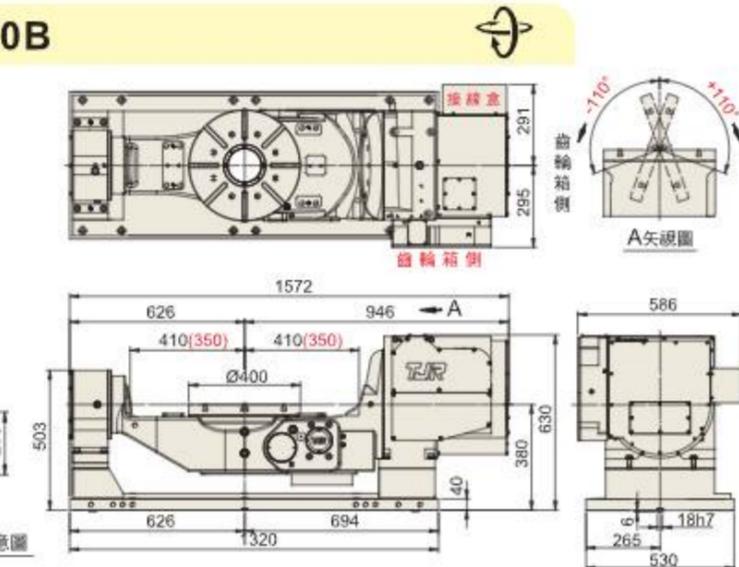
FHR-400CF



FHR-400C-540-HR400B



FHR-401C-820-HR400B



FHR系列 (油劑)

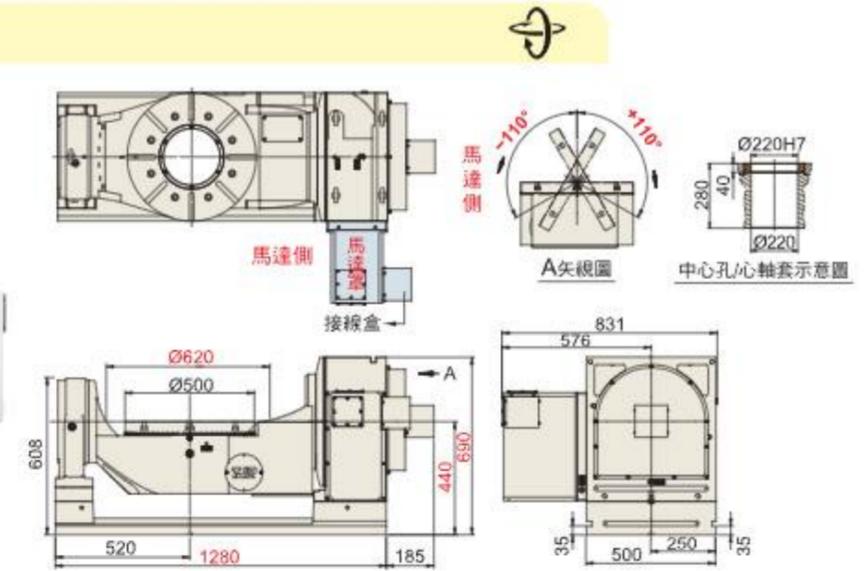
FHR - 500 C - 550



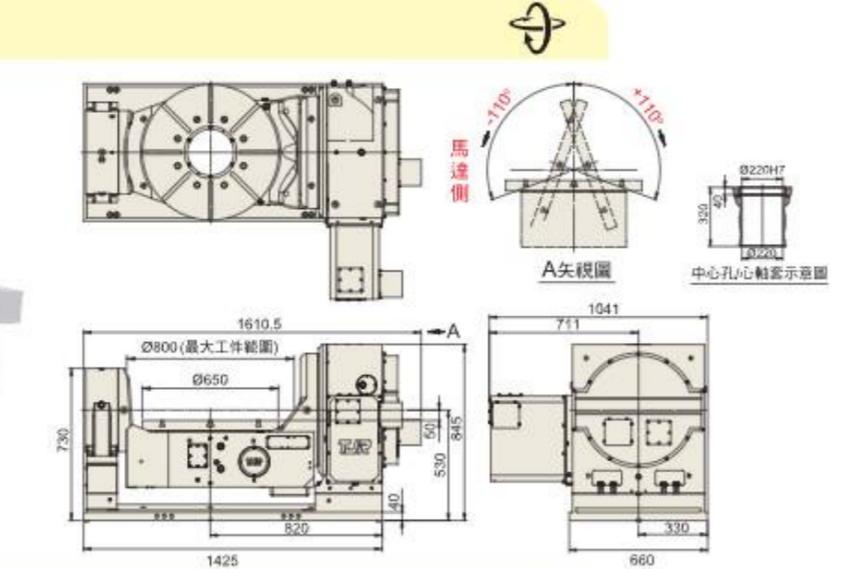
型號	單位	FHR-500C		FHR-650C		FCHR-650S-550		
盤面直徑	mm	Ø500		Ø400		Ø650		
心軸套內孔直徑	mm	Ø220H7		Ø120H7		Ø50H7x27 深		
中心孔貫穿直徑	mm	Ø220		Ø120		-		
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	440		430		-		
盤面T型槽寬度	mm	18H7		18H7		18H7		
底部導鍵寬度	mm	18h7		18h7		-		
最小設定角度	deg.	0.001		0.001		0.001		
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	
分割精度	sec.	15	60	15	60	15	60	
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8	
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	3630 (370)	4022 (410)	3630 (370)	7848 (800)	3630 (370)	3630 (370)	
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	aiF12 / Bis22	aiF22 / Bis30	aiF12 / Bis22	aiF30 / Bis40	aiF22	aiF40
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 204	HG - 354	HG - 204	HG - 703	HG - 204	
減速比	-	1 / 120	1 / 180	1 / 120	1 / 180	1 / 120	1 / 150	
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	25	11.1	25	11.1	25		
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	9.4		15.5		15.5		
容許工作荷重	0° 水平	kg	500	500	500	250	250	
	0°-90° 傾斜	kg	300	400	400	250	250	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	29430 (3000)	31392 (3200)	31392 (3200)	31392 (3200)	31392 (3200)	
	FxL	N·m (kgf·m)	4022 (410)	7848 (800)	7848 (800)	4905 (500)	4905 (500)	
	FxL	N·m (kgf·m)	3630 (370)	3630 (370)	3630 (370)	3630 (370)	3630 (370)	
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	2453 (250)		2453 (250)		2453 (250)		
轉台總重 (不含電機)	kg	1091		1867		1434		

※1: 若不採機構剎車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

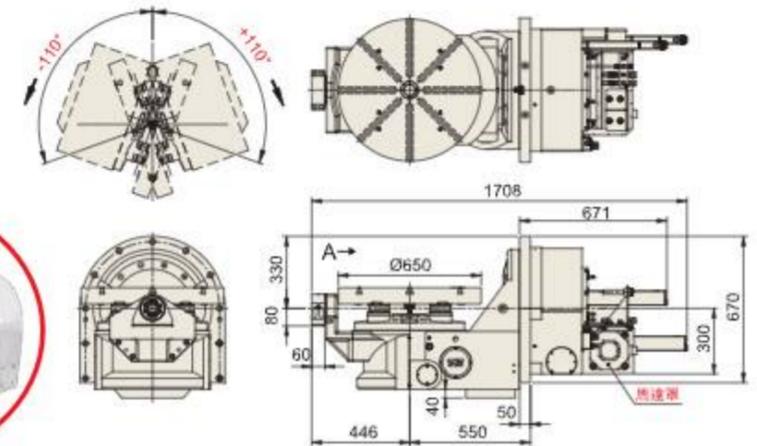
FHR-500C



FHR-650C



FCHR-650S-550



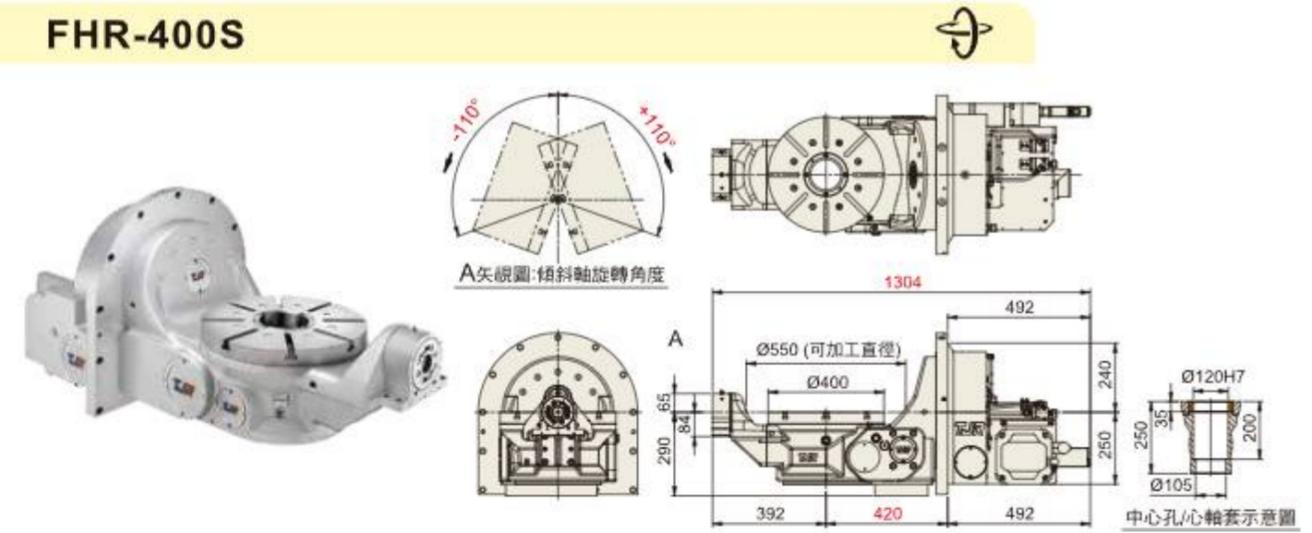
FHR系列 (油劑)



型號	單位	FHR-400S		FHR-650S-525 / 550	
盤面直徑	mm	Ø400		Ø650	
心軸套內孔直徑	mm	Ø120H7		-	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø105		-	
底部到盤面高度 (水平使用)	mm	-		-	
盤面T型槽寬度	mm	14H7		18H7	
底部導鍵寬度	mm	-		-	
最小設定角度	deg.	0.001		0.001	
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°
分割精度	sec.	15	60	15	60
重複精度	sec.	6	8	6	8
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)	3.5 (35)
鎖緊扭矩 (※1)	N·m (kgf·m)	1128 (115)	1962 (200)	3630 (370)	4905 (500)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵	aiS12	aiF22	aiF40
	三菱	直軸不帶鍵	HG - 154	HG - 354	HG - 204 / HG - 703
減速比	-	1 / 120	1 / 150	1 / 120	1 / 150
盤面最大轉速 (※2)	min ⁻¹	25	13.3	25	13.3
工作最大容許慣量 (水平使用時)	kg·m ²	4.4		15.8	
容許工作荷重	0° 水平	kg	220	500	
	0°-90° 傾斜	kg	120	300	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N (kgf)	17658 (1800)	17658 (1800)	
	FxL	N·m (kgf·m)	1962 (200)	4905 (500)	
	FxL	N·m (kgf·m)	1128 (115)	3630 (370)	
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	785 (80)	2453 (250)		
轉台總重 (不含電機)	kg	482		1120	

※1: 若不採機構剎車, 則此值將變為電機保持扭力時的數值。
 ※2: 結構的極限值, 實際應用轉速將隨電機變化。

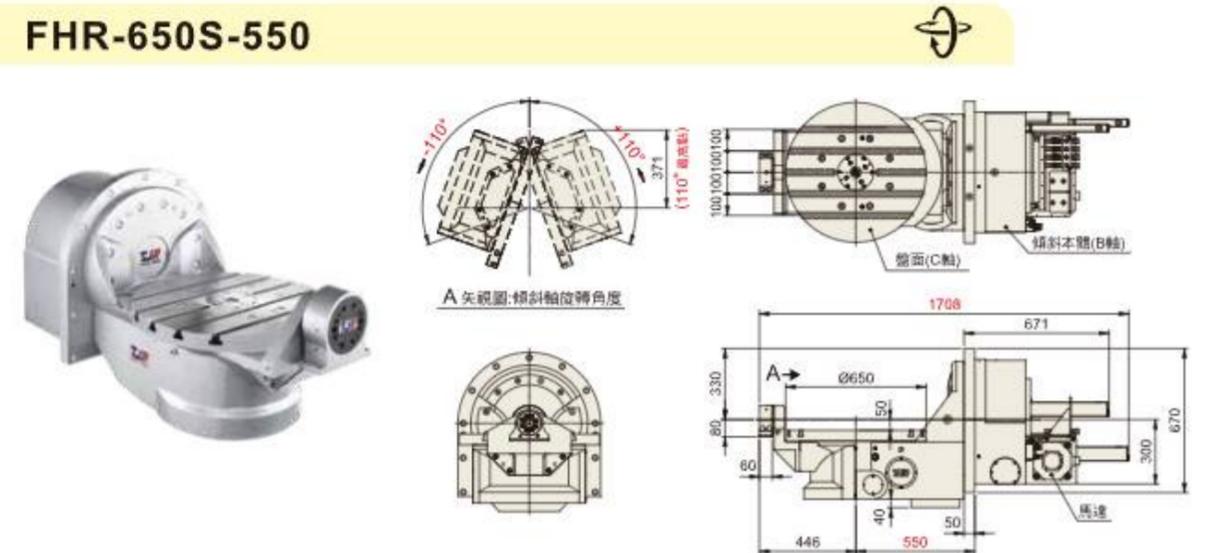
FHR-400S



FHR-650S-525



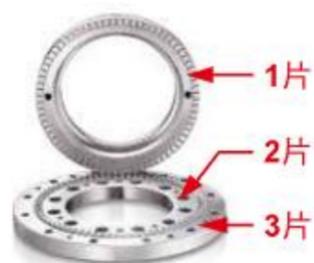
FHR-650S-550



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

CHI系列 (臥加機用)



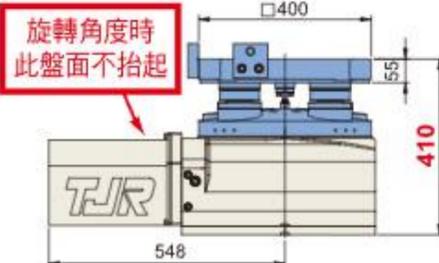
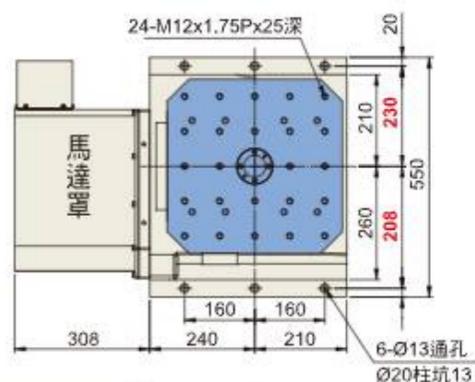
CHI-400(1°或5°)



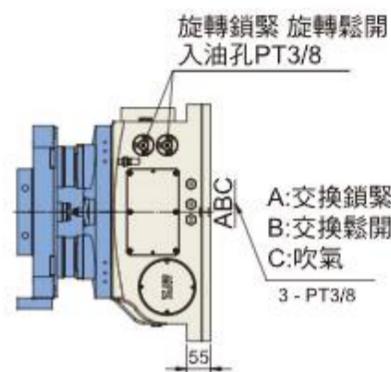
- ▲ CHI 系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。

CHI - 400

盤面尺寸
油煞離合齒(1°&5°分度)
交換台用雙工作台分度盤



旋轉角度時
此盤面不抬起



型號	單位	CHI-400
盤面尺寸	mm	□400x400
盤面中心孔直徑	mm	Ø50x27 深
盤面高度(水平位置)	mm	410
盤面T型槽寬度	mm	14H7
底部導鍵寬度	mm	18h7
最小設定角度	deg.	1° or 5°
分割精度	sec.	±5
重複精度	sec.	±1
定位錐夾持力	N (kgf)	9418x4=37672 (960x4=3840)
鎖緊壓力：油壓	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)
鎖緊扭矩	N·m (kgf·m)	4905 (500)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵 aiF12 / βis22
	三菱	直軸不帶鍵 HG / HF - 204
減速比	-	1 / 120
盤面最大轉速	r.p.m	25
容許工作荷重	臥式  kg	400
容許切削扭矩	 N·m (kgf·m)	-
轉台總重 (不含電機)	kg	410

CTH系列 (臥加機用)



- ▲ CTH 系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。

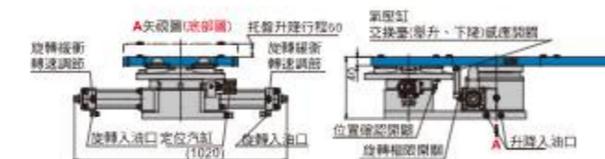
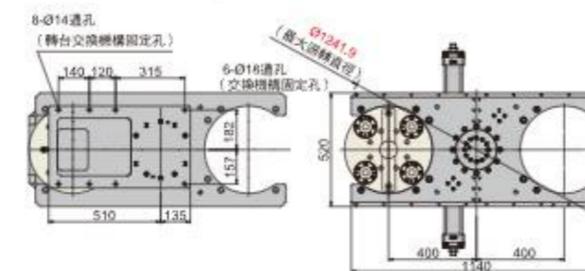
CTH - 400

適用機型盤面尺寸
托盤式交換台(180°往復)

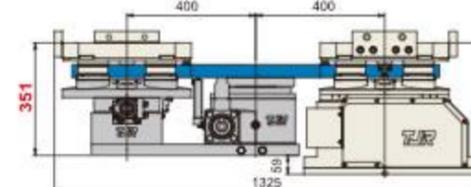
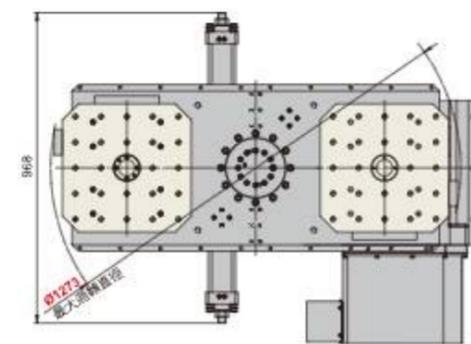


型號	單位	CTH-400
舉升機構	-	托盤式 (H型)
托盤尺寸	mm	520x1140
旋轉方式	-	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復
鎖緊方式 (使用壓力：油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)
定位方式	-	斜錐定位
夾持力	N (kgf)	9418x4=37672 (960x4=3840)
使用壓力 (升降迴轉動力) (油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)
上升推力	N (kgf)	21582 (2200)
升降行程	mm	60
容許工作荷重	臥式  kg	400x2=800
檢驗精度		
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02
上下面平行度	mm	0.02

CTH-400



CTH-400+CHI-400



蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動

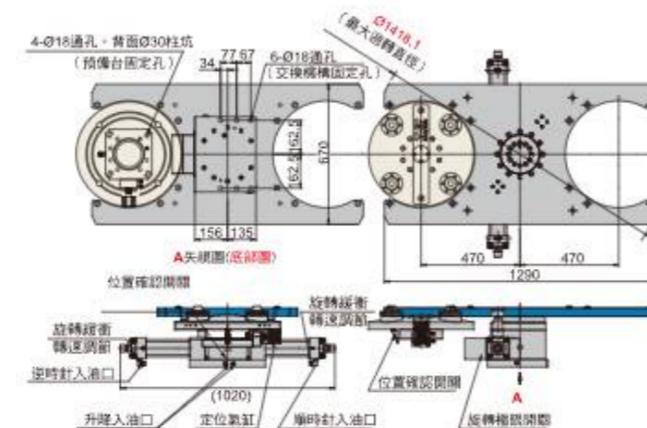
CHI/CHR系列 (臥加機用)

CTH系列 (臥加機用)



▲ CHI/CHR 系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。

▲ CTH 系列：採用三片式離合盤
優勢：①精度可達±5秒
(如光學尺之精度)
②旋轉角度時，盤面不抬起
水屑不掉落內部。



CHI - 500

CTH - 500

CTH-500+CHI-500

HI 油煞離合齒(1°&5°分度)
HR 油壓煞車(0.001°分度)

適用機型盤面尺寸

交換台用雙工作台分度盤

托盤式交換台(180°往復)

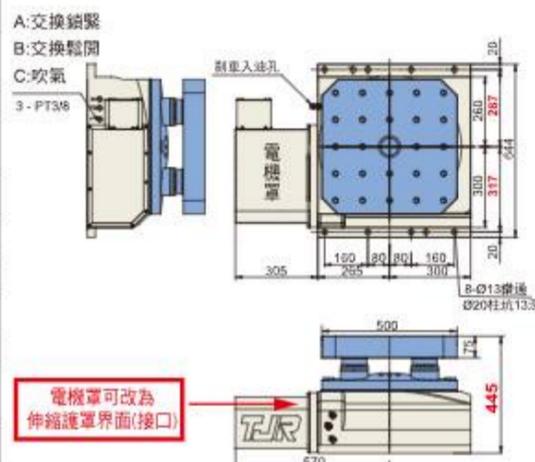
蝸輪
蝸桿
傳動

蝸輪
蝸桿
傳動



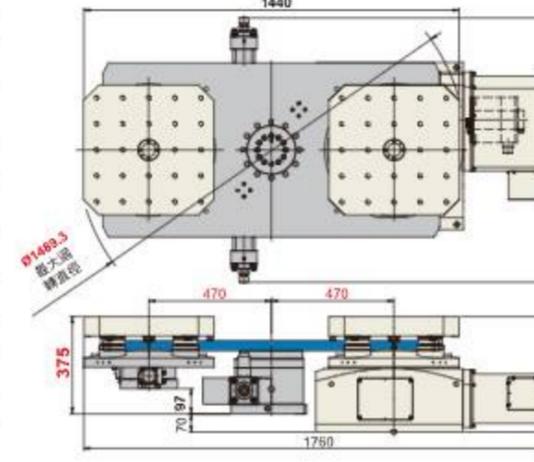
型號	單位	CHI-500	CHR-500
盤面尺寸	mm	□500x500	□500x500
盤面中心孔直徑	mm	Ø50x27 深	Ø50x27 深
盤面高度(水平位置)	mm	445	445
盤面T型槽寬度	mm	18H7	18H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	1°或5°	0.001
分割精度	sec.	±5	15
重複精度	sec.	±1	6
定位錐夾持力	N (kgf)	9418x4=37672 (960x4=3840)	9418x4=37672 (960x4=3840)
鎖緊壓力：油壓	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)	3.5(35)
鎖緊扭矩	N·m (kgf·m)	9810 (1000)	3630 (370)
伺服電機形式	FANUC	直軸不帶鍵 βis22	aiF12 / βis22
	三菱	直軸不帶鍵 HG / HF - 204	HG / HF - 204
減速比	-	1 / 180	1 / 180
盤面最大轉速	r.p.m	16.6	16.6
容許工作荷重	臥式 kg	600	600
容許切削扭矩	N·m (kgf·m)	- (-)	2452 (250)
轉台總重 (不含電機)	kg	716 (含雙盤)	708 (含雙盤)

CHR-500(0.001°)



電機罩可改為伸縮護罩(接口)

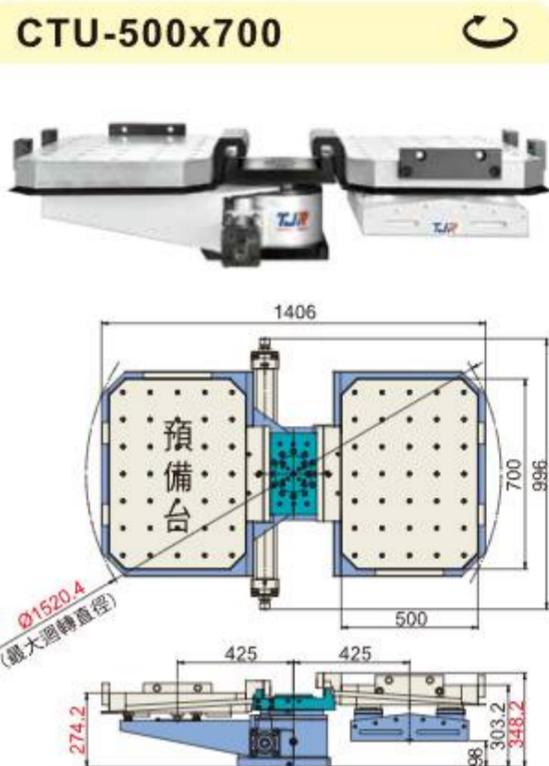
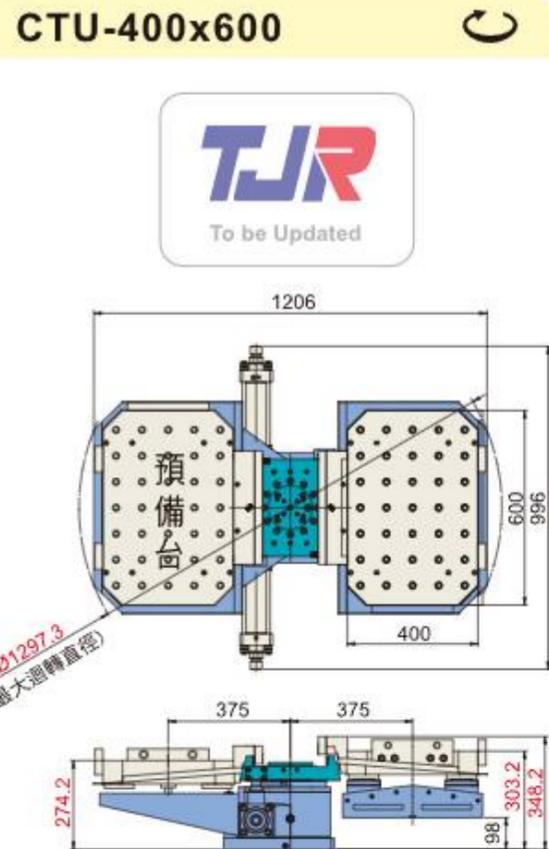
型號	單位	CTH-500
舉升機構	-	托盤式 (H型)
托盤尺寸	mm	670x1290
旋轉方式	-	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復
鎖緊方式 (使用壓力：油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)
定位方式	-	斜錐定位
夾持力	N (kgf)	9418x4=37672 (960x4=3840)
使用壓力 (升降迴轉動力) (油壓)	MPa (kgf/cm ²)	4.5(45)
上升推力	N (kgf)	28057 (2860)
升降行程	mm	60
容許工作荷重	臥式 kg	500x2=1000
檢驗精度		
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02
上下面平行度	mm	0.02



CTU系列 (臥加機用)

CTU - 400x600

↑ 盤面尺寸
↑ 勾板式油壓(180°往復)



型號	單位	CTU-400x600	CTU-500x700
舉升機構	-	勾板式 (U型)	勾板式 (U型)
盤面尺寸	mm	□400x600	□500x700
旋轉方式	-	油壓齒排	油壓齒排
旋轉角度	deg.	180° 往復	180° 往復
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)	3.5(35)
定位方式	-	斜錐定位	斜錐定位
定位錐夾持力 (35kg/cm ²)	N (kgf)	9418x4=37672 (960x4=3840)	9418x4=37672 (960x4=3840)
使用壓力(升降迴轉動力)	MPa (kgf/cm ²)	4.5(45) 油壓	4.5(45) 油壓
上升推力	N (kgf)	28057 (2860)	28057 (2860)
升降行程	mm	60	60
容許工作荷重	臥式	kg	250x2=500
檢驗精度			
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01	
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02	
上下面平行度	mm	0.02	

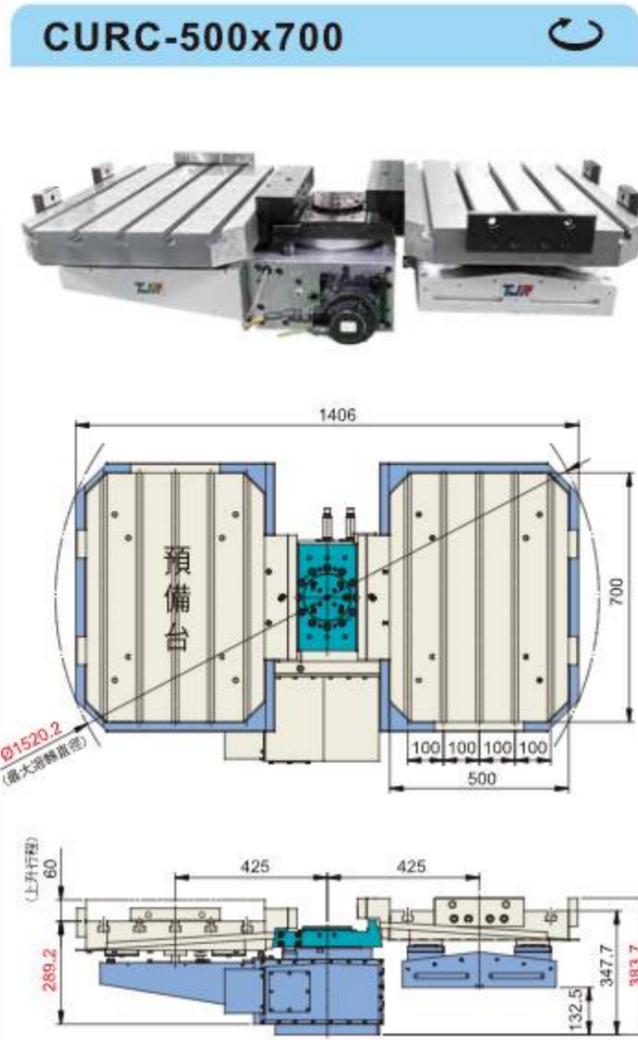
CURC系列 (適用於C型立加機/鑽攻機)

CURC - 500x700

↑ 盤面尺寸
↑ 勾板式滾子凸輪傳動(180°往復)CNC驅動



型號	單位	CURC-500x700	
舉升機構	-	勾板式 (U型)	
盤面尺寸	mm	500 x 700	
旋轉方式	-	伺服馬達	
旋轉角度	deg.	180° 往復	
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35)	
定位方式	-	斜錐定位	
夾持力 (35kg/cm ²)	N (kgf)	9418x4=37672 (960x4=3840)	
使用壓力(升降迴轉動力)	MPa (kgf/cm ²)	3.5(35) 油壓	
上升推力	N (kgf)	21582 (2200)	
升降行程	mm	60	
伺服電機形式	FANUC	直軸 bis12	
	台達	直軸 ECMA-E 1320GS	
	三菱	直軸 HG - 224	
減速比	-	1 / 90	
容許工作荷重	臥式	kg	250x2=500
檢驗精度			
同一工作台重覆定位精度	mm	0.01	
兩個工作台最大定位誤差	mm	0.02	
上下面平行度	mm	0.02	
鞍座+單工作台重量(不含馬達)	kg	712	

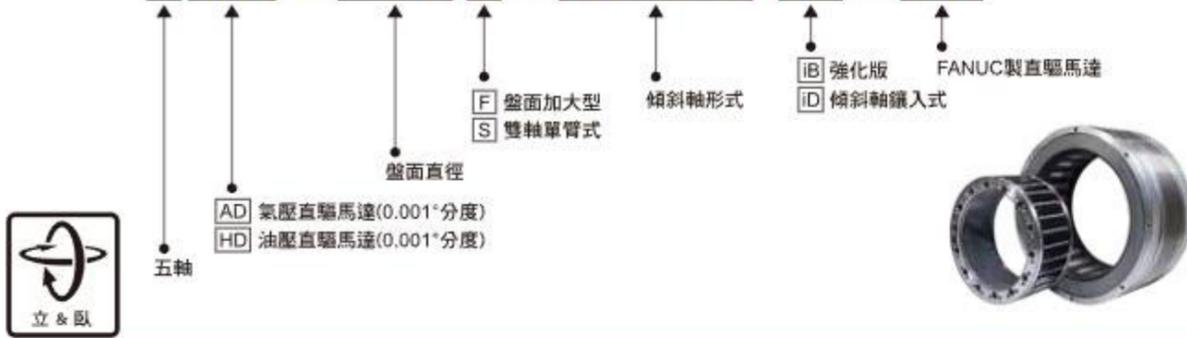


滾子凸輪傳動

蝸輪蝸桿傳動

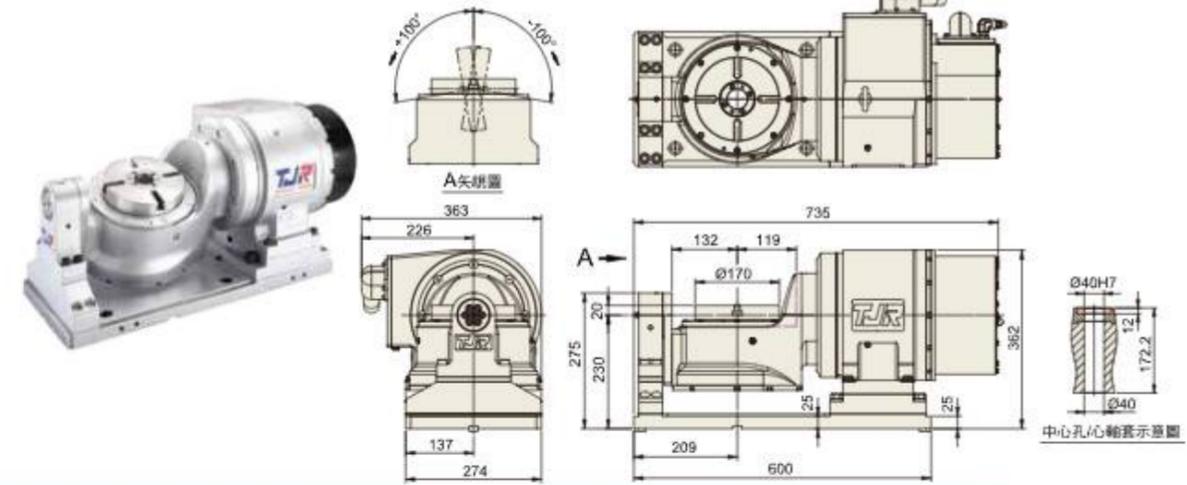
直驅(五軸)系列

FAD - 170 F - AD261 iB - FA

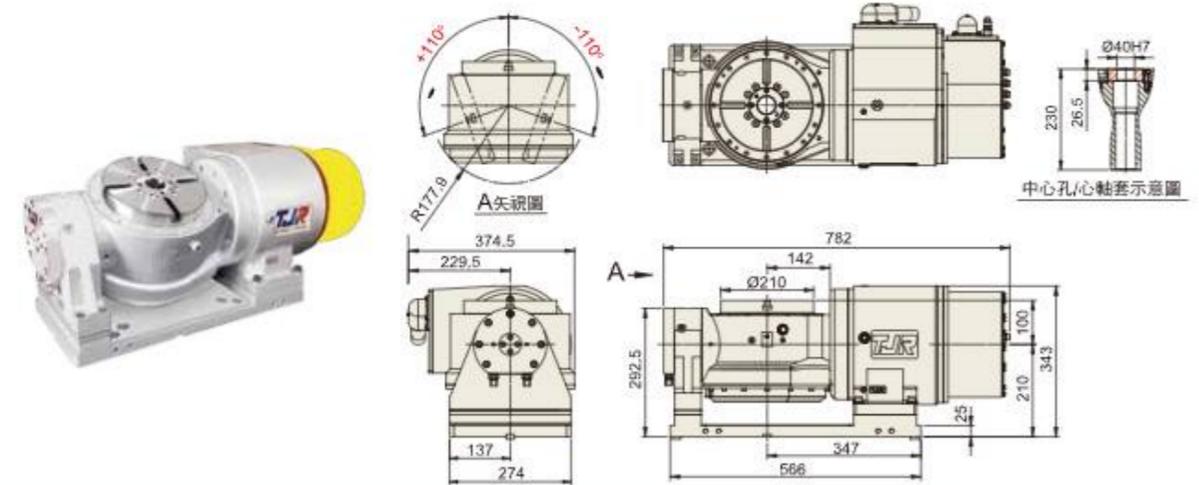


型號	單位	FAD-170F / 210F	FAD-211-AD261iB-FA	FHD-650S-iD650			
盤面直徑	mm	Ø170 / Ø210	Ø210	Ø650			
心軸套內孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	-			
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø40	-			
中心高度 (臥式使用)	mm	250	310	-			
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	18H7			
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	-			
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±100'	旋轉軸	傾斜軸 ±100'	旋轉軸	傾斜軸 ±110'
傳動方式	-	DD直驅	DD直驅	DD直驅	DD直驅	DD直驅	DD直驅
冷卻方式	-	自然冷卻	自然冷卻(可油冷)	自然冷卻	自然冷卻(可油冷)	油冷卻	油冷卻
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度 (A軸 0°~+90°)	sec.	20	30	20	30	20 ¹	30 ¹
重複精度	sec.	4	4	4	4	4	4
鎖緊方式 (使用壓力: 空壓/油壓)	MPa	0.6(空壓)	0.6(空壓)	0.6(空壓)	0.6(空壓)	3.5(油壓)	3.5(油壓)
鎖緊扭矩	Nm	310	450	310	450	3700	5000
電機形式	-	DD馬達	DD馬達	FANUC DiS直驅馬達	FANUC DiS直驅馬達	DD馬達	DD馬達
減速比	-	直驅	直驅	直驅	直驅	直驅	直驅
額定 / 最高轉速	r.p.m	200 / 300	50 / 150	200 / 300	150 / -	80 / 210	50 / 50
額定 / 最大扭矩	Nm	29 / 87	48 (118油冷) / 143	40 (80油冷) / 200	57 (120油冷) / 300	554 / 741	1890 / 2478
容許負載慣性容量 (0° 水平)	kg·m ²		1.08		1.65		26.4
容許工作荷重	0° 水平	kg	50	50 (額定轉速)		500	
	0°~90° 傾斜	kg	30	30 (額定轉速)		300	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N	4000	4000		25000	
	FxL	Nm	450	450		5000	
	FxL	Nm	310	310		3700	
淨重 (含DD馬達)	kg	220 (Ø170) / 223 (Ø210)		237		1173	
電器規格							
編碼器	-	雷尼紹 or 海德漢	FANUC aiCZ編碼器	海德漢			
發電電壓(電機線間反電動勢)	Vrms/100rpm		旋轉軸: 38.8	-	-	125.6	
轉子極數	-		44	28 [旋]	28 [傾]	66	
額定 / 最高電流	Arms		4.25 / 12.75	10.2 / 28.3 [旋]	19.5 / 53.2 [旋]	29.8 / 75.7 (油冷卻)	
額定功率	KW		0.77	0.76	-	4.7	10.1

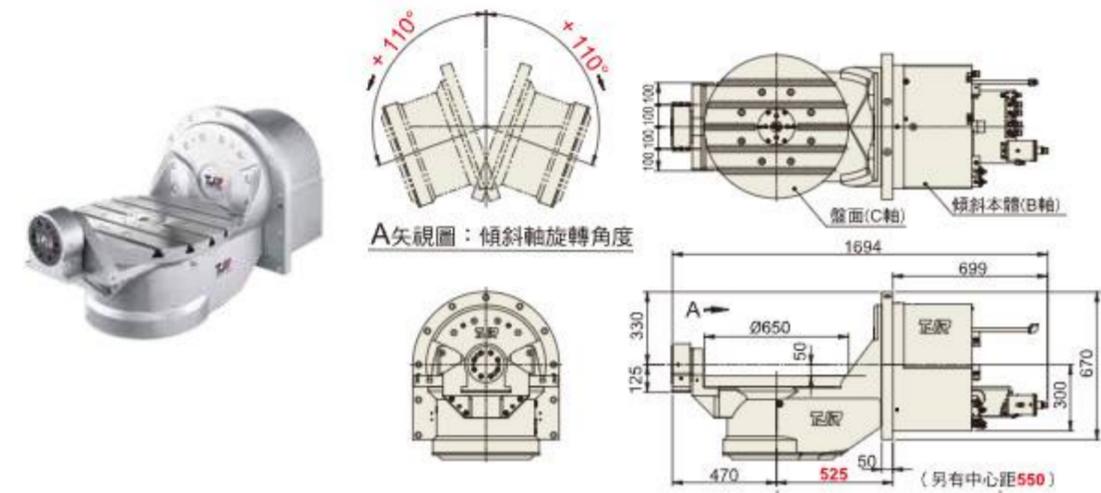
FAD-170F / 210F (Taiwan-made DDM)



FAD-211-AD261iB-FA (FANUC 原廠DDM)



FHD-650S-iD650 (FANUC 原廠DDM & Taiwan-made DDM)



DD馬達直驅

DD馬達直驅

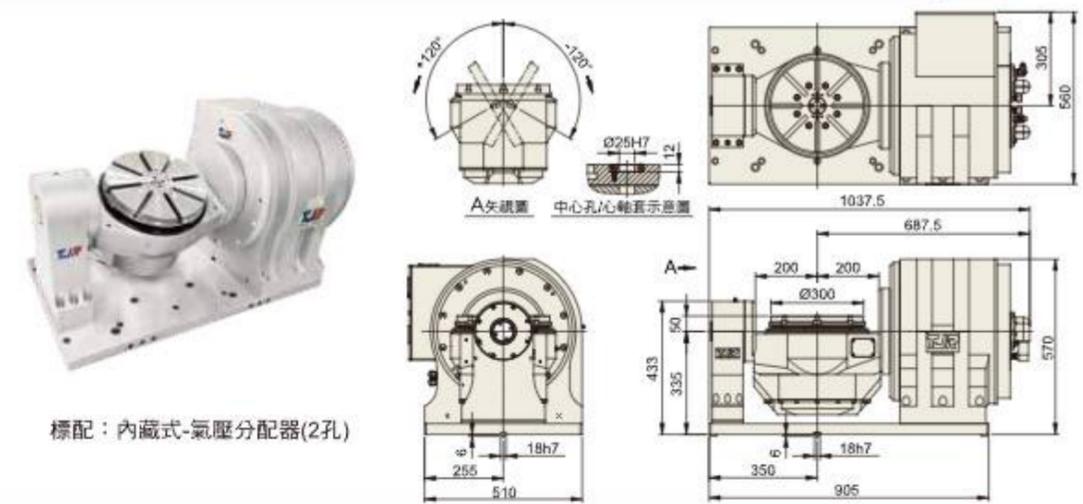
直驅(五軸)系列

FAD - 300 F - HS - iD500 - 480



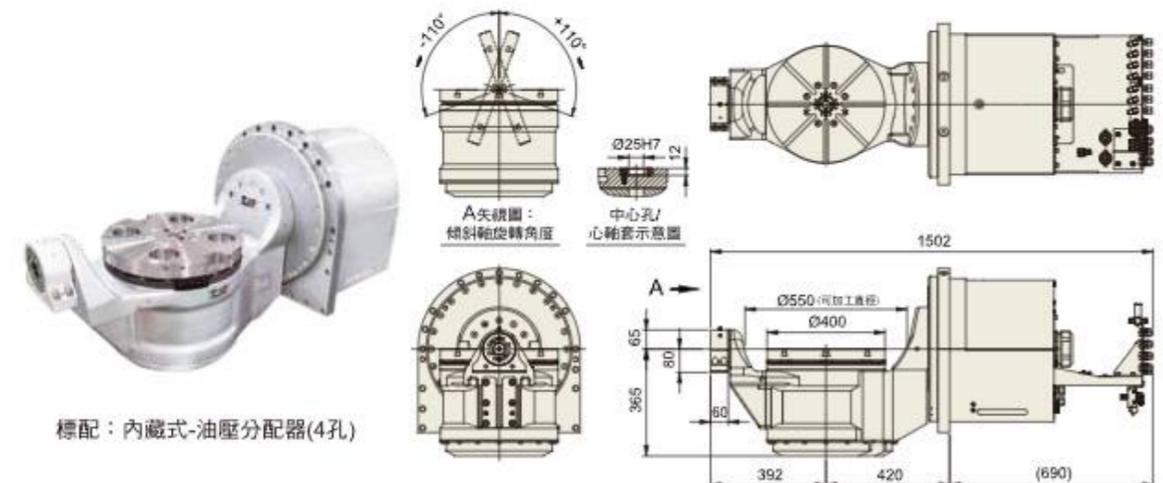
型號	單位	FAD-300F-HS		FAD-400HS-AD500i-420 / FAD-500FHS-AD500i-480	
盤面直徑	mm	Ø300		Ø400 / Ø500	
心軸套內孔直徑	mm	Ø25H7 x 12 深 (盤面中心孔直徑)		Ø25H7 x 12 深 (盤面中心孔直徑)	
中心孔貫穿直徑	mm	-		-	
中心高度 (立式使用)	mm	-		-	
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	385		-	
盤面T型槽寬度	mm	14H7		14H7	
底部導鍵寬度	mm	14h7		-	
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±120°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°
冷卻方式	-	冰水冷卻	冰水冷卻	冰水冷卻	冰水冷卻
傳動方式	-	DD直驅	D.D直驅	DD直驅	DD直驅
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度 (A軸 0°~+90°)	sec.	20	30	20	25
重複精度	sec.	4	4	4	4
鎖緊方式 (使用壓力: 空壓)	MPa	0.6	0.6	0.6	0.6
鎖緊扭矩	Nm	430	730	850	2000
電機形式	-	DD馬達	DD馬達	DD馬達	DD馬達
減速比	-	直驅	直驅	直驅	直驅
額定 / 最高轉速	r.p.m	818 / 2000 (600VDC)	50 / 50	596 / 1200 (盤徑Ø400) or 596 / 800 (盤徑Ø500)	50 / 50
額定 / 最大扭矩	Nm	113 / -	554 / 741	402 / -	1217 / 2120
容許負載慣性容量 (0° 水平)	kg·m ²	1.2		4.0	
容許工作荷重	0° 水平	kg	100 (額定轉速)	200 (均載)	
	0°~90° 傾斜	kg	100 (額定轉速)	100 (均載)	
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	N	-	15000	
	FxL	Nm	730	2000	
	FxL	Nm	430	850	
淨重 (含DD馬達)	kg	730		882 (Ø400) / 914 (Ø500)	
電器規格					
編碼器	-	雷尼紹 or 海德漢		雷尼紹 or 海德漢	
發電電壓 (電機線間反電動勢)	Vrms/100rpm	旋轉軸: 33		旋轉軸: 45.55	
轉子極數	-	22		44	
額定 / 最高電流	Arms	26.5 / 50.2		旋轉軸: 66.9 / 151	
額定功率	KW	9.9	4.7	25.6	6.5

FAD-300F-HS (FANUC 原廠DDM & Taiwan-made DDM)



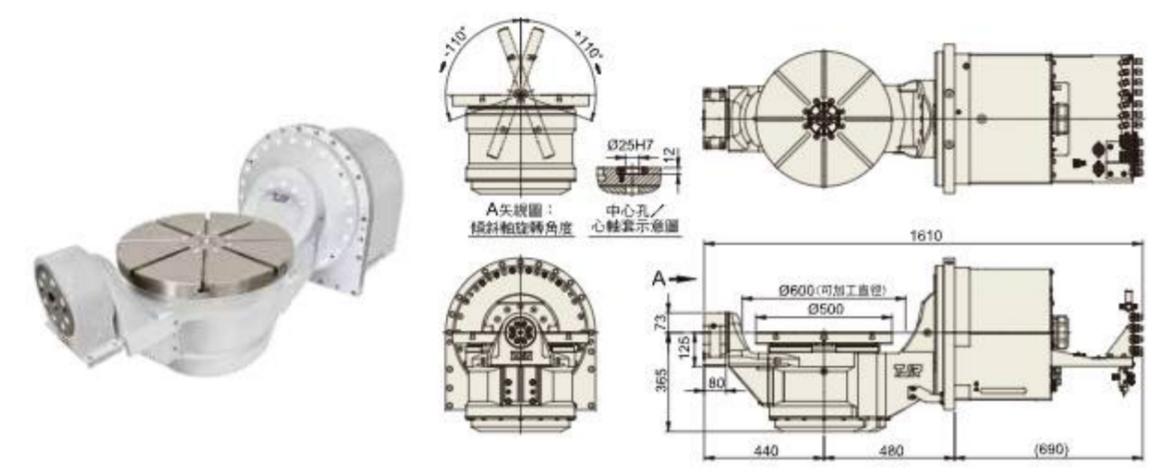
標配: 內藏式-氣壓分配器(2孔)

FAD-400HS-AD500i-420 (FANUC 原廠DDM & Taiwan-made DDM)



標配: 內藏式-油壓分配器(4孔)

FAD-500FHS-AD500i-480 (Taiwan-made DDM)



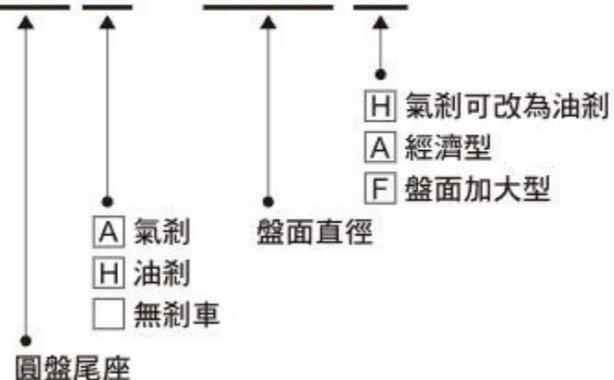
DD馬達直驅

DD馬達直驅

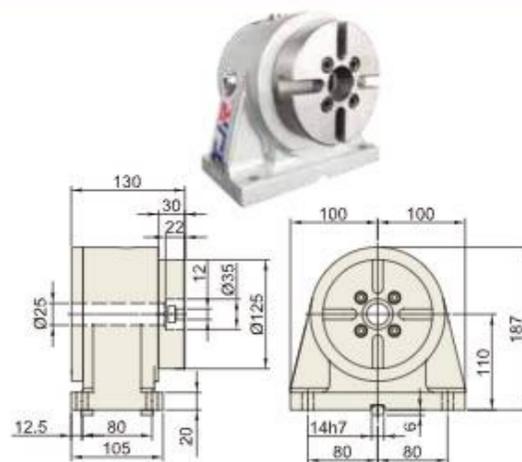
圓盤剎車尾座

型號	單位	RT-135	RT-170F	RTA-125	RTA-170 RTA-170H	RTA-210 RTA-210H	RTH-255	RTH-320	RTH-400A	RTH-400
盤面直徑	mm	Ø100	Ø170	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255	Ø320	Ø400	Ø400
心軸套內孔直徑	mm	Ø35H7	Ø40H7	Ø35H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25	Ø40	Ø25	Ø40	Ø40	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80
中心高度 (立式使用)	mm	135	135	110	135	160	160	210	255	255
盤面T型槽寬度	mm	-	12H7	12H7	12H7	12H7	12H7	14H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度	mm	14h7	18h7	14h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7
鎖緊方式： 空壓0.6(6) / 油壓3.5(35)	MPa (kgf/cm ²)	-	-	空壓	空壓 (RTA-170) 油壓 (RTA-170H)	空壓 (RTA-210) 油壓 (RTA-210H)	油壓	油壓	油壓	油壓
鎖緊扭矩	N-m (kgf-m)	-	-	128 (13)	304 (31) 540 (55)	304 (31) 540 (55)	687 (70)	1128 (115)	1128 (115)	1962 (200)
容許工作荷重	kg	50	50	50	75	75	100	150	150	250
尾座總重	kg			18	29	35	57	83	106	164

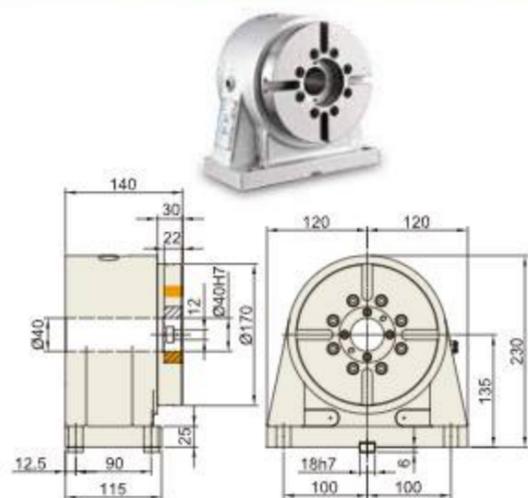
RTA - 170 H



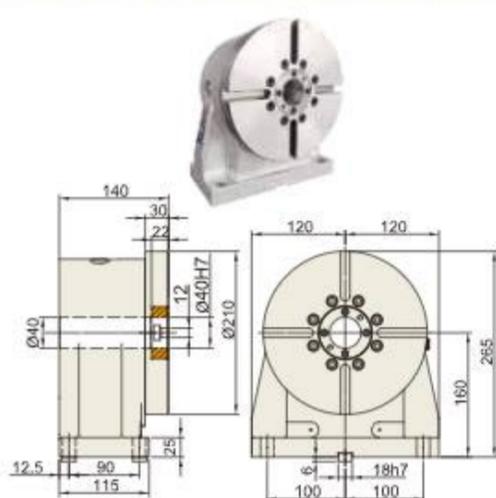
RTA-125 (氣剎13 kgf-m)



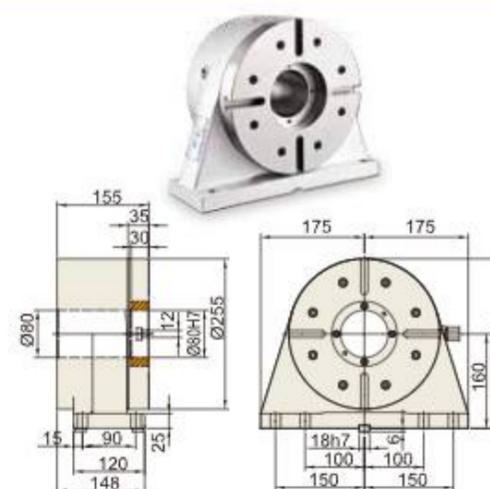
RTA-170 (氣剎31 kgf-m) RTA-170H (油剎55 kgf-m)



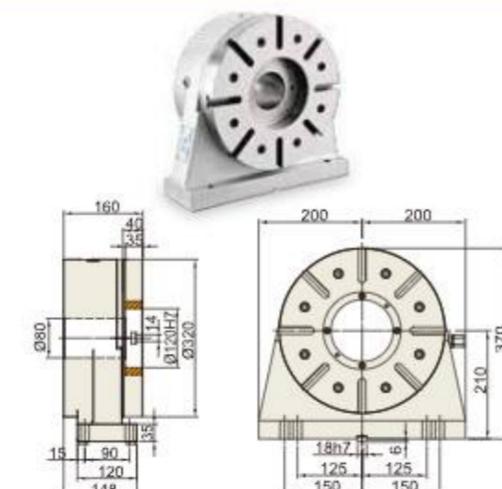
RTA-210 (氣剎31 kgf-m) RTA-210H (油剎55 kgf-m)



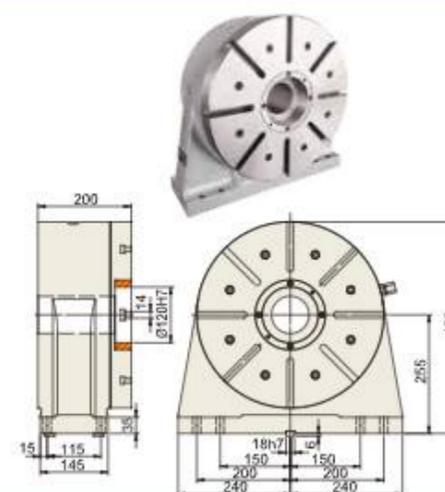
RTH-255 (油剎70 kgf-m)



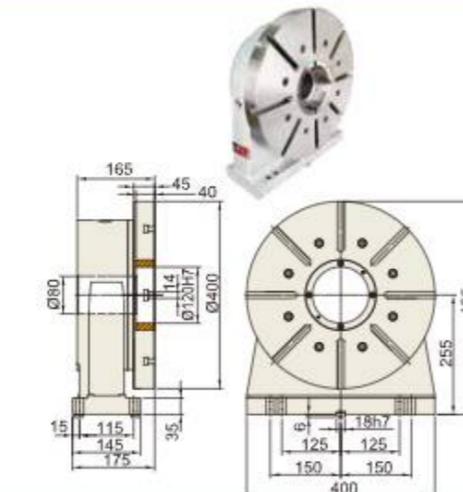
RTH-320 (油剎115 kgf-m)



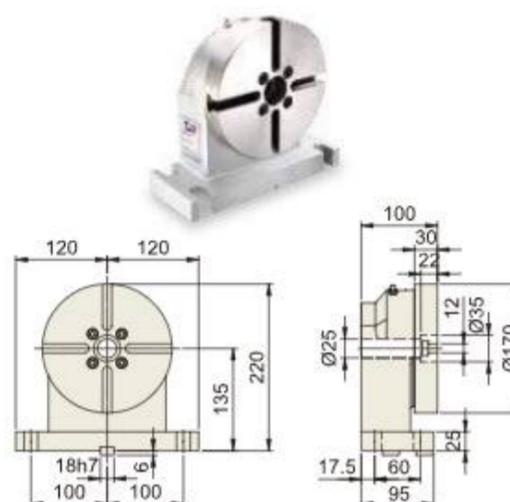
RTH-400 (油剎)



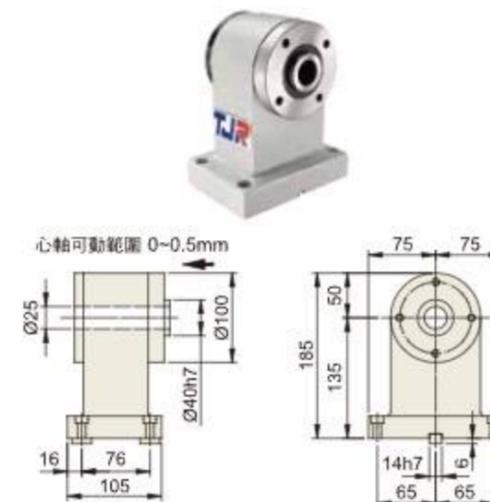
RTH-400A (油剎115 kgf-m)



RT-170F (無剎車)



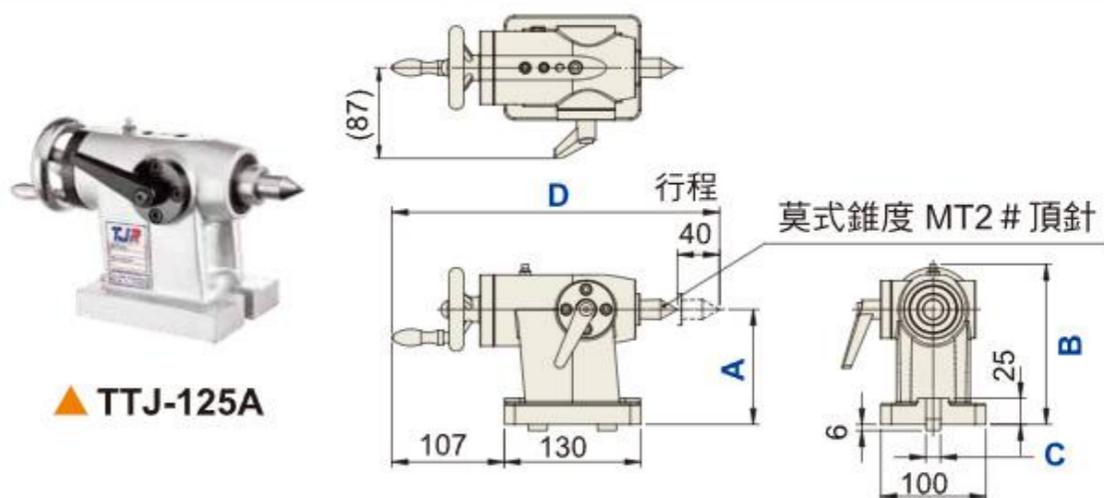
RT-135 (無剎車)



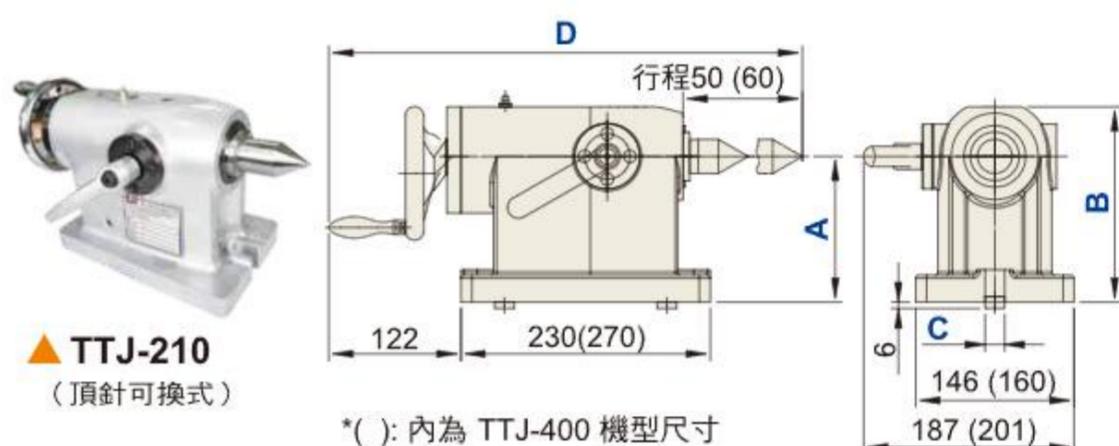
頂針尾座

TTJ系列(手動) 單位: mm						
機型	A	B	C	D	重量(kg)	頂針規格
TTJ - 125A	110	155	14	312	8.5	MT2
TTJ - 125	110	156	14	423 / 435.5	21.5	MT4
TTJ - 170	135	181	18	423 / 435.5	23	MT4
TTJ - 210	160	206	18	423 / 435.5	25	MT4
TTJ - 255	160	206	18	423 / 435.5	25	MT4
TTJ - 320	210	256	18	423 / 435.5	29	MT4 / MT5
TTJ - 400	255	310	18	487 / 503.5	48	MT4 / MT5

TTJ-125A 輕量型 (重量8.5kg)

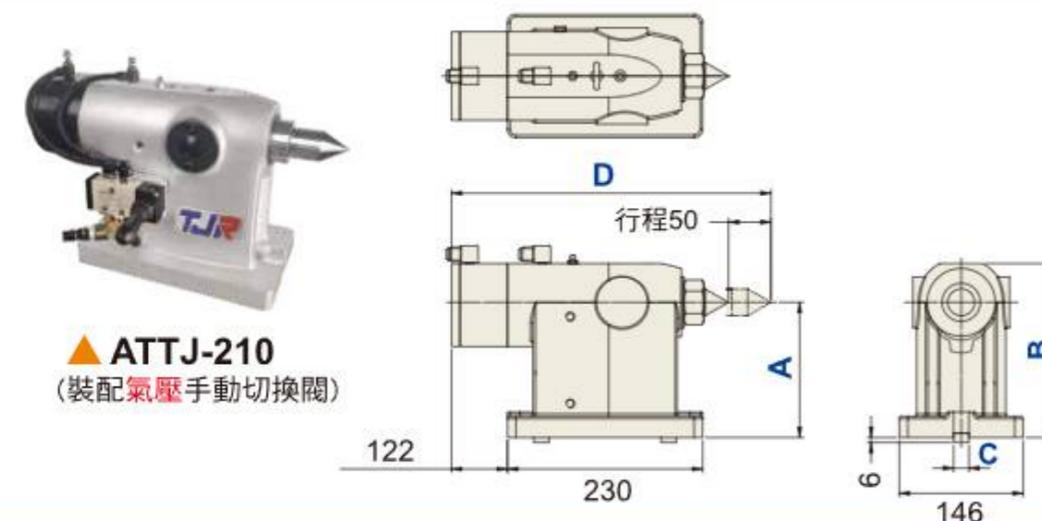


TTJ

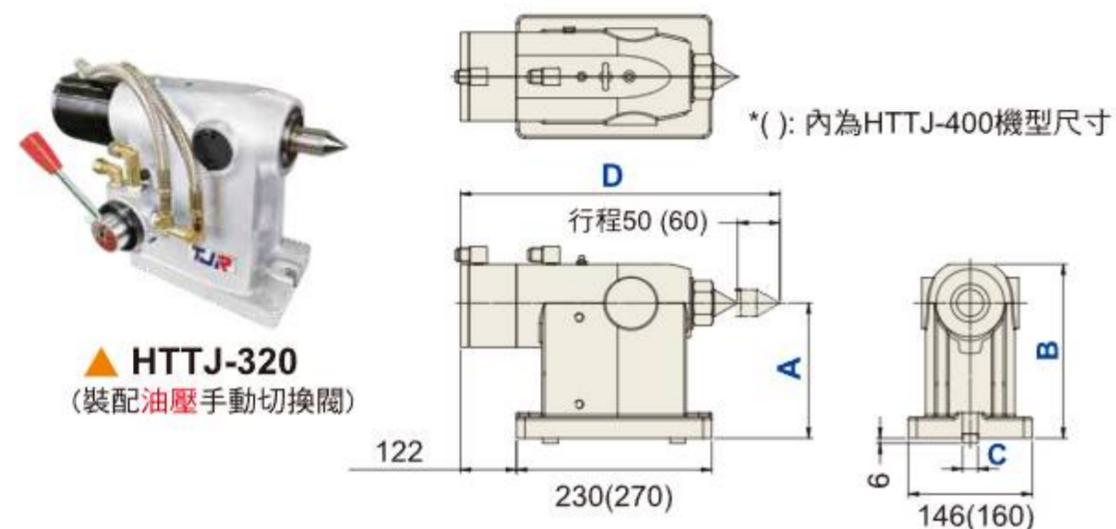


ATTJ系列(氣動) / HTTJ系列(油動) 單位: mm						
機型	A	B	C	D	重量(kg)	頂針規格
ATTJ - 125	110	156	14	363 / 376	21	MT4
ATTJ - 170	135	181	18	363 / 376	23	MT4
ATTJ - 210	160	206	18	363 / 376	25	MT4
HTTJ - 210	160	206	18	363 / 376	25	MT4
HTTJ - 255	160	206	18	363 / 376	25	MT4
HTTJ - 320	210	256	18	363 / 376	29	MT4 / MT5
HTTJ - 400	255	310	18	496 / 495	50	MT4 / MT5

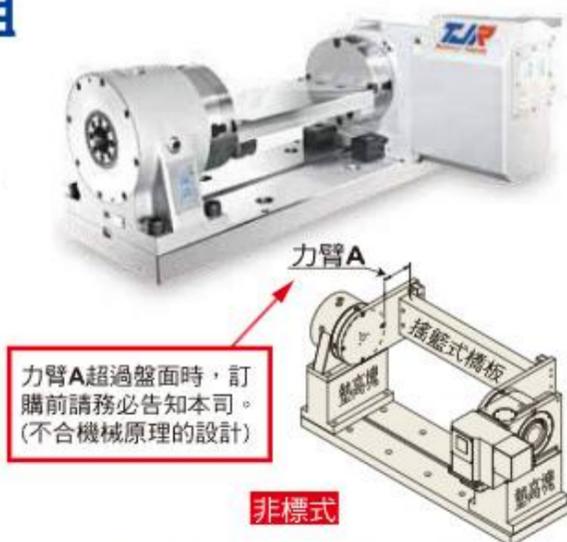
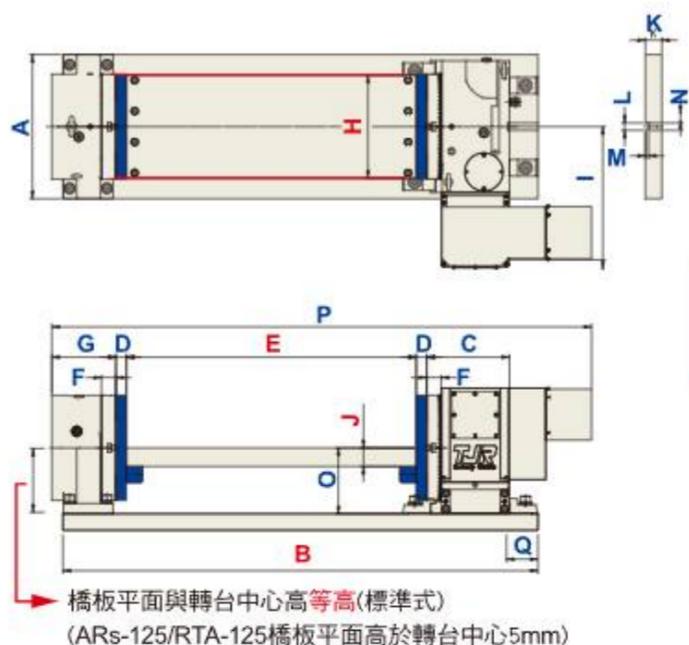
ATTJ



HTTJ



分度盤&圓盤尾座&橋板組

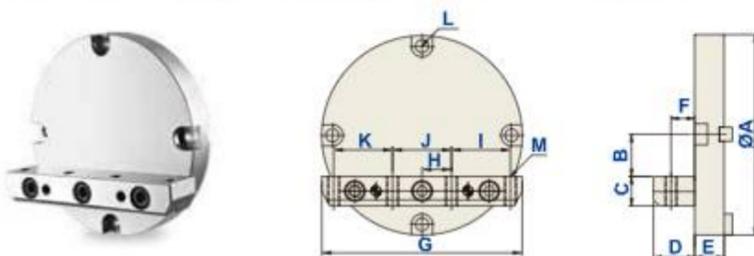


規格 (單位: mm)

機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
ARs-125 / RTA-125	250	725	152	20	400	30	130	125	302	30	35	14	8	14	115	828	0
AR-170(H) / RTA-170(H)	300	911	152	25	500	30	140	170	336	35	40	18	8	18	135	947	69
AR-210(H) / RTA-210(H)	300	1011	152	25	600	30	140	200	336	40	40	18	8	18	160	1047	69
AR-250(H) / RTA-250(H)	300	1020	160	25	600	38	140	250	336	40	40	18	8	18	160	1055	69
HR-255N / RTH-255	350	1148	200	25	700	35	155	250	346	45	40	18	8	18	160	1305	69
HR-320N / RTH-320	400	1297	235	30	800	40	160	300	416	45	40	18	8	18	210	1460	69
HR-400N / RTH-400A	450	1455	250	30	900	45	175	400	457	45	40	18	8	18	255	1572	69

※J為中板(過橋板)之厚度，建議按此厚度製作，如果厚度不足，橋板在扭轉時易變形，會導致誤判分度盤精度不良。

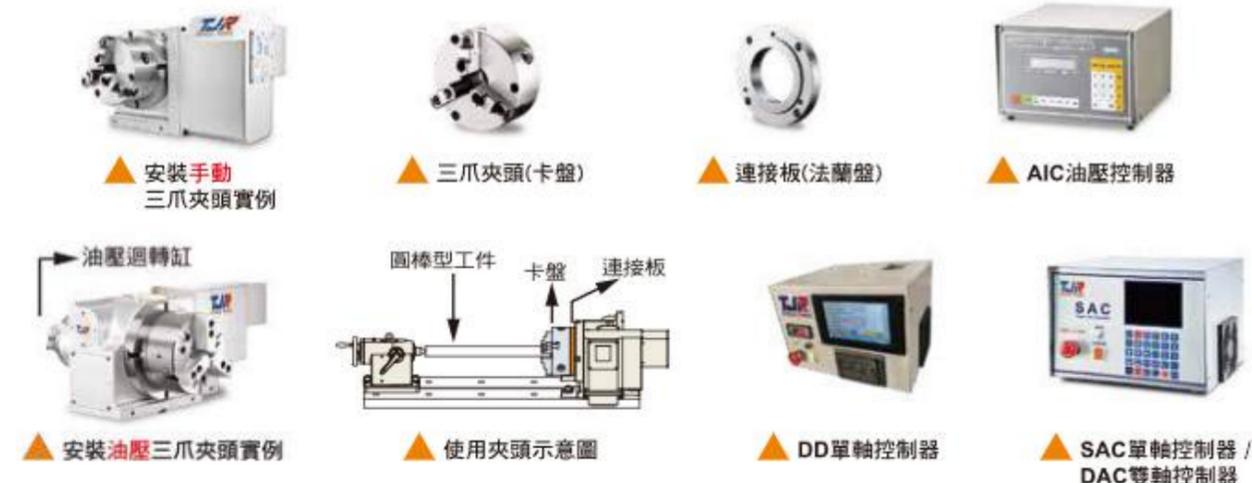
圓盤式L塊



規格 (單位: mm)

機型/尺寸	∅A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ARs-125	∅125	25	25	25	20	12.5	120	27	25	54	25	M10	4-M8
AR-170(H)	∅170	35	25	35	25	20	170	25	50	50	50	M10	4-M10
AR-210(H)	∅210	40	35	40	25	20	200	27.5	55	55	55	M10	4-M10
HR-255	∅250	45	40	40	25	20	250	37.5	75	75	75	M10	4-M10
HR-320	∅320	45	45	45	30	22.5	300	42.5	85	85	85	M12	4-M12
HR-400	∅400	45	45	45	30	22.5	400	75	80	150	80	M12	4-M12

周邊功能附件



三爪手動夾頭規格表

型式 尺寸	三爪手動夾頭規格表(參考)		夾頭 厚度(A)	夾頭 通孔徑	棒材最大 通孔徑	夾頭連接板 通孔徑	夾頭連接板厚度(B)					
	挾持範圍 外徑範圍 / 內徑範圍	手動夾頭 厚度(A)					ARs-125	AR-170/ 210/250(H)	RC-170/ 210/250	HR-255 HI-255	HR/Hi- 320-400	HR-500 HI-500
SK-4	∅3-∅95 / ∅29-∅84	59	∅24	∅24	∅28	16						
SK-5	∅3-∅110 / ∅33-∅100	60	∅32	∅28	∅28	16						
SK-6	∅4-∅160 / ∅55-∅150	67	∅45	∅30	∅30		16	16				
SK-7	∅8-∅180 / ∅62-∅170	76.5	∅58	∅30	∅30		16	16	20			
SK-8	∅8-∅190 / ∅68-∅180	76.5	∅58	∅30	∅30		16	16	20	25		
SK-9	∅11-∅220 / ∅70-∅210	84	∅70	∅70	∅70					20	25	
SK-10	∅12-∅260 / ∅80-∅250	89	∅89	∅70	∅70					20	25	
SK-9	∅11-∅220 / ∅70-∅210	84	∅70	∅70	∅110					20	25	
SK-10	∅12-∅260 / ∅80-∅250	89	∅89	∅89	∅110					20	25	
SK-12	∅15-∅300 / ∅90-∅290	96	∅105	∅105	∅110						25	
SK-12	∅15-∅300 / ∅90-∅290	96	∅105	∅105	∅210						25	
SK-16	∅30-∅380 / ∅110-∅350	122	∅160	∅160	∅210							28
SK-16	∅30-∅380 / ∅110-∅350	122	∅160	∅160	∅270							28

(單位: mm)

伺服馬達對照表 (請務必使用防油型電機)

數控分度盤規格欄中記載數據為FANUC aiF 伺服馬達，如果使用他廠的伺服馬達，請參考下列列表，或選用與FANUC aiF 伺服馬達同尺寸規格。FAR-100/160SN、FAR-170A的旋轉軸不適用於下表，如有需要，請於訂購時詢問。

FANUC	aiF2 / 5000 aiS4 / 4000 BiS4 / 4000	aiF4 / 4000 aiS8 / 4000 BiS8 / 3000	aiF8 / 3000 aiS12 / 4000 BiS12 / 3000	aiF12 / 3000 aiS22 / 4000 BiS22 / 2000	aiF22 / 3000 aiS22 / 4000 aiS40 / 4000	aiF40 / 3000 aiS40 / 4000 aiS60 / 4000
MITSUBISHI	HF-75T / HG75T	HF-54T / HG104T	HG154S	HF-204S / HG204S	HF-354S / HG354S	HF-703S
YASKAWA	SGM7J-08A	SGM7G-09A	SGM7G-13A SGM7G-20A	SGM7G-30A	SGM7G-30A SGM7G-44A	SGM7G-44A
SIEMENS	1FK7042	1FK7060	1FK7063	1FK7083	1FK7101	1FK7103 / 1FK7105
HEIDENHAIN	QSY-96A	QSY-116C	QSY-116E QSY-130C	QSY-155B	QSY-155D	QSY-190D
SYNTEC	AM3-60	AM5-40	AM8-40 AM11-40	AM18-40	AM28-40	AM35-20(∅35)

註：上述伺服馬達型號是以我司可安裝馬達尺寸來分類，實際可否使用由加工中心的NC裝置規格來決定，請與廠家進行確認。

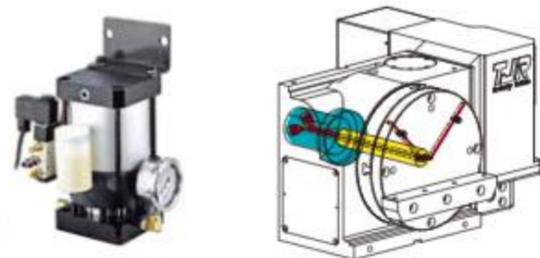
※搭配圓盤尾座，使用橋式治具時，請選用較高功率馬達。



周邊功能附件

氣油壓轉換器 應用時機：

1. 單獨使用油制分度盤時
2. 使用油制分度盤+手動頂針尾座時



氣/油壓分配器 應用示意圖

設計構板時：
使用氣/油壓夾治具可搭配油孔型圖盤式L塊及分配器，使油路通過中心孔避免分度盤旋轉時管線纏繞。

氣壓/油壓分配器：



油壓單元 應用時機：

1. 使用油制分度盤+圓盤尾座時
2. 使用油制分度盤+圓盤尾座+油壓夾具時



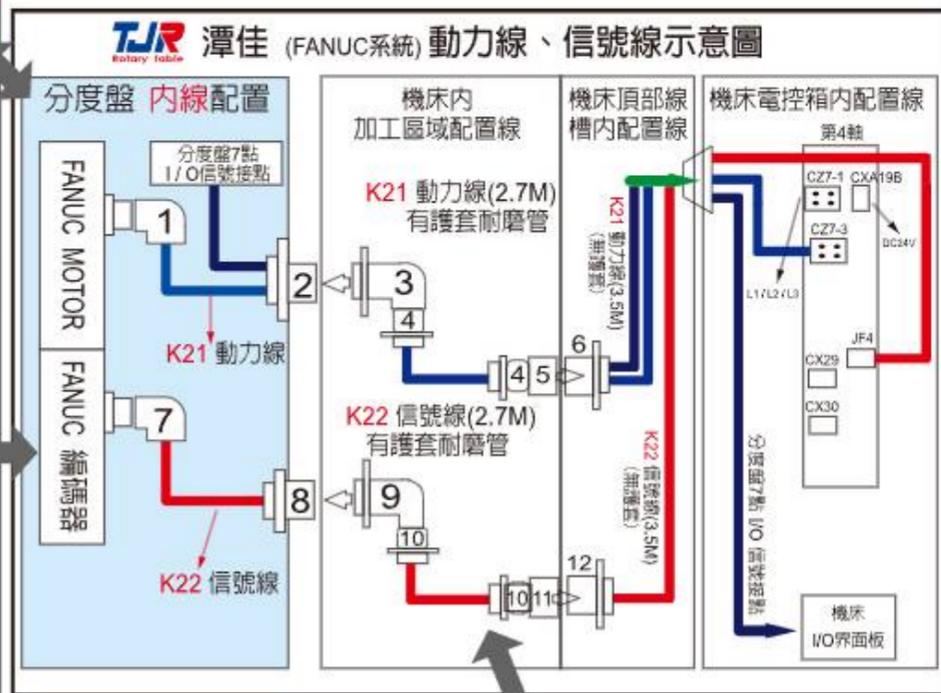
採用本司標準配線方式時：
(標配)



動力線信號線分開兩條的轉接對插式出線示意圖

※附內線：
①~②動力線 ⑦~⑧回授線及分度盤7個I/O信號接點

※本司也可提供：
③~⑥及⑨~⑫這兩段的接線圖



不採用本司標準配線方式時：(非標配)

機床內加工區域配置線



(A) 不開孔 (B) 動力線回授線合併一條的直接式出線 (C) 動力線回授線合併一條的直接式出線 (D) 動力線回授線合併一條的轉接對插式出線

※貴司選擇以上四種出線方式時，本司只提供分度盤 [7點(氣制) 5點(油制)] I/O信號接點，其餘內線、外線貴司自備



絕對值

角度編碼器型號	發 格	編碼器精度	反應到分度盤精度	
			C軸	A軸
ECN-2190F (發那科)	H2AF-23-D87	± 10"	-	30"內
ECN-2190M (三菱)	H2AM-23-D87			
ECN-2110 (西門子)	H2AD-23-D87			
RCN-2391F (發那科)	H2AF-26-D90	± 4"	10"內	20"內
RCN-2391M (三菱)	H2AM-26-D90			
RCN-2311 (西門子)	H2AS-26-D90			
RCN-2591F (發那科)	H2AF-28-D90-2	± 2"	8"內	15"內
RCN-2591M (三菱)	H2AM-28-D90-2			
RCN-2511 (西門子)	H2AS-26-D90-2			
RCN-8391F (發那科)	H2-AF-29-D2001100-2	± 2"	6"內	-
RCN-8391M (三菱)	H2-AM-29-D2001100-2			
RCN-8311 (西門子)	H2-AS-29-D2001100-2			

註：不是所有機型都可搭配上列光學尺。請於選定分度盤型號後，再與本司確認其相容性。



安裝光學尺(編碼器)示意圖



角度編碼器(光學尺)

使用光學尺時，致使分度盤精度變化之對照表

1 主軸軸承的優勢

TJR	其他廠	其他廠
徑軸向預壓軸承	斜錐滾子軸承	交叉滾子軸承
大孔徑 勝	小孔徑	小孔徑
能承受徑向及軸向兩方向重切削	承受兩方向切削負載較低	承受兩方向切削負載更低



雷射(激光)測量儀 檢驗分度盤 分割精度

2 檢驗設備的優勢



三次元(三座標)檢測儀 檢測幾何精度



分度盤幾何精度檢驗標準 (單位: mm)

AR / HR (單軸)



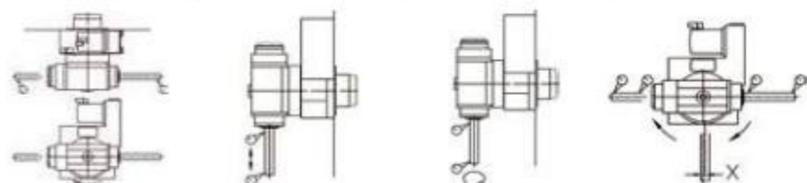
檢查項目	盤面真直度 (中間較低) 總長度	盤面之偏擺量 每300mm	盤面與底部之平行度 總長度	中心孔的偏擺量 前部	盤面與底部之垂直度 總長度	盤面與底部定位塊的直角度 總長度	分度之精度(光學測量儀測量) 累積公差	旋轉工作台及尾座兩中心線和底面的定位塊間的平行度 每300mm	旋轉工作台及尾座中心線高之差 (尾座較高)
ARs-125	0.01	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	40"	0.02	0.02
AR-170(H) / 210(H) / 250(H)	0.01	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	20"	0.02	0.02
AR-170(H)B/210(H)B/250(H)B	0.01	0.015	-	0.01	0.01	0.02	20"	0.02	0.02
HR-255 / 320 / 400	0.015	0.015	0.02	0.01	0.01	0.02	15"	0.02	0.02
HR-500	0.02	0.015	0.02	0.01	0.02	0.02	15"	0.02	0.02
HR-630 / HR-800	0.03	0.02	0.03	0.01	0.03	0.03	15"	0.02	0.02

FHR (雙軸)



檢查項目	盤面真直度 (中間較低) 總長度	盤面之偏擺量 每300mm	盤面與底部之平行度 總長度	中心孔的偏擺量 前部	傾斜軸中心線及底部之間的平行度 總長度	傾斜軸 分割精度(秒)	旋轉軸分割精度(秒) 累積公差	轉盤及底部的定位塊間的直角(平行度)
FARs-125	0.015	0.015	0.02	0.01	0.02	60"	40"	0.02
FAR-170 / 210	0.015	0.015	0.02	0.01	0.02	60"	20"	0.02
FHR-255	0.015	0.015	0.02	0.01	0.02	60"	15"	0.02
FHR-320 / 400	0.015	0.015	0.02	0.01	0.02	60"	15"	0.02
FHR-500	0.02	0.015	0.02	0.01	0.02	60"	15"	0.02
FHR-650	0.02	0.015	0.02	0.01	0.02	60"	15"	0.02
MTHR-255	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02	-	15"	0.02

HRC (搖擺頭)



檢查項目	主軸中心與固定面 平行(+90°~90°) 每150mm	主軸中心與固定面 平行(0°) 每150mm	主軸中心的偏擺量 每150mm	主軸中心與旋轉軸 中心的偏差值X	分割精度 (光學測量儀測量) 累積公差
HRC-400SP	0.022	0.01	0.01	0.008	20"

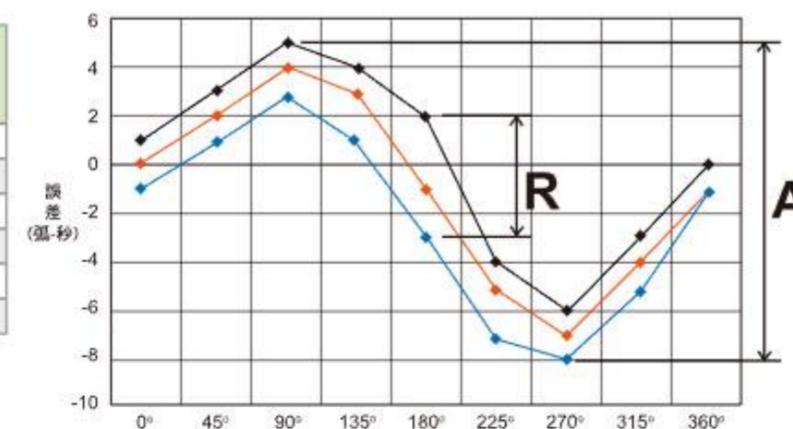


壓板規格

型號	標準壓板尺寸							型號	標準壓板尺寸						
	A	B	C	D	E	F	G		A	B	C	D	E	F	G
ARs-125	63	35	12	20	20	43	11	HR-400	78	40	15	35	25	49	11
AR-170(H)	78	40	12	25	22	49	11	HR-500	63	60	18	40	58	33	18
AR-210(H)	78	40	12	25	22	49	11	HR-630	63	60	18	40	58	33	18
AR-255H	78	40	12	25	22	49	11	HI-255	78	40	12	25	22	49	11
HR-255	78	40	12	25	22	49	11	HI-320	78	40	15	35	25	49	11
HR-320	78	40	15	35	25	49	11	HI-500	63	60	18	40	58	33	18

※上列壓板尺寸為標準型式, 如有特殊需求, 請來電索取資料。(單位: mm)

分度盤旋轉角度測量值

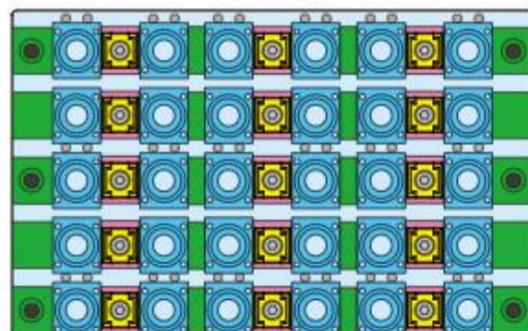


精度測定方法ISO 230-2說明:

- 分割精度(A): 轉盤單向旋轉, 以固定角度(含0°、90°、180°、270°)等分, 所量測出正最大差和負最大差(絕對值)之和。
- 重覆精度(R): 轉盤單向重覆旋轉, 以固定角度(含0°、90°、180°、270°)等分, 在同一分割角度下, 重覆量測的相互最大誤差量。

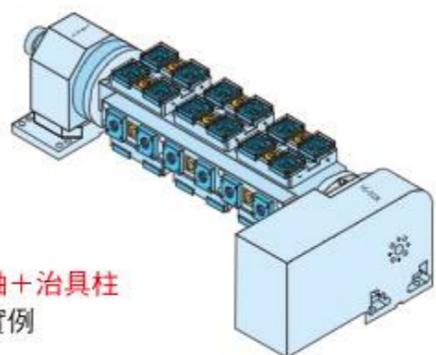


自作工裝夾治具 省時省錢省人力

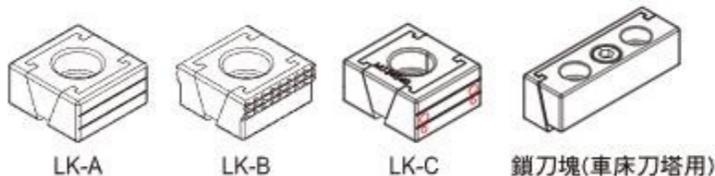


小金鋼 虎鉗 (仿冒必究)

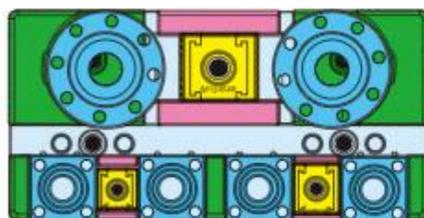
▶ 小金鋼虎鉗，強力夾持圓形工件的工裝方案



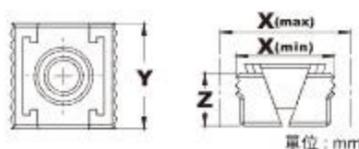
▶ 第四軸+治具柱
應用實例



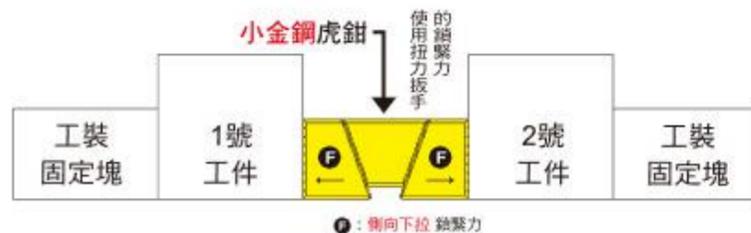
- 水藍色：工件
- 黃色方塊：小金鋼虎鉗
- 綠色方塊：工裝固定塊
- 粉色方塊：小金鋼虎鉗方向固定塊



▶ 另有「零點定位器」，
可供快速更換工裝夾治具板



單位：mm



● 側向下設 鉗緊力

聰明夾具規格表	型號	小虎鉗尺寸				通用螺絲	夾持力 (KN)	表面硬度 (HRC)	
		X (mm)			Y (mm)				Z (mm)
		最小	最適宜	最大					
M062525	23	25	26	25	12	M6*16	18	48-52	
M083030	27	30	31	30	15	M8*20	25	48-52	
M104040	36	40	42	40	20	M10*25	45	48-52	
M124540	40	45	47	40	22	M12*30	65	48-52	
M166060	54	60	63	60	29	M16*40	110	48-52	

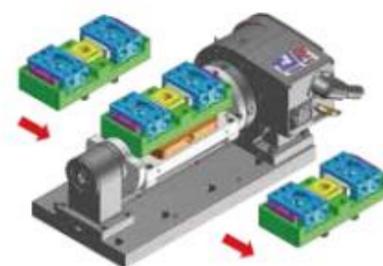
零點定位器 — 實現自動化快速交換定位的利器

取代傳統T型溝工作台的現代解決方案



在橋板上及四五軸的盤面上可採用小虎鉗及零點定位器自作簡易的工裝夾具。
(詳細尺寸請聯絡洽詢)

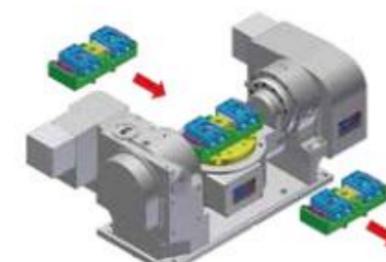
工裝治具板
可自動化快速交換。



四軸+橋板組的應用示意圖



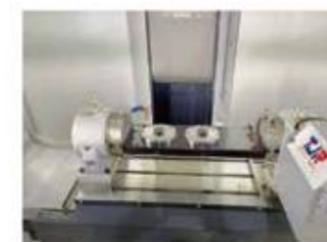
橋板組+零點定位器



五軸的應用示意圖

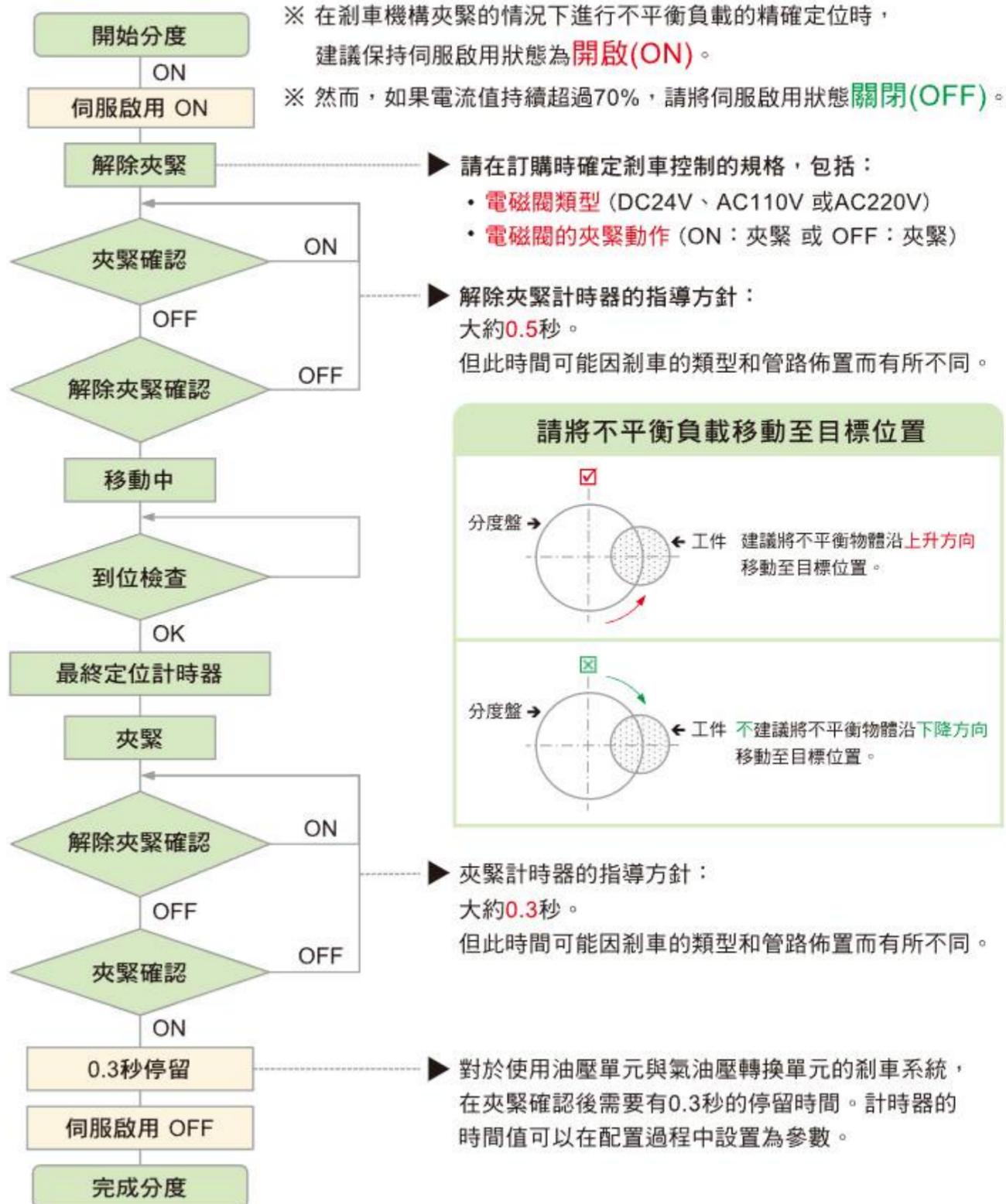
使用效益分析 Benefit Analysis

導入換模系統後節省的效益 Benefits after the introduction of the mold change system				
一周工作時間 Work time per week	400 hours (2400 mins)	換線架刀平均時間 Number of mold changes	Before	After
			2 hours (120 mins)	5 min
換線架刀平均時間 Number of mold changes	4 times	一年節省時間 Saving time per year	460 mins	
一年節省時間 Saving time per year	23,920 mins	一分鐘用6元算 NT\$ 6 for one minute	NT\$143,520	



第四(五)軸 控制流程圖

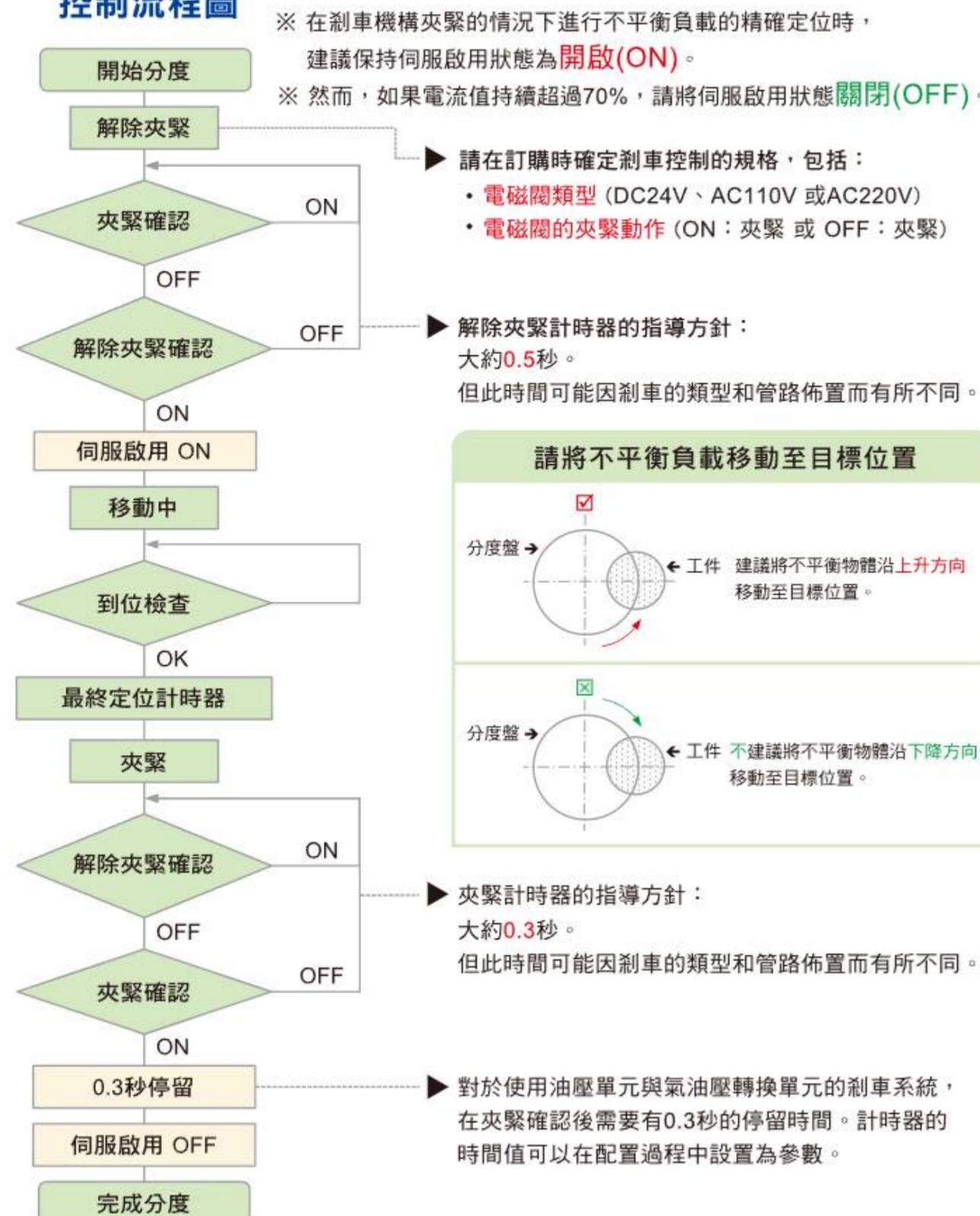
適用於 RC 和 FRC 系列的型號機型



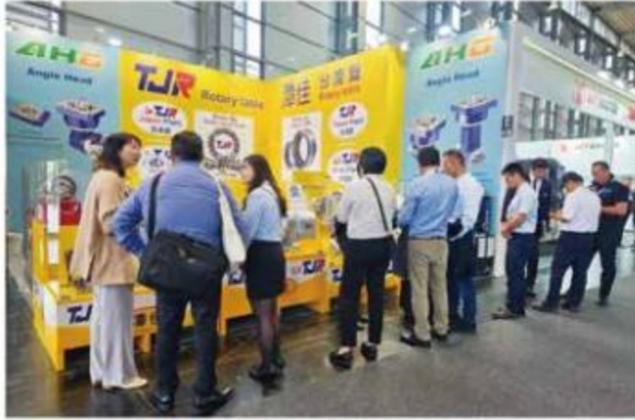
※上述停留時間是我們推薦的時間，但實際所需的停留時間可能會因旋轉台的不同操作條件和環境而有所不同。

第四(五)軸 控制流程圖

適用於 AR, HR, HI, FAR 和 FHR 系列的型號機型



※上述停留時間是我們推薦的時間，但實際所需的停留時間可能會因旋轉台的不同操作條件和環境而有所不同。



▲ 德國漢諾威EMO展



▲ 台灣台北TIMTOS展



▲ 日本東京JIMTOF展



▲ 中國深圳TES展



▲ 中國上海CME展



應用實例：可與各大控制系統連線

